

การปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบในสภาวะที่มีแนวโน้มเรียกว่ามาตรฐาน
สำหรับกระบวนการทรายกรองช้า

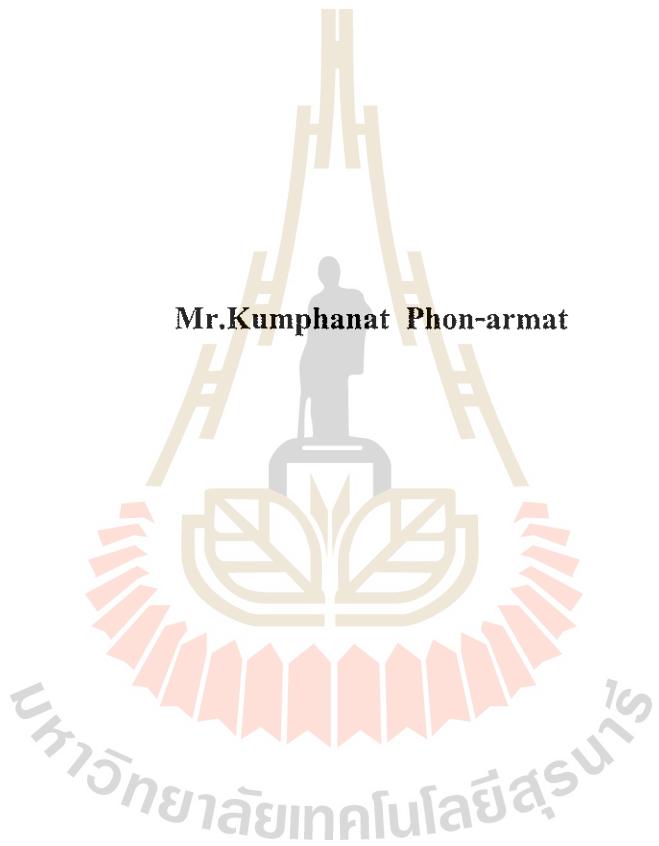


วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

ปีการศึกษา 2544

ISBN 974-7359-80-4

**WATER QUALITY IMPROVEMENT OF RAW WATER
OVER BACTERIAL POLLUTED FOR SLOW SAND FILTER**



A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Degree in Master of

Engineering in Environmental Engineering

Suranaree University of Technology

Academic Year 2001

ISBN 974-7359-80-4

หัวข้อวิทยานิพนธ์
การปรับปรุงคุณภาพน้ำดินในสภาวะที่มีแบคทีเรียเกินมาตรฐานสำหรับกระบวนการรายกรองช้า

สภามหาวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

(ผศ.ดร.จันทร์ พลประเสริฐ)
ประธานกรรมการ

(ผศ.ดร.หนึ่ง เตียว-armang)
อาจารย์ที่ปรึกษา

(ผศ.ดร.อุทัย มีคำ)
กรรมการ

(รศ.สุวัตี จันทร์กระจาง)
กรรมการ

(ดร.piyaratn ศรีจันทร์)
กรรมการ

(ผศ.ดร.ทวี เลิศปัญญาวิทย์)
คณบดี สำนักวิชาชีวกรรมศาสตร์

(รศ.ดร.เกغم ปราบปริญตถุง)
ผู้มาการแทนรองอธิการบดีฝ่ายวิชาการ

กัมปนาท พลามาตย์: การปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบในสภาวะที่มีแบคทีเรียเกินมาตรฐานสำหรับกระบวนการกรองน้ำดิบ

(Water Quality Improvement of Raw Water Over Bacterial Polluted for Slow Sand Filter)

อาจารย์ที่ปรึกษา: ผศ.ดร.หนึ่ง เตียอารุณ, 102 หน้า

ISBN 974-7359-80-4

การศึกษา และการปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบในสภาวะที่แบคทีเรียเกินมาตรฐานสำหรับกระบวนการกรองน้ำดิบ โดยที่การทดลองพบว่าสารไคลโพร์มนีประสิทธิภาพในการลดความชุ่นและแบคทีเรียก่อโรคได้ดีกว่าสารส้ม ในการนำบัดน้ำตัวอย่างจะต้องใช้ปริมาณความเข้มข้นไคลโพร์มนีในการก่อตะกอน 10 มก./ล. ในขณะที่ใช้สารส้มในปริมาณถึง 100 มก./ล. จึงได้ประสิทธิภาพการลดความชุ่นทัดเทียมกัน โดยที่ประสิทธิภาพการลดความชุ่น และในการกำจัดโคลิฟอร์มแบคทีเรีย คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 4.5-7.3% และ 1.7-3.1% ตามลำดับ จากผลการวิจัยพบว่ากระบวนการกรองตะกอนด้วยไคลโพร์มนีสามารถลดปริมาณโคลิฟอร์ม เช่น เหล็ก แมงกานีส แอดเมียม ทองแดง สังกะสี และ ตะกั่ว ได้ถึง 79.8%, >99%, 85.7%, 40%, 80.5% และ 29% จากปริมาณเริ่มต้นตามลำดับ สำหรับระบบถังกรองน้ำดิบตัวอย่างที่ผ่านระบบถังกรองน้ำดิบพบว่าสามารถลดความชุ่น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 4.1% และในการกำจัดโคลิฟอร์ม และ *Escherichia coli* สามารถกำจัดได้คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 1.2-3.1% และ 5.7-14% ตามลำดับ เมื่อตอกตะกอนน้ำด้วยไคลโพร์มนีแล้วจากนั้นผ่านระบบถังกรองน้ำดิบพบว่าสามารถลดความชุ่น และกำจัดโคลิฟอร์มแบคทีเรียคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือเทียบกับปริมาณเริ่มต้นเป็น 9-19.2% และ 10-20.6% ตามลำดับ เมื่อศึกษาจนศาสตร์การศึกษาเชิงจากความเข้มข้นของสารก่อตะกอนสารส้ม และ สารไคลโพร์มนีโดยวิเคราะห์ตามสมการ Chick-Watson พบว่าสารส้มมีค่า k' ค่อนข้างคงที่ และค่า k' ไม่ได้เพิ่มขึ้นตามความเข้มข้นของสารส้ม กล่าวคือเมื่อเริ่มต้นด้วยปริมาณเริ่มต้นเป็น 1,000, 5,000, 10,000 และ 50,000 เซลล์/100ml. ค่า k' ที่คำนวณได้มีค่าเป็น 0.021, 0.011, 0.018, 0.023 และ 0.027 ล./มก.-ชม. ตามลำดับ ซึ่งถือว่ามีการเปลี่ยนแปลงน้อยมาก สำหรับสารไคลโพร์มนี ของโคลิฟอร์ม และ *E.coli* เป็นไปตามความเข้มข้นของสารไคลโพร์มนี คือ การเพิ่มความเข้มข้นจะทำให้ค่า k' เพิ่มขึ้นด้วย .

สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
ปีการศึกษา 2544

ลายมือชื่อนักศึกษา กันตยา พานิช
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา นิติ

KUMPHANAT PHON-ARMAT : WATER QUALITY IMPROVEMENT OF RAW
WATER OVER BACTERIAL POLLUTED FOR SLOW SAND FILTER

THESIS ADVISOR: ASSIST.PROF. Dr. NEUNG TEAUMROONG, 102 PP.

ISBN 974-7359-80-4

CHITOSAN/ALUM/SLOW SAND-FILTER//COAGULATION/WATER TREATMENT

Development of slow sand process was conducted for improving the raw water quality. The results indicated that chitosan performed the higher efficiency for reducing turbidity and number of coliform than using alum. The concentration of chitosan was used only 10 mg/L while the amount of alum was 100 mg/L to reduce the turbidity and coliform, the remaining percent were 4.5-7.3% and 1.7-3.1%, respectively. Moreover, using chitosan was able to reduce the heavy metals in raw water such as Fe, Mg, Cd, Cu, Zn and Pb with efficiency 79.8%, >99%, 85.7%, 40%, 80.5% and 29%, respectively. When using slow sand process without coagulants supplementation, the remaining percent of turbidity, coliform and *Escherichia coli*, were 4.1%, 1.2-3.1% and 7.7-14%, respectively. When chitosan was applied before slow sand filter treatment, the efficiencies for removing turbidity and coliform were 9-19.2% and 10-20.6%, respectively. The kinetics-die-off of bacteria when it was treated with alum and chitosan, the results suggested that k' of alum was not corresponded to its own concentration when analyzed with Chick-Watson equation. The alum k' values of coliform and *E. coli* at initial population number 1,000, 5,000, 10,000 and 50,000 cells/100ml. were 0.021, 0.011, 0.018, 0.023 and 0.027 liters/mg-hr, respectively. For k' values of chitosan demonstrated that k' is depending on concentration of chitosan.

สาขาวิชาชีวกรรมสัตว์แวดล้อม
ปีการศึกษา 2544

ลายมือชื่อนักศึกษา กัจจะา ใจดี
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา มนต์

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลุล่วงด้วยดีโดยผู้วิจัยขอขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.หนึ่ง เดียร์สุรุ่ง ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาการศึกษาวิจัยครั้งนี้ ที่ได้กรุณาให้คำปรึกษาและนำตลอดจนตรวจสอบแก้ไขจนวิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี ขอขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.จงjinต์ พลประเสริฐ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อุทัย มีคำ รองศาสตราจารย์ สุวัตถี จันทร์กระจาง อาจารย์ ดร.ปิยะรัตน์ ศรีจุลรัตน์ และอาจารย์สาขาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมทุกท่านที่กรุณาให้คำปรึกษาด้านวิชาการ ขอขอบคุณ คุณธัญญา สุขสงวน คุณประเพล พลเยี่ยม คุณวิชาญ ผิวคำ คุณอำนวย รื่นเริง พันตรีกิตติพงษ์ พุทธิมนี และคุณสุดธิดา เกรียงเกยม อิกหั้งทุกท่านที่ห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม และห้องปฏิบัติการเทคโนโลยีชีวภาพ ที่ให้กำลังใจ และคำปรึกษามาโดยตลอด

ท้ายนี้ขอกราบขอบพระคุณบิค่า มารดา และพี่ๆ ที่ให้การเลี้ยงดูอบรมจนทำให้ผู้วิจัยประสบความสำเร็จในชีวิตตลอดมา

กัมปนาท พลอามาตร



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ(ภาษาไทย)	๑
บทคัดย่อ(ภาษาอังกฤษ)	๒
กิตติกรรมประกาศ	๓
สารบัญ	๔
สารบัญตาราง	๕
สารบัญภาพ	๖
คำย่อ	๗
บทที่	
๑ บทนำ	๑
1.1 ความเป็นมา และ ความสำคัญของปัญหา	๑
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	๓
1.3 ขอบเขตของการวิจัย	๓
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	๓
๒ วรรณกรรม และ งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	๔
2.1 ประวัติความเป็นมา	๔
2.2 การผลิตน้ำประปา	๕
2.3 ทฤษฎีกระบวนการสร้างตะกอน	๙
2.4 การตกตะกอน	๑๐
2.5 สารตกตะกอน	๑๑
2.6 สารช่วยตกตะกอน	๑๔
2.7 ผลกระทบต่อสุขภาพซึ่งอาจเกิดจากการใช้สารต้ม และ เพลี้ยเลดี้ โฟร์ ไลต์สังเคราะห์	๑๘
2.8 กลไกการกรองของถังทรายกรองช้า	๑๙
2.9 ส่วนประกอบของถังทรายกรองช้า	๒๓
2.10 องค์ประกอบที่มีผลต่อคุณภาพการกรอง	๒๕
2.11 ปัจจัย และ ข้อเตือนของระบบถังทรายกรองช้า	๒๖

บทที่	หน้า
3 วัสดุ และ วิธีการทดลอง	28
3.1 บทนำ	28
3.2 วัสดุ และ อุปกรณ์การทดลอง	28
3.3 การเตรียมสารเคมี	30
3.4 วิธีการทดลอง	31
3.5 วิธีการวิเคราะห์โลหะหนักในน้ำดิบ	34
4 ผลการทดลอง และ อภิปรายผล	35
4.1 ศึกษาเบรี่ยบเท็บบปริมาณของสารส้ม และสาร ไฮโดเรนที่เหมาะสม ในการตัดตอนความชุ่น และจำนวนแบคทีเรียก่อโรค	35
4.2 ศึกษาขีดความสามารถในการลดความชุ่น และแบคทีเรียก่อโรคในสภาพ ที่เกินมาตรฐานของสารส้มและสาร ไฮโดเรน	40
4.3 ศึกษาประสิทธิภาพของระบบถังทรายกรองข้าว	48
4.4 ผลงานศาสตร์การตายของ โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	67
4.5 ปริมาณความเข้มข้นสาร ไฮโดเรนคงเหลือในน้ำ	85
4.6 ผลการตรวจคุณภาพน้ำ	86
5 สรุปผลการวิจัย และ ข้อเสนอแนะ	89
5.1 สรุปผลวิจัย	89
5.2 ข้อเสนอแนะเพื่อการศึกษาเพิ่มเติม	91
5.3 ข้อเสนอแนะการออกแบบระบบบำบัดน้ำดิบโดยใช้สาร ไฮโดเรน	91
ภาคผนวก	95
ประวัติผู้เขียน	99
เอกสารอ้างอิง	101

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2-1 มาตรฐานน้ำประปาของการประปากรุงเทพมหานคร	6
2-2 มาตรฐานน้ำดิบของการประปาส่วนภูมิภาค	7
3-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำตัวอย่าง	31
4-1 ค่าของเข็งในน้ำตามความหนาชั้นกรอง	53
4-2 ค่าจำนวนโคลิฟอร์มตามความหนาชั้นกรอง	62
4-3 ผลข้อมูลที่วิเคราะห์ตามสมการ Chick-Watson	73
4-4 ผลของข้อมูลค่าคงที่ของกรณีที่ (n)	81
4-5 ผลของข้อมูลค่าคงที่ของปฏิกิริยา (k')	83
4-6 ค่าคงที่ของปฏิกิริยาของสารฆ่าเชื้อชนิดต่างๆ	84
4-7 รายงานผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	86
1-ก รายละเอียดลักษณะสมบัติของไคลโพรเคน	98

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2-1 แผ่นภาพความเสถียรของสารส้มในน้ำที่ไม่มีความชุ่น	13
2-2 โครงสร้างของไคติน และไคโตแซน	16
2-3 กลไกในการสร้างตะกอนแบบเชื่อมต่อด้วยสารโพลิเมอร์	17
2-4 ความสัมพันธ์ระหว่างขนาดของสารกรอง และช่องว่างระหว่างสารกรองที่เกิดขึ้น	20
2-5 กลไกแบบตกตะกอน	21
2-6 ส่วนประกอบของถังทรายกรอง沙	24
3-1 เครื่องจาร์เทสต์	29
3-2 แผนภาพถังทรายกรอง沙	29
3-3 รายละเอียดของชุดโปรดยน้ำ	30
4-1 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นกับปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไคโตแซน	36
4-2 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง pH กับปริมาณความเข้มข้นของสารส้มและสารไคโตแซน	37
4-3 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง Alkalinity กับปริมาณความเข้มข้นของสารส้มและสารไคโตแซน	38
4-4 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างจำนวน โคลิฟอร์ม กับปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไคโตแซน	39
4-5 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างจำนวน <i>E. coli</i> กับปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไคโตแซน	42
4-6 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นกับปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไคโตแซน	46
4-7 กราฟแสดงความชุ่นของน้ำตัวอย่างที่เข้าระบบถังทรายกรอง沙	48
4-8 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นกับเวลาการกรอง	50
4-9 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง pH กับเวลาการกรอง	52
4-10 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างของแข็งในน้ำกับระยะเวลาการกรอง	55
4-11 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างการสูญเสียความดันน้ำกับระยะเวลาการกรอง	58
4-12 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหลกับระยะเวลาการกรอง	58

ภาพที่		หน้า
4-13	กราฟแสดงความสัมพันธ์การสูญเสียความดันกับความหนาชั้นของ	60
4-14	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างโคลิฟอร์มแบคทีเริกับระยะเวลาการกรอง	65
4-15	กราฟแสดงความสัมพันธ์เปอร์เซ็นต์การมีชีวิตของโคลิฟอร์ม และ <i>E. coli</i> กับเวลา (ปฏิกริยาอันดับที่หนึ่ง)	69
4-16	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารสัมบัณฑุลชีพ ของโคลิฟอร์ม และ <i>E. coli</i> กับเวลา	77
4-17	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารไคโตแซนกับเวลาการกำจัด	
	ชุลชีพของโคลิฟอร์ม และ <i>E. coli</i> กับเวลา	80
4-18	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าคงที่ของปฏิกริยา กับความเข้มข้นของสารไคโตแซน และสารไคโตแซน	82



คำย่อ

Cd	=	แคดเมียม
Cr	=	โครเมียม
Cu	=	ทองแดง
d	=	เส้นผ่าศูนย์กลางของอนุภาค, เมตร
EMB	=	Eosin-Methylene Blue
Fe	=	เหล็ก
g	=	อัตราเร่งเนื่องจากแรงโน้มถ่วงของโลก, เมตร/วินาที ²
Mg	=	แมกนีเซียม
MPN	=	Most Probable Number
NTU	=	Nephelometric Turbidity Unit
Pb	=	ตะกั่ว
PCA	=	Plate Count Agar
pH	=	ค่าความเป็นกรดและด่าง
V _s	=	ความเร็วในการจมตัวแบบอิสระของอนุภาค, เมตร/วินาที
R ²	=	สัมประสิทธิ์การตัดสินใจ
SS	=	ของแข็งแขวนลอย, มก./ล.
TDS	=	ของแข็งละลายน้ำ, มก./ล.
TS	=	ของแข็งทั้งหมด, มก./ล.
Zn	=	สังกะสี
ρ _s	=	ความหนาแน่นของอนุภาค, กก. (มวล)/ลบ.ม.
ρ	=	ความหนาแน่นของน้ำ, กก. (มวล)/ลบ.ม.
μ	=	ความหนืด, นิวตัน-วินาที/เมตร ²
μm	=	ไมโครเมตร

บทที่1

บทนำ

1.1 ความเป็นมา และ ความสำคัญของปัญหา

การพัฒนาแหล่งน้ำสาธารณะเพื่อการอุปโภค และบริโภคให้กับชุมชน เป็นปัจจัยพื้นฐานที่สำคัญทางเศรษฐกิจและสังคมในการพัฒนาประเทศ เพราะน้ำเป็นปัจจัยที่สำคัญที่สุดสำหรับการดำรงชีวิต และมีส่วนเกี่ยวข้องกับเรื่องผู้ตัดต่อเวลา ความต้องการใช้น้ำเพื่ออุปโภค บริโภคของประชาชนที่มีมากขึ้นทุกขณะ เนื่องจากอัตราการเพิ่มของประชากรเพิ่มสูงขึ้น การที่จะให้หน่วยงานของรัฐมารับผิดชอบสำหรับการผลิตและแจกจ่ายน้ำให้ได้ทั่วถึงเพียงพอแก่ทุกครอบครัวย่อมเป็นไปไม่ได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในชนบทที่ห่างไกลความเจริญซึ่งระบบประปาเช้าไม่ถึง จนนักศึกษาค้นคว้าหาระบบที่จะได้น้ำสะอาดถูกสุขลักษณะ ดำเนินการก่อสร้างง่าย ประหยัดค่าใช้จ่าย และไม่ยุ่งยากในการบำรุงรักษา โดยใช้แหล่งน้ำตามธรรมชาติเป็นแหล่งน้ำดินจึงเป็นวิธีที่ควรให้ความสนใจ

ในบรรดาแหล่งน้ำซึ่งเป็นต้นกำเนิดของน้ำใช้เพื่อการอุปโภคบริโภคของชาวชนบทซึ่งได้แก่น้ำฝน น้ำผิวดิน น้ำใต้ดินดังกล่าวแล้วนั้น จะเห็นได้ว่าแหล่งน้ำผิวดินจะมีความสำคัญต่อชาวชนบท ส่วนใหญ่มากเพรากแม่น้ำ ลำธาร ห้วย คลอง หนอง บึงทึ้งหลายมีปรากฎอยู่ทั่วไปทุกภาคตามหมู่บ้านในชนบทซึ่งพอจะมีน้ำไหลหรือเก็บกักไว้ตลอดปี ประกอบกับน้ำดินคัลก์ไม่สามารถหาได้ง่าย นักหรือถ้ามีอาจจะอยู่ลึกหรือคุณภาพไม่ได้มาตรฐานประกอบกับฝนที่ไม่มีทุกฤดูกาล เมื่อชาวชนบทต้องการนำน้ำดินจากแหล่งน้ำผิวนามาใช้มักจะคำนึงถึงความสะอาดเฉพาะที่มองเห็นด้วยตาเปล่าเท่านั้น คือลักษณะทางกายภาพ เช่น ใสไม่ปุ่นเกินไปก็สามารถใช้และบริโภคโดยไม่คำนึงถึงคุณสมบัติทางเคมีหรือทางชีวะว่าน้ำนั้นจะมีสารที่เป็นพิษต่อร่างกายเจือปนหรือมีเชื้อโรคระบาดปะปนอยู่หรือไม่ ส่วนใหญ่แล้วน้ำผิวนามักมีสีและความชุนสูง นอกจากนี้อาจมีสารประกอบละลายปนอยู่และเป็นแหล่งแพร่เชื้อโรคได้ง่ายด้วยเพราะน้ำผิวนามักเกิดจากน้ำฝนที่ไหลลงที่ต่ำประกอบกับส่วนที่ล้วนจากต่ำลงมาซึ่งมีโอกาสสัมผัสพืชพานกับดินหินและสิ่งมีชีวิตแวดล้อมในบริเวณนั้นมาก่อน เช่น ถ้าเป็นแม่น้ำลำคลองหรือบึงในภาคกลางก็มีความชุนเนื่องจากเศษดิน หิน มีสีเขียวของสาหร่าย ในไม้ และมีเชื้อแบคทีเรียเจือปน ในภาคตะวันออกเฉียงเหนือน้ำมักมีสีออกน้ำตาลแดง เพราะผ่านดินลูกรังมาสู่ลำธาร ในภาคใต้มักมีแร่ธาตุละลายอยู่ ซึ่งน้ำจากแหล่งน้ำผิวนามักนำมายังชุมชนโดยพิจารณาคุณภาพ และความชุนโดยสายตาเท่านั้น กรรมวิธีที่ใช้ในการทำความสะอาดอย่างง่าย ๆ ก็เพียงตั้งทึ้งให้ตกร่องกอนและการต้มเท่านั้น แต่ถ้าเห็นว่าใส่ดีก็จะนำมา

บริโภคโดยไม่คำนึงว่า้น้ำน้ำอาจเป็นพาหนะนำเชื้อโรคได้ สำหรับชนบทบางส่วนที่ความรู้ความเจริญเริ่มเข้าไปถึงแล้วและรู้จักใช้เทคโนโลยีใหม่ๆ สำหรับการผลิตน้ำสะอาดให้แก่หมู่บ้าน เช่น การใช้ระบบทรัพยกรองกันน้ำว่าคุณค่าได้ผลดี ซึ่งกรรมวิธีการรองน้ำ โดยทั่วไปมีอยู่ 2 แบบ คือ ระบบถังทรัพยกรองเร็ว (Rapid Sand Filtration) ซึ่งเป็นที่แพร่หลายและนิยมกันมากโดยทั่วไปทั้งในประเทศไทยที่พัฒนาแล้วและประเทศที่กำลังพัฒนา ระบบประปาแบบถังทรัพยกรองเร็วนี้ จะประกอบด้วยส่วนประกอบต่างๆ ของระบบ คือ ระบบนำดิน ระบบการตقطกตอน การกรอง และการฆ่าเชื้อโรค กล่าวคือ เป็นระบบที่สมบูรณ์แบบต้องอาศัยเครื่องสูบน้ำ อุปกรณ์และสารเคมีครบถ้วนตามกระบวนการ ([มั่นศิน, 2537](#))

สำหรับระบบประปาพื้นฐานอีกแบบหนึ่งคือ ระบบถังทรัพยกรองช้า (Slow Sand Filtration) ประกอบด้วยระบบนำดิน การกรอง และอาจมีระบบบำบัดขึ้นต้นตามความจำเป็นของแหล่งน้ำดินในการผลิตน้ำประปาโดยใช้น้ำผิดนิจจากสารน้ำดื่มน้ำโดยการวิจัยของราโนนิทาร์ นิรmanสกุล (2529) ได้ใช้การกรองขึ้นต้นร่วมกับระบบถังทรัพยกรองช้า โดยใช้วัสดุการกรองขึ้นต้นเป็นกรวดขนาดต่างๆปล่อยให้น้ำไหลผ่านทางแนวระวน ปรากฏผลว่า ประสิทธิภาพของการลดความชุ่นเฉลี่ยประมาณ 70% ประสิทธิภาพการกำจัดโคดิฟอร์มเฉลี่ยประมาณ 40% นอกจากนี้ยังมีงานวิจัยของต่างประเทศอีกมาก และได้ผลสรุปไปในทำนองเดียวกัน จึงพอยืนยันได้ว่าระบบนี้สามารถลดความชุ่นและจุลชีพต่างๆได้ ระบบประปาแบบนี้อาจอาศัยหลักธรรมชาติเข้ามาช่วยลดความชุ่นจากการทางด้านเทคนิคของการก่อสร้าง การบำรุงรักษาเครื่องยนต์กลไกต่างๆ ได้เป็นอย่างดี ไม่จำเป็นต้องมีวิทยาการและระบบควบคุมที่ซับซ้อน อีกทั้งคุณภาพน้ำที่ผลิตได้ก็อยู่ในเกณฑ์ป้องกัน นับได้ว่าระบบถังทรัพยกรองช้าเป็นระบบที่ใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม

จากที่กล่าวมาเห็นได้ว่าระบบประปาแบบถังทรัพยกรองช้าเป็นกระบวนการผลิตน้ำซึ่งมีความสำคัญและเริ่มนิยมบทบาทในการนำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วนำลับมาเข้าระบบถังทรัพยกรองช้าเพื่อนำน้ำที่ได้ไปใช้ในกิจกรรมต่างๆ สำหรับปัญหาในอนาคตที่จะเกี่ยวกับแหล่งน้ำดินที่จะนำมาใช้ในการผลิตน้ำประปา คือแหล่งน้ำดินจะมีการปนเปื้อนของสารเคมีหรือแบคทีเรียก่อโรคปนอยู่เป็นจำนวนมาก อันเนื่องมาจากความรุนแรงของความเสื่อม腐烂คุณภาพสิ่งแวดล้อมทางน้ำนั้นนับวันยิ่งทวีความรุนแรงมากขึ้น และ ความจำเป็นที่ต้องนำน้ำดินน้ำมาใช้ในการผลิตน้ำประปา จึงทำให้เราต้องมีการศึกษาถึงประสิทธิภาพของระบบผลิตน้ำประปาที่สามารถกำจัดแบคทีเรียก่อโรค โดยใช้ระบบถังทรัพยกรองช้า และอีกเหตุผลหนึ่งในการศึกษาครั้งนี้เพื่อระบบทรัพยกรองช้ายังมีใช้อยู่ในประเทศไทยโดยเฉพาะชนบทซึ่งไม่มีระบบผลิตน้ำประปาที่ทันสมัยเนื่องจากมีราคาแพง ขณะนี้รูปแบบระบบถังทรัพยกรองช้านี้จะต้องมีการปรับปรุงให้เป็นระบบนำ้ำประปาน้ำที่สมบูรณ์มากขึ้น คือมีกระบวนการก่อตัวก่อน การรวมตัวก่อน และการตقطกตอน แล้วจึงนำน้ำเข้าสู่ระบบถังทรัพยกรองช้า

ต่อไป การวิจัยในครั้งนี้จะเน้นการศึกษาถึงการกำจัดความชุ่นและแบคทีเรียก่อโรคของน้ำดินที่เกิดขึ้นก่อนเข้าสู่ระบบถังทรัพย์ของช้า เพื่อให้ได้วิธีที่เหมาะสมน้ำไปพัฒนาแก่ระบบประปาชนบทต่อไป

1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1.2.1 เพื่อสร้างรูปแบบระบบบำบัดน้ำดินร่วมกับการใช้สารตกตะกอนเพื่อให้น้ำที่ผ่านกระบวนการถังทรัพย์ของช้ามีมาตรฐานใกล้เคียงหรือทัดเทียมกับน้ำประปา โดยเน้นให้ระบบมีประสิทธิภาพในการลดความชุ่น และกำจัดแบคทีเรียก่อโรคให้มากที่สุด

1.2.2 เพื่อศึกษาจัดความสามารถของระบบถังทรัพย์ของช้าในการกำจัดความชุ่นและแบคทีเรียก่อโรค ในสภาพที่มีเกินมาตรฐาน โดยใช้สารตกตะกอน

1.3 ขอบเขตของการวิจัย

1.3.1 ศึกษาลักษณะสมบัติของเหลวที่น้ำดินจากบ่อเก็บน้ำของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

1.3.2 สร้างรูปแบบระบบผลิตน้ำประปาโดยมีกระบวนการผลิตอยู่ 4 ขั้นตอนคือ การสร้างแกนตะกอน การรวมตะกอน การตกตะกอนและการกรองซึ่งในการสร้างแกนตะกอนจะใช้สารส้ม (Alum) เปรียบเทียบกับการใช้สารไคลโธแซน (Chitosan) เป็นสารตกตะกอน ส่วนกระบวนการกรองใช้ระบบถังทรัพย์ของช้าในการศึกษา

1.3.3 วิเคราะห์ถึงความสามารถในการลดความชุ่น (Turbidity) ของการตกตะกอนด้วยสารตกตะกอน และระบบถังทรัพย์ของช้า

1.3.4 วิเคราะห์ถึงความสามารถในการกำจัดโคลิฟอร์ม (Coliform) ของการตกตะกอนด้วยสารตกตะกอน และระบบถังทรัพย์ของช้า

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1.4.1 ได้ระบบผลิตน้ำประปาที่เหมาะสมและประหยัดในการลดความชุ่นและแบคทีเรียก่อโรคในการผลิตน้ำที่มีคุณภาพใกล้เคียงหรือทัดเทียมกับน้ำประปา

1.4.2 เป็นแนวทางที่จะถ่ายทอดเทคโนโลยีของระบบผลิตน้ำประปาที่พัฒนาขึ้นไปสู่ชนบทต่อไป

บทที่ 2

ปริทัศน์ วรรณกรรม และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 ประวัติความเป็นมา

ระบบประปาแบบถังทรายกรองข้าเริ่มถูกนำเข้ามาใช้ในกระบวนการผลิตน้ำสะอาดเป็นครั้งแรก เมื่อปี ค.ศ. 1804 ที่เมืองเพลสตี้ลีย์ (Paisley) ประเทศสก็อตแลนด์ และในปี ค.ศ. 1829 โดยเจมส์ ซิมสัน (James Simpson) เป็นผู้นำเข้ามาใช้ในกระบวนการประปาของเมืองเซลชีในกรุงลอนดอน (London) ในช่วงศตวรรษที่ 19 จากนั้นกระบวนการผลิตน้ำแบบระบบถังทรายกรองข้าก็ได้ใช้แพร่หลายไปทั่วโลก และ หลักการของระบบถังทรายกรองข้า หรือระบบถังกรองแบบชีวภาพ (Biological Filter) ก็ได้รับการยอมรับให้เป็นกระบวนการผลิตน้ำที่มีมาตรฐานอีกกระบวนการหนึ่ง โดยที่ในปี ค.ศ. 1892 ได้มีปรากฏการณ์หนึ่งที่แสดงให้เห็นว่าระบบถังทรายกรองข้านี้สามารถกำจัดเชื้อโรคได้ กล่าวคือช่วงระหว่างเกิดโรคทิวาร์ราบาดในเมือง汉堡 (Hamburg) ประเทศสาธารณรัฐเยอรมัน และ ที่ริมฝั่งแม่น้ำเอลเบ (Elbe) โดยมีสองเมืองที่อยู่ติดต่อกันคือ เมือง汉堡 ซึ่งอยู่เหนือน้ำ และเมืองอัลโทนา (Altona) ซึ่งอยู่ปลายน้ำ ต่างก็ใช้น้ำจากแม่น้ำเอลเบ เป็นแหล่งน้ำดิบมาผลิตน้ำประปาจ่ายให้แก่ประชาชน โดยที่ห่อสูบน้ำดิบของระบบการประปานี้เมืองอัลโทนานั้นตั้งอยู่ทางปลายน้ำของแม่น้ำเอลเบด้วย เพราะฉะนั้นมีเมือง汉堡เกิดโรคทิวาร์ราบาดทางเมืองอัลโทนา ก็ควรจะมีการระบาดของโรคนี้เกิดขึ้นด้วย แต่ปรากฏว่าน้ำประปานี้ผลิตจ่ายให้กับประชาชนในเมืองอัลโทนานั้นผลิตด้วยระบบถังทรายกรองข้า ส่วนน้ำประปานี้ใช้จ่ายให้กับประชาชนในเมือง汉堡นั้นไม่ได้ผ่านการปรับปรุงคุณภาพน้ำเลย ดังนั้นเมื่อเกิดโรคทิวาร์ราบาดจึงทำให้ประชาชนในเมือง汉堡เกสิชชีวิตถึง 8,000 คน และอีก 10,000 คนด้วยกัน เป็นโรคนี้ ส่วนประชาชนในเมืองอัลโทนาซึ่งอยู่ทางด้านใต้ของแม่น้ำไม่พึงการระบาดของโรคเลย ในปี ค.ศ. 1925 ได้มีการประดิษฐ์เครื่องกรองแบบตกละกอนขึ้นเป็นครั้งแรก และเริ่มใช้ในประเทศสหรัฐอเมริกา ต่อมาได้มีการดัดแปลงแก้ไขให้ดีขึ้น และใช้กันอย่างแพร่หลาย ซึ่งในปัจจุบันระบบถังล่า瓜ที่พัฒนามาเรื่อยๆ ก็คือระบบถังทรายกรองเร็ว (Rapid Sand Filter) นั่นเอง และ ได้มีการจดทะเบียนลิขสิทธิ์เป็นครั้งแรกในปี ค.ศ. 1971 (ASCE, AWWA, CSSE, 1971)

2.2 การผลิตน้ำประปา

น้ำประปา หมายถึงน้ำที่มีคุณภาพเหมาะสมที่จะใช้ดื่มได้อย่างปลอดภัย สำหรับน้ำประปาในเมืองไทยควรมีมาตรฐานขั้นต่ำตามมาตรฐานน้ำประปาของการประปากรุงเทพมหานครดังแสดงในตารางที่ 2-1 การผลิตน้ำประปาโดยทั่วไปแล้วประกอบด้วยขั้นตอนที่สำคัญต่างๆ ดังนี้คือ (มั่นสิน, 2537)

2.2.1 แหล่งน้ำดิบ (Source of raw water)

น้ำดิบที่จะนำมาใช้ผลิตเป็นน้ำประปา จะต้องได้มาจากแหล่งน้ำที่ได้พิจารณาเห็นว่า เหมาะสมแล้ว โดยจะต้องไม่มีปริมาณของสารเคมีละลายน้ำปนอยู่มากเกินไป เพราะจะทำให้เกิดความยากลำบากในการกำจัดออก ทั้งจะเกิดการสึ่นเปลืองมากเกินไปอีกด้วย โดยเฉพาะแหล่งน้ำดิบน้ำที่ต้องได้รับการป้องกันอย่างดีไม่ให้มีการเพิ่มความสกปรกลงในน้ำได้อีก โดยที่ความสกปรกอาจจะเกิดจากของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม หรือของเสียจากการที่พักอาศัย ดังนั้นจึงไม่ควรอนุญาตให้มีการสร้างอาคารใดๆ ใกล้แหล่งน้ำน้ำน้ำดิบในระยะ 30 เมตร ถ้าเป็นอ่างเก็บน้ำควรจะต้องดูแลรักษาบริเวณรอบ ๆ อ่างเก็บน้ำไม่ให้มีแหล่งโลหะรỉสกปรกเกิดขึ้น ทั้งนี้เพื่อที่จะรักษาคุณภาพของน้ำดิบที่จะนำมาใช้เพื่อการผลิตน้ำประปาให้มีคุณภาพดีนั่นเอง ตารางที่ 2-2 แสดงมาตรฐานขั้นต่ำน้ำดิบของการประปาส่วนภูมิภาค

2.2.2 การปรับปรุงคุณภาพของน้ำขั้นต้น (Pretreatment)

น้ำจากแหล่งน้ำดิบแต่ละแหล่งน้ำจะมีคุณภาพแตกต่างกัน ก่อนที่จะนำไปใช้ผลิตเป็นน้ำประปาจะต้องมีการปรับปรุงคุณภาพขั้นต้นเสียก่อน เช่น การทำให้น้ำเกิดการสัมผัสน้ำกับอากาศ เป็นวิธีการที่จะช่วยทำให้ปริมาณของเหล็กและแมงกานิสที่ละลายน้ำในน้ำลดลง โดยเปลี่ยนสภาพกลาญเป็นตะกอนในน้ำ เนื่องจากการทำปฏิกิริยาของออกซิเจน การเติมน้ำตาล สำหรับน้ำที่มี pH ต่ำเกินไป ควรใช้น้ำตาลเติมลงไปเพื่อทำให้น้ำมี pH สูงขึ้น pH ที่เหมาะสมสำหรับน้ำดิบผลิตน้ำประปาก็คือ pH ในช่วงค่า 6.5-8.5 การเติมคลอรีนลงไปเพื่อทำลายเชื้อจุลทรรศน์ในน้ำให้ลดจำนวนลงครั้งหนึ่งก่อน เพื่อที่จะได้ไม่เกิดเป็นปัญหาในการทำลายเชื้อจุลทรรศน์ในน้ำที่ผลิตในขั้นสุดท้าย ก่อนจ่ายให้ประชาชนใช้ และ การเติมสารสัม เพื่อที่จะช่วยทำให้สิ่งสกปรกที่มีปะปนอยู่ในน้ำรวมตัวเป็นตะกอน และ เกิดการตกตะกอน การเติมสารสัมนอกจากจะทำให้ก่อตะกอน และ ความชุ่นลดลงได้แล้ว ยังจะช่วยทำให้จุลทรรศน์ที่ปะปนอยู่ในน้ำลดจำนวนลงได้จำนวนหนึ่งด้วย

ตารางที่ 2-1 มาตรฐานน้ำประปาการประปาครหลวง

ค่าที่ยอมให้มีในน้ำ ㎎./ℓ. (ppm)	
1. สารที่เป็นพิษ ถ้ามีเกินจำนวนทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ คือ	
ตะกั่ว	0.05
เรซเดเนียม	0.01
โพรเมียม	0.05
โซเดียมไนเตรต	0.01 – 0.2
อาเซนิค	0.01 - 0.05
2. สารบางจำพวกที่เกี่ยวกับสุขภาพ ถ้ามีมากเกินจำนวน ที่กำหนดอาจทำให้เกิดโรคได้ คือ	
ฟลูออไรด์	1.2 (ยอมรับได้)
ไนเตรต (ไนโตรเจน)	10
3. สารบางจำพวกที่เกี่ยวกับคุณสมบัติของน้ำดื่ม สารพวนนี้ถ้ามีมากเกินกำหนดทำให้น้ำไม่น่าดื่ม	
กลิ่น และ รส	ไม่เป็นที่น่ารังเกียจ
สี	20 หน่วย
ความ浑浊	5 NTU
ความเป็นกรดหรือด่าง	6.8 – 8.2
ของแข็งทั้งหมด	500
ความกระด้าง	300
เหล็ก	0.5
แมงกานีส	0.3
ทองแดง	1.0
สังกะสี	5
แมกนีเซียม	50
ซัลเฟต	200
คลอไรด์	250
ฟีโนอล	0.001 – 0.00

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ค่าที่ยอมให้มีในน้ำ ㎎./ล. (ppm)	
4. แบนค์ที่เรียกว่าอาจทำให้เกิดโรคต่อมนุษย์ได้	
แสตนดาร์ด เพลตเคานต์ (โโคโนนี / ลูกนาศก์มิลลิเมตร)	500
เจ็มพีอีน (โคลิฟอร์มออร์GANIC SCAFF / 100 ลูกนาศก์มิลลิเมตร)	< 2.2
E.coli	ไม่มี

ที่มา: การประปานครหลวง บางเขน กรุงเทพมหานคร

ตารางที่ 2-2 มาตรฐานน้ำดื่มน้ำดื่มของการประปาส่วนภูมิภาค

ค่าที่ยอมให้มีในน้ำ ㎎./ล. (ppm)	
1. คุณสมบัติทางกายภาพ	
สี (แพลทินั่ม โคบอลท์สเกล “Platinum Cobalt Unit”)	300
2. คุณสมบัติทางเคมี	
ของแข็งละลายน้ำ	1,500
เหล็ก	50
แมงกานีส	5
ทองแดง	1.5
สังกะสี	1.5
ฟลูออไรด์	1.5
แอมโมเนีย	0.5
ไนโตรเจนทั้งหมด	11
ไนเตรต	45
ความต้องการออกซิเจนทางชีววิทยา (BOD)	6
ความต้องการออกซิเจนทางเคมี (COD)	10

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

ค่าที่ยอมให้มีในน้ำ มก./ล. (ppm)	โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (MPN/100 มล.)
3. แบคทีเรีย (กลุ่มของแบคทีเรีย)	
1. ข้อมูลให้มีการฆ่าเชื้ออย่างเดียว	0 - 50
2. ต้องมีกระบวนการตักตะกอน กรอง และ ฆ่าเชื้อ	50 - 5,000
3. ต้องมีการบำบัดก่อน 2 ขั้นตอน	5,000 - 50,000
4. ไม่สามารถนำมารำข้าวประปา	>50,000

ที่มา: การประปาส่วนภูมิภาค

2.2.3 การทำให้ตกลงตะกอน (Sedimentation)

การตักตะกอนทำได้โดยใช้ถังตักตะกอนถ้าเป็นถังตักตะกอนชนิดธรรมชาติควบคุมให้เกิดการตักตะกอน โดยอาศัยการควบคุมสภาพของน้ำในถังตักตะกอนให้อยู่ในสภาพสงบนิ่ง พ梧ตักตะกอนที่เกิดขึ้นก็จะตกลงสู่ก้นถัง น้ำใส่ต่อนบนของถังก็จะผ่านต่อไปยังถังกรอง ส่วนการตักตะกอนที่นิยมใช้ในกิจการประปาขนาดใหญ่มากจะจัดทำ โดยใช้ถังตักตะกอนพิเศษที่มีเครื่องมือกลช่วย ซึ่งจะมีความสามารถทำให้ตักตะกอนจับกลุ่มกันและตกลงสู่ก้นได้ในเวลาที่รวดเร็วขึ้น

2.2.4 การกรอง (Filtration)

การประปาทั่ว ๆ ไป การกรองน้ำก็เพื่อที่จะกำจัดตะกอนความชุ่นและจุลินทรีย์ต่างๆ ที่ติดค้างอยู่ในน้ำให้หมด ไปหรือเหลืออยู่น้อยที่สุด นิยมใช้วิธีการกรองด้วยทรายถ้าเป็นการประปาน้ำด้วยทรายนิยมใช้ถังทรายกรองเร็ว (Rapid Sand Filters) ซึ่งทำให้สามารถผลิตน้ำให้มีปริมาณมากเพียงพอแก่การใช้ของชุมชน นอกจากนี้ยังสามารถทำการล้างชั้นกรองของทรายได้อย่างรวดเร็ว โดยวิธีการล้างย้อน (Back Washing)

2.2.5 การเก็บน้ำไว้ (Clear well storage)

น้ำที่ผ่านการกรองมาแล้วจะนำมาเก็บไว้ในถังเก็บน้ำขนาดใหญ่ ก่อนที่จะมีการเติมคลอรินลงไปเพื่อทำลายเชื้อจุลินทรีย์ในน้ำ เพื่อจ่ายให้ประชาชนใช้ต่อไป การพักน้ำในถังเก็บน้ำไว้นี้จะช่วยทำให้น้ำมีการสร้างสภาพดีขึ้นอีกด้วย

2.2.6 การทำลายเชื้อจุลินทรีย์ (Disinfection)

การทำลายเชื้อจุลินทรีย์ในน้ำ นิยมใช้สารเคมี เช่น คลอริน ใส่ลงไปในน้ำ เพื่อใช้ทำลายเชื้อจุลินทรีย์ที่บัง礙หลังห้องน้ำให้หมดไป เพื่อความปลอดภัยของผู้บริโภค การกระปำบทางแห่งนิยมเติมคลอรินก่อนที่น้ำจะถูกนำไปเก็บไว้ในถังเก็บน้ำใส่เพื่อให้คลอรินได้ทำงานได้ดี ตามปกติจะมีการเติมคลอรินอีกรึหนึ่ง ในขณะที่จะจ่ายน้ำไปตามเส้นท่อ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปริมาณของคลอรินที่ตอกถังอยู่ในน้ำว่ามีมากพอเพียงหรือไม่ สำหรับกิจการประปาทั่ว ๆ ไป มักจะเติมคลอรินลงในน้ำก่อนที่จ่ายน้ำไปตามเส้นท่อเพียงครึ่งเดียว ซึ่งก็จะทำให้มีปริมาณของคลอรินตอกถังอยู่พอเพียงแก่ความต้องการแล้ว

2.2.7 ระบบการจ่ายน้ำ (Distribution system)

ระบบการจ่ายน้ำประจำต้องวางแผนเส้นท่อเพื่อจ่ายน้ำไปยังผู้ใช้อย่างทั่วถึง ตามปกติแล้วระบบจ่ายน้ำจะประกอบด้วยท่อน้ำขนาดต่าง ๆ ตามความเหมาะสม เช่น ท่อประปาท่อแยก การจ่ายน้ำไปตามเส้นท่อจะต้องมีแรงดันในเส้นท่อเพียงพอที่จะส่งน้ำไปยังผู้ใช้ปลายทางที่มีการใช้ในระดับความสูงที่แตกต่าง ๆ กันได้

การใช้น้ำประจำของประชาชนในชุมชนจะมีปริมาณที่แตกต่างกันไป เช่น กลางวันใช้มากกว่ากลางคืน เพราะภาระกิจในตอนกลางวันมีมากกว่าตอนกลางคืน ดังนั้นระบบจ่ายน้ำจึงควรจัดให้มีหอดังสูงสำหรับเก็บน้ำที่เหลือใช้ในขณะที่มีปริมาณการใช้ลดน้อยลงและสามารถช่วยให้การจ่ายน้ำเป็นไปได้อย่างพอเพียงในขณะที่มีปริมาณการใช้น้ำมากขึ้น

2.3 ทฤษฎีกระบวนการสร้างตะกอน

กระบวนการสร้างตะกอน (Coagulation process) เป็นกระบวนการทางทางเคมีและกายภาพ ที่ทำให้ออนุภาคคลอลอยด์ (ความจุ่น) ต่างๆ รวมตัวกันจนมีขนาดใหญ่ขึ้น ซึ่งทำให้ตกรอกอนได้ง่าย และในที่สุดถูกกำจัดออกจากระบบด้วยการกรอง (โภมต, 2527) การทำให้ออนุภาคคลอloyด์ต่างๆ รวมตัวและจับกันเป็นกลุ่มก้อนประกอบด้วย 2 ขั้นตอน คือ การทำลายเสถียรภาพของคลอloyด์ เช่น การลดแรงผลักระหว่างอนุภาคโดยทางใดทางหนึ่ง เป็นต้น และ การทำให้ออนุภาคคลอloyด์ต่างๆ ซึ่งถูกทำลายเสถียรภาพ เคลื่อนที่มากระแทกหรือสัมผัสนกันใหมากที่สุด และ รวมตัวกัน ทำให้ตะกอนรวมตัวมีขนาดใหญ่ และมีน้ำหนักพอเพียงที่จะตกตะกอนได้ง่ายขึ้น ปรากฏการณ์ที่ทำให้เกิดกลไกการรวมตัวของตะกอนนี้มี 2 ขั้นการ ได้แก่

2.3.1 เพอร์ไคเคนติกฟล้อคกุเลชัน (Perikinetic flocculation)

เพอร์ไคเคนติกฟล้อคกุเลชันเป็นการรวมตะกอนที่เกิดขึ้นเมื่ออนุภาคคolloidal ถูกชนโดยโมเลกุลของน้ำ เมื่อจากการเคลื่อนที่ของโมเลกุลของน้ำด้วยความร้อน ซึ่งแปรรูปเป็นพลังงานทำให้โมเลกุลของน้ำเคลื่อนที่อย่างรวดเร็ว และขณะอนุภาคความชุนที่กระจายอยู่ในน้ำ ทำให้ออนุภาคมีการเคลื่อนที่เกิดการสัมผัส และรวมตัวกันจนมีขนาดใหญ่ขึ้น ซึ่งอุณหภูมิของน้ำจะมีผลต่อการเคลื่อนที่ของอนุภาคในระดับโมเลกุล ทำให้ออนุภาคที่มีขนาดเด็กกว่า $0.1\text{-}1 \mu\text{m}$ สามารถสัมผัสกันจนอนุภาคใหญ่ขึ้น และเมื่ออนุภาคความชุนรวมตัวกันจนมีขนาดใหญ่กว่า $1 \mu\text{m}$ แล้ว การรวมตัวแบบนี้จะมีบทบาทน้อยลงมาก

2.3.2 ออร์โธไคเคนติกฟล้อคกุเลชัน (Orthokinetic flocculation)

ออร์โธไคเคนติกฟล้อคกุเลชันเป็นการรวมตะกอนอีกรูปแบบหนึ่งที่เกิดขึ้นเมื่อเกิดการเคลื่อนที่ของน้ำอยู่ในสภาพของการวนน้ำ ความเร็วในการเคลื่อนที่ไอลแตกต่างกัน เป็นเหตุให้ออนุภาคต่างๆ มีอัตราเร็วในการเคลื่อนที่ไม่เท่ากัน จึงมีการสัมผัสกันและรวมตัวกันในที่สุด อนุภาคคolloidal ที่มีการรวมตะกอนแบบออร์โธไคเคนติกจะต้องมีขนาดอนุภาคคolloidal ใหญ่กว่า $0.1\text{-}1 \mu\text{m}$ และมีความเข้มข้น ไม่น้อยกว่า 50 mg/l .

2.4 การตกตะกอน

การตกตะกอน คือขั้นตอนการแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำ (ยงยุทธ, 2536) โดยลดความเร็วของน้ำลงจนกระทั่งของแข็งแขวนลอยในน้ำนั้นสามารถตกตะกอนได้ อันเนื่องมาจากการแรงดึงดูดของโลก (Gravity force) ซึ่งที่นี่ค่านักกว่าแรงเฉื่อย (Inertial force) และแรงตึงผิว (Viscous force) ที่จะทำต่อของแข็งนั้น ผลจากการตกตะกอน ทำให้ได้ส่วนส่วนประกอบ 2 ส่วนคือ น้ำใสและตะกอนเหลว หรือ สลัดดจ (Sludge) โดยถ้าเป็นการตกตะกอนที่ได้สลัดดจที่มีความเข้มข้นสูง หรือที่เรียกว่า การตกตะกอนเหลวว่าการทำขึ้น (Thickening) การตกตะกอนจะแบ่งออกได้เป็น 4 แบบใหญ่ๆ คือ

2.4.1 การตกตะกอนแบบโดด (Discrete setting)

เป็นการตกตะกอนของของแข็งที่มีปริมาณความเข้มข้นน้อยที่เป็นอิสระ ไม่เข็นหากันและไม่มีการเปลี่ยนขนาด รูปร่าง ความหนาแน่นของตะกอน ฯลฯ ในขณะที่ตกตะกอน เช่น การตกตะกอนของราย กรวด หิน เป็นต้น

2.4.2 การตกตะกอนแบบรวมกลุ่ม (Flocculant setting)

เป็นลักษณะของการตกตะกอนของตะกอนที่รวมตัวกันซึ่งอาจเป็นสารเขายาและ/or ของอินทรีย์สาร หรือ อนินทรีย์สารที่มีอยู่ในน้ำ การตกตะกอนแบบนี้ตะกอนจะจับรวมตัวซึ่งกันและกัน ทำให้มีขนาดใหญ่ขึ้นเรื่อยๆ ส่งผลให้ความเร็วในการตกตะกอนเพิ่มขึ้น ตัวอย่างการตกตะกอนแบบนี้ได้แก่ การตกตะกอนของน้ำเสีย การตกตะกอนของพลังค์สารส้ม หรือ พลังค์จากสารตกตะกอนอื่น ๆ

2.4.3 การตกตะกอนแบบแบ่งชั้น (Zone setting)

เป็นลักษณะการตกตะกอนของตะกอนเคลื่อนตัวกัน และมีความเข้มข้นมากกว่า 500 mg./l. โดยจะเกิดแรงยึดเหนี่ยวระหว่างอนุภาคคลอလอยด์รวมตัวกันเป็นชั้น และแยกตะกอนออกจากส่วนน้ำใส เช่น การตกตะกอนในขบวนการกำจัดความคราดด้วยสารเคมี

2.4.4 การตกตะกอนแบบอัดตัว (Compression setting)

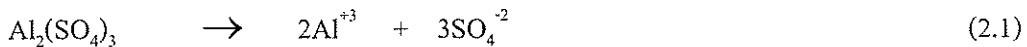
เป็นลักษณะการตกตะกอนที่เกิดขึ้นเมื่อน้ำมีตะกอนแยกลอยอยู่ในระดับสูงมาก มักเกิดขึ้นที่ก้นถังตกตะกอน โดยเกิดหลังจากที่การตกตะกอนแบบอื่นได้เกิดขึ้นแล้ว การอัดตัวเกิดเนื่องจากอนุภาคต่างๆ วางซ้อนกันในลักษณะที่มีการถ่ายเทน้ำหนักให้กับอนุภาคที่อยู่ข้างล่างในช่วงเวลาแรก สารต่างๆ จะตกตะกอนด้วยความเร็วคงที่ เมื่อจากมีความเข้มข้นของแข็งคงที่ แต่เมื่อตะกอนทับถมกันจนความเข้มข้นสูงขึ้น ความเร็วในการตกตะกอนจะลดลง เรียกว่า “Transition zone” โดยที่ตะกอนจะรวมกัน และแยกออกไปเป็นชั้นของส่วนตะกอนอัดแน่นและส่วนน้ำใส

2.5 สารตกตะกอน

สารตกตะกอน (Coagulant) คือสารที่ทำให้ออนุภาคคลอလอยด์หลาຍາ อนุภาคขับตัวกันเป็นฟล็อก (Floc) ตัวอย่างของสารตกตะกอนได้แก่ สารส้ม ($\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 14\text{H}_2\text{O}$) เพอริคลอไรด์ (FeCl_3) เพอริซัลเฟต ($\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$) แมกนีเซียมคาร์บอเนต (MgCO_3) และ ปูนขาว ($\text{Ca}(\text{OH})_2$) ซึ่งสารตกตะกอนที่นิยมใช้กันแพร่หลายที่สุด คือ สารส้ม และ สารประกอบของเหล็ก (โภมล, 2527) เช่น FeCl_3 และ $(\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3)$ สำหรับในประเทศไทยสารส้มจะนิยมใช้กันมากที่สุด เมื่อจากสามารถใช้ได้กับน้ำดิบจากแหล่งต่างๆ และสามารถหาได้ง่ายในราคายอดเยี่ยม ในวิทยานิพนธ์นี้จึงขอกล่าวเฉพาะก็ล ไปการทำงานของสารส้มเพ่านั้น

2.5.1 เคมีของสารสัมภิน้ำ

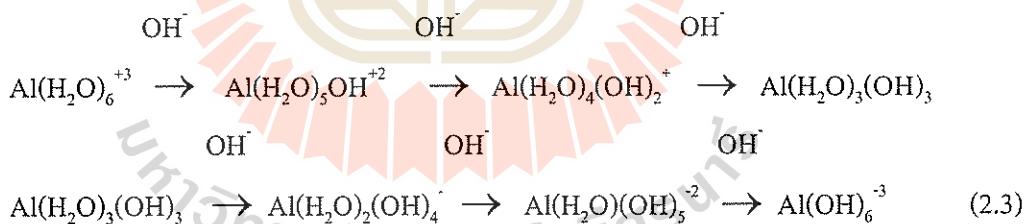
เมื่อสารสัมภាលายน้ำจะมีการแตกตัวให้ไอออนบวกและลบดังสมการ 2.1



จากสมการ 2.1 ไอออนของอลูมิเนียมไม่สามารถคำนวณรูปของไอออนอิสระแต่จะรวมตัวอยู่กับน้ำ 6 โมเลกุล ดังนี้ที่ถูกจึงควรเขียนเป็น $\text{Al}_2(\text{H}_2\text{O})_6^{+3}$ แต่ในการเขียนโดยทั่วไปจะไม่ระบุในรูปที่เข้าใจ โดยเขียนเพียง Al^{+3} เนื่องจาก Al^{+3} มีคุณสมบัติเป็นกรด ซึ่งสามารถแตกตัวให้ไฮโดรเจนไอออน (H^+) จึงพร้อมที่จะสลายตัว (Hydrolyze) ให้เป็นไอออนเชิงช้อนของอลูมิเนียมชนิด “Monomeric Hydroxo Complex” ดังแสดงในสมการ 2.2



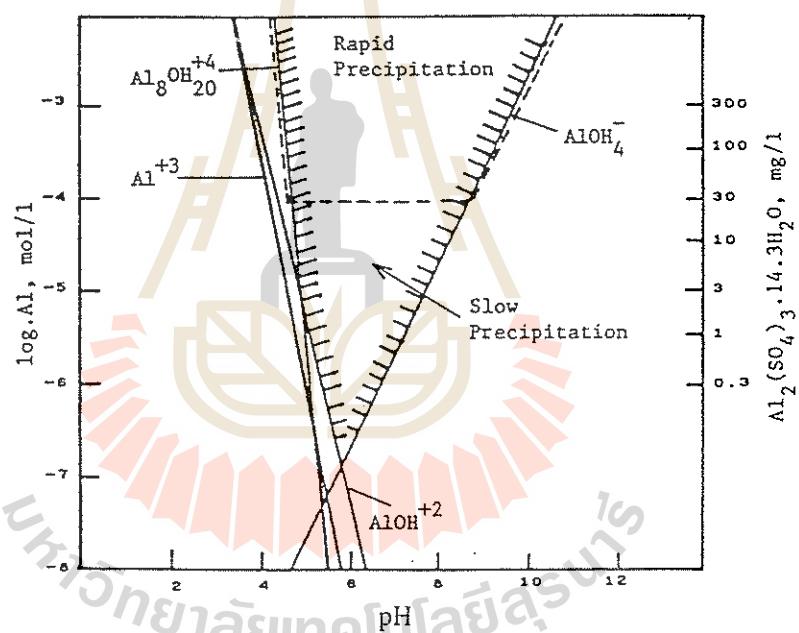
จากสมการ 2.2 จะเห็นว่าในขั้นตอนแรกน้ำ 1 โมเลกุลของ $\text{Al}(\text{H}_2\text{O})_6^{+3}$ ถูกแทนที่ด้วยหนึ่งไฮดรอกซิล (OH^-) 1 หมู่ ปฏิกิริยาสามารถเกิดต่อไปได้อีกทำให้โมเลกุลของน้ำถูกแทนที่มากขึ้น และประจุบวกของ Al^{+3} จะลดลงเรื่อยๆ จนหมด และในที่สุดคลายเป็นประจุลบตามลำดับดังนี้



ไอออนต่างๆ เหล่านี้ สามารถทำปฏิกิริยา และรวมตัวกันเป็นสารเชิงช้อนที่มีอลูมิเนียมมากกว่าหนึ่งอะตอมได้ จากการศึกษาแสดงให้เห็นว่าสารเชิงช้อนของอลูมินัมที่มีอยู่ในน้ำภายใต้สภาพปกติมี 4 ชนิดคือ Al^{+3} , $\text{Al}(\text{OH})^{+2}$, $\text{Al}_8(\text{OH})_{20}^{+4}$ และ $\text{Al}(\text{OH})_4^-$ นอกจากนี้ค่า pH จะเป็นตัวที่กำหนดค่าความเข้มข้น และ ชนิดของไอออนเชิงช้อนซึ่งมาจากปฏิกิริยาไฮโดรไลซิส ความตื้นพันธ์ระหว่างค่า pH และ ค่าความเข้มข้นของไอออนเชิงช้อนชนิดต่างๆ แสดงได้โดยแผนภาพความเสถียร (Stability Diagram) ดังแสดงในภาพที่ 2-1 จากแผนภาพความเสถียรแสดงให้เห็นว่าน้ำที่มีค่า pH ต่ำจะมีปริมาณความเข้มข้นของ Al^{+3} มากที่สุด เมื่อค่า pH เพิ่มมากขึ้นจะได้ไอออนเชิงช้อนที่

มีประจุบวกติดน้ำอย่างตามลำดับ และเมื่อค่า pH เข้าใกล้ความเป็นกลางความเข้มข้นของ Al(OH)_3 จะมีมากกว่า ไอออนอื่นๆ แต่เมื่อค่า pH อยู่ในช่วงที่เป็นค่า ไอออนเชิงช้อนจะมีประจุลบ นอกจากนี้แผนภาพความเสถียรยังแสดงให้เห็นขอบเขตของการตกผลึกของ Al(OH)_3 อีกด้วย อย่างไรก็ตามการตกผลึกของ Al(OH)_3 อาจเกิดในอัตราที่ช้ามาก ถ้ามีการใช้สารสัมในปริมาณที่น้อย เนื่องจากไม่มีสารซักนำ ดังนั้นในทางปฏิบัติจึงต้องใช้ปริมาณสารสัมไม่น้อยกว่า 20 มก./ล. จึงจะมี Al(OH)_3 เกิดขึ้นในอัตราที่เร็วพอสมควร พื้นที่ในเส้นปะจะแสดงให้เห็นถึงบริเวณที่มีการตกผลึกของ Al(OH)_3 (มั่นสิน, 2537)

ในการตัดตะกอนด้วยสารสัมควรมีค่า pH ที่เป็นกลางหรือเป็นกรดเล็กน้อยแต่ไม่ควรมีค่า pH ต่ำเนื่องจาก Al^{+3} จะไม่คุ้มคิดผิวของอนุภาคคลออลอยด์ และไม่ควรมีค่า pH สูงเกินไปเนื่องจากจะทำให้ได้ไอออนเชิงช้อนที่มีประจุลบไปทำให้เสียประโยชน์ในการก่อตะกอนกับอนุภาคคลออลอยด์ที่มีประจุลบเช่นเดียวกัน



ภาพที่ 2.1 แผนภาพความเสถียรของสารสัมในน้ำที่ไม่มีความชุน (Weber, 1972)

2.5.2 กลไกการสร้างตะกอนของสารสัม

สารสัมที่เติมลงในน้ำทำให้เกิดกลไกในการทำลายเสถียรภาพของอนุภาคคลออลอยด์ ด้วยกลไกหลักดังต่อไปนี้

- ก. กลไกดูดคิด และ ทำลายเสถียรภาพของประจุ (Adsorption and Destabilization) ในกลไกดังกล่าวสารเชิงช้อนของสารสัมที่มีประจุบวก จะไปทำลายเสถียรภาพของคลออลอยด์

(Colloid destabilization) ซึ่งมักมีประจุเป็นลบให้เป็นกลาง (Neutralization) เป็นการเพิ่มโอกาสทำให้ออนุภาคสัมผัสกัน และรวมตัวกันจนมีขนาดใหญ่จนสามารถตัดตัดก่อนด้วยหน้าหนักของอนุภาคได้ตามลำพัง กลไกนี้มีช่วงความเหมาะสมที่แคบ ซึ่งทำให้คุณภาพการทำงานได้ดีนั้นยกเว้นสารเชิงซ้อนที่เกิดขึ้นจะต้องพอย่างมาก ถ้าหากมีปริมาณสารเชิงซ้อนต่ำไป การตัดตัดก่อนจะไม่เกิดแต่ถ้ามีสูงเกินไปสารเชิงซ้อนจะดูดติดผิวอนุภาคมาก ทำให้ออนุภาคเปลี่ยนไปเป็นประจุบวก และเกิดเสถียรเพิ่มขึ้นอีก ซึ่งตัดก่อนที่เกิดจากกลไกนี้สามารถแยกออกจากน้ำได้ง่าย (มั่นสิน, 2537)

ข. กลไกแบบวาดกว้าง (Sweep Coagulation) เกิดขึ้นในกรณีที่ความเข้มข้นของสารสัมมาภิเษกพอกอนปฏิกริยาดำเนินจนได้ผลลัพธ์ของ Al(OH)_3 กลไกแบบนี้จะเกิดได้ดีที่สุดเมื่อใช้ปริมาณสารสัมมาภิเษกพอกันทำให้ผลคุณของความเข้มข้นของ Al^{+3} และ $(\text{OH})^-$ มีค่าเกินกว่าค่า K_{sp} และค่า pH ของน้ำควรอยู่ในช่วง 4.5-6.0 ซึ่งทำให้ผลลัพธ์ Al(OH)_3 มีลักษณะเหนียวสามารถห่อหุ้มอนุภาคคลอloyd และทำให้ผิวของอนุภาคคลอloyd มีความเหนียว ไม่แสดงอิทธิพลทางประจุไฟฟ้า ในลักษณะคั่งกล่าวโมเลกุลของ Al(OH)_3 และ อนุภาคคลอloyd จะรวมตัวกันจนมีขนาดใหญ่ และสามารถตัดตัดก่อนได้เพียงลำพัง กระบวนการสร้างตัดก่อนด้วยกลไกดังกล่าววน พบเสมอในระบบการผลิตน้ำประปา เพราะเป็นกลไกที่เกิดขึ้นได้ง่ายเพียงแต่อาศัยความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารสัมมาภิเษกเพิ่มสูงพอและค่า Alkalinity ของน้ำที่พอย่างมาก แต่ตัดก่อนจะเกิดขึ้นมาก และยากแก่การแยกน้ำออกจากตัดก่อน

ค. กลไกสร้างตัดก่อนแบบร่วม (Combination Coagulation) เป็นการสร้างตัดก่อนโดยการทำลายเสถียรภาพอนุภาคคลอloydร่วมกัน ระหว่างกลไกแบบดูดติดผิวและทำลายประจุกับกลไกแบบวาดกว้าง โดยที่ความแตกต่างระหว่างอิทธิพลของกลไกทั้งสองมีไม่นานัก สรุปว่าดังกล่าวจึงจัดเป็นกลไกแบบร่วม ซึ่งจะเกิดขึ้นเมื่อมีการใช้ปริมาณสารสัมมาภิเษกเพิ่มสูงขึ้นกว่ากลไกการทำลายเสถียรภาพแบบดูดติดผิวและทำลายประจุ แต่จะใช้ปริมาณสารสัมมาภิเษกต่ำกว่ากลไกแบบวาดกว้าง

2.6 สารช่วยตัดก่อน

สารช่วยตัดก่อน (Coagulation Aids) หมายถึง สารเคมีที่เติมร่วมกับสารตัดก่อนเพื่อมีค่าวนช่วยทำให้การตัดตัดก่อนดียิ่งขึ้น ทำให้ได้ตัดก่อนแข็งแรงขึ้น และ เพิ่มความสามารถในการกำจัดความชื้นออกจากน้ำได้ดีขึ้น นอกจากนี้ยังช่วยลดเวลาในการตัดตัดก่อนได้ด้วย สารเคมีที่ใช้เป็นสารช่วยตัดก่อนมีหลายชนิดแต่ที่นิยมได้แก่ ดินเหนียวชนิดต่างๆ และ สารอินทรีย์พอลิเมอร์

สารโพลิเมอร์ (Polymer) หรือสารโพลิเมอร์อีเลคโทรไลท์ (Polymer electrolyte) เป็นสารที่มีการใช้กันอย่างกว้างขวางในการปรับปรุงคุณภาพน้ำดื่ม พอลิเมอร์เป็นโมเลกุลที่เกิดจากมอนومอร์ (monomer) ซึ่งเป็นหน่วยเล็กๆ จำนวนมากตัวมาจับเรียงกัน ให้ได้สายโซ่พอลิเมอร์ที่มีขนาดใหญ่ และมีน้ำหนักโมเลกุลมากขึ้น ขนาดและรูปร่างของสารโพลิเมอร์ในสารละลายมีความสำคัญต่อประสิทธิภาพ การเป็นสารช่วยตัดตะกอนของสารโพลิเมอร์ เนื่องจากขนาด และ รูปร่างมีอิทธิพลต่อความแรงประจุ จำนวนประจุ ไอออน และค่า pH สารโพลิเมอร์มีโครงสร้างโมเลกุลชนิดเกลียว (Helical) ประกอบด้วยสารคาร์บอนต่อกันกลุ่ม ไอออนที่แตกตัวได้ (Ionizing groups) ซึ่งจะแตกตัวให้ประจุ ไอออนในสารละลาย แรงผลักดันของประจุ ไอออนทำให้รูปร่างของสายพอลิเมอร์ยืดหยายออกมานะ

2.6.1 ชนิดของสารโพลิเมอร์

ถ้าแบ่งชนิดของพอลิเมอร์ตามลักษณะของประจุที่อยู่บนสายพอลิเมอร์ (Polymer chain) (ศิรพร, 2535) จะสามารถแบ่งชนิดของพอลิเมอร์ช่วยตัดตะกอนออกได้เป็น 4 ชนิด ได้แก่

ก. โซ่พอลิเมอร์ที่มีประจุบวก (Cationic polymer) พอลิเมอร์ดังกล่าวจะมีทั้งชนิดที่มีน้ำหนักโมเลกุลไม่มาก และมีน้ำหนักโมเลกุลมาก ซึ่งชนิดหลังจะช่วยให้เกิดการรวมตัวของฟลักซ์ดึงซึ่งกัน ตัวอย่างของพอลิเมอร์ชนิดประจุบวก เช่น Polydiallydimethyl ammonium (PDADMA) และ ไคลโพรีเซน เป็นต้น

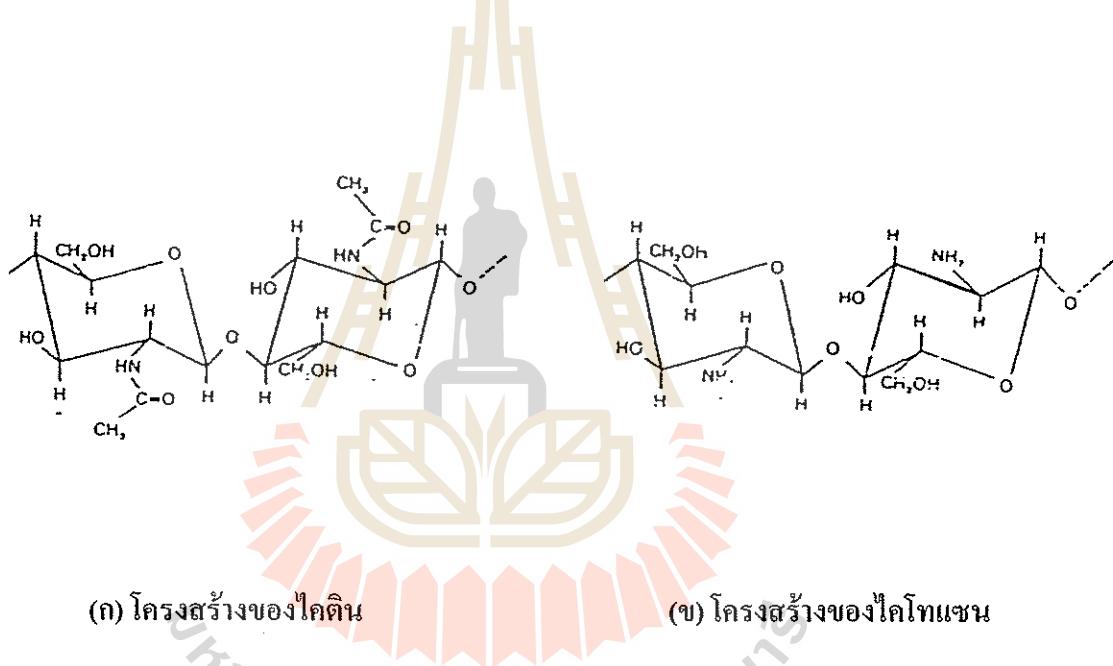
บ. โซ่พอลิเมอร์ที่มีประจุลบ (Anionic polymer) พอลิเมอร์ชนิดประจุลบชนิดที่มีค่าโมเลกุลสูง ได้ถูกนำมาใช้เพื่อเป็นสารช่วยตัดตะกอน (Schwoyer WLK, 1986) ตัวอย่างของพอลิเมอร์ที่มีประจุลบ และที่นิยมใช้เป็นสารช่วยตัดตะกอนได้แก่ Polyacrylic (PAA) และ Polystyrene Sulphonate (PSS)

ค. โซ่พอลิเมอร์ที่ไม่มีประจุ (Nonionic polymer) โซ่พอลิเมอร์ที่ไม่มีประจุที่ใช้ในระบบประปาจะเป็นชนิดที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูงเท่านั้น ตัวอย่างพอลิเมอร์ดังกล่าวคือ Polyacrylamide (PAM)

ง. โซ่พอลิเมอร์ที่มีทั้งประจุบวกและประจุลบ (Amphoteric polymer) พอลิเมอร์ชนิดดังกล่าวมีใช้อย่างมากในระบบการผลิตน้ำประปา

พอลิเมอร์ที่กล่าวมาส่วนใหญ่ได้มาจากกระบวนการสังเคราะห์ทางเคมี นอกจากจะแบ่งตามประจุแล้ว สารช่วยตัดตะกอนพอลิเมอร์ยังสามารถแบ่งตามเงื่อนไขอื่นอีกมากมาย เช่น แบ่งตามแหล่งกำเนิด (Origin) และ แบ่งตามโครงสร้างการจัดเรียงตัว (Molecular Structure) เป็นต้น โดยในรายละเอียดจะไม่นำมากล่าวในที่นี้ ซึ่งในการทำวิทยานิพนธ์นี้จะใช้สารไคลโพรีเซนเป็นสารตัดตะกอน จึงขอกล่าวเฉพาะสารไคลโพรีเซนเท่านั้น

สารไคโทแซนมีประจุบวกผลิตมาจากเปลือกถุง ปู ซึ่งเป็นใบโพอลิเมอร์ที่มีกลุ่มอะมิโนโพอลิแซคคาไรด์เป็นองค์ประกอบในโมเลกุล เรียกว่า ไคติน (Chitin) ซึ่งประกอบอยู่เป็นสารหลักประมาณ 14-27% ดังแสดงในภาพที่ 2-2(ก) ไคตินเป็นสารโมเลกุลยาวที่ไม่มีประจุทำให้ละลายได้ยากในสารละลายที่ว่ายไป การใช้ประโยชน์จึงไม่ค่อยแพร่หลาย แต่เมื่อแปรสภาพเป็นไคโทแซน โดยการแยกหมู่อะเซทิลออก (Kawamura, 1991) ซึ่งสูตรโครงสร้างของไคโทแซน ดังแสดงในภาพที่ 2-2(ข) ทำให้มีคุณลักษณะพิเศษหลายประการ เช่น สามารถย่อยสลายได้ในธรรมชาติ การอุ้มน้ำและทำให้ชุ่นชื้น การดูดซับโลหะหนัก ตลอดจนการมีคุณสมบัติในการป้องกันเชื้อจุลินทรีย์ และไวรัส บางชนิด จึงทำให้มีศักยภาพสูงในการใช้ประโยชน์ในด้านอุตสาหกรรมยา เคมี อาหาร เครื่องดื่ม กระดาษ และการทำจัดน้ำเสียเป็นต้น



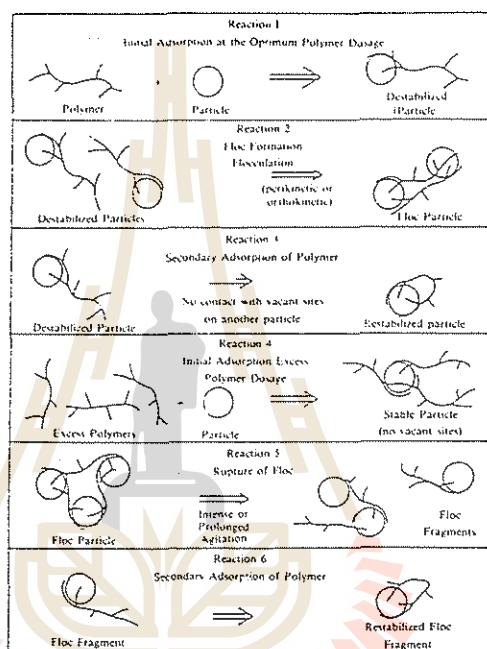
ภาพที่ 2-2 โครงสร้างของไคตินและไคโทแซน

2.6.2 กลไกการสร้างตะกอนของสารโพอลิเมอร์

โพอลิเมอร์สร้างตะกอนกับอนุภาค colloidal ได้ 2 วิธี ซึ่งล้วนเป็นกลไกการสร้างตะกอนที่อาศัยคุณสมบัติในการจับเกาะอนุภาค colloidal ทึ้งสิ้น กล่าวว่าคือ

ก. เป็นการทำลายประจุลบของอนุภาค colloidal ด้วยสารตกตะกอนโพอลิเมอร์ชนิดประจุบวก ทำให้เสถียรภาพของอนุภาค colloidal หมดได้ กรณีนี้อาจใช้โพอลิเมอร์ที่มีค่าน้ำหนักโมเลกุลที่ต่ำๆ ได้ เมื่อจากน้ำหนักโมเลกุลไม่ได้เป็นปัจจัยที่สำคัญในกระบวนการสร้างตะกอน

ข. เป็นการสร้างตะกอนโดยมีพอลิเมอร์เป็นสะพานเชื่อมต่อระหว่างอนุภาคอุดตอยด์หลายๆ ตัว ดังแสดงในภาพที่ 2-3 ประจุไฟฟ้านอนใช้พอลิเมอร์ในการผันนี้ไม่ใช่สิ่งสำคัญ เพราะกลไกดังกล่าวไม่จำเป็นต้องให้ประจุของคอลลอยด์เป็นกลาง แต่สิ่งที่สำคัญคือโมเลกุลของพอลิเมอร์ที่ใช้ต้องมีขนาดใหญ่ และ มีหน้าโน้มเลกุลสูงๆ เพื่อให้พอลิเมอร์เป็นสะพานเชื่อมต่อระหว่างอนุภาคความชุนต่างๆ หรือ อนุภาคตะกอนได้อย่างกว้างขวาง สะพานดังกล่าวต้องแข็งแรงสามารถถูกทานาเร่งผลลัพธ์ระหว่างอนุภาค และ ความปั่นป่วนที่เกิดจากการกรุนได้



ภาพที่ 2-3 กลไกในการสร้างตะกอนแบบสะพานเชื่อมต่อด้วยสารพอลิเมอร์ (Weber, 1972)

สารพอลิเมอร์อาจนำมาใช้เป็นสารตกตะกอนโดยตรงเลย์ได้ แต่เนื่องจากมีราคาค่อนข้างแพง โดยทั่วไปจะใช้สารพอลิเมอร์เป็นตัวช่วย หรือ สนับสนุนสารสัมม หรือ สารอื่นในการกระบวนการสร้างตะกอน สารพอลิเมอร์ที่ใช้เป็นสารตกตะกอนต้องมีความสามารถในการเกาะติดผิวของอนุภาคความชุน ดังนั้นในการใช้สารพอลิเมอร์ช่วยตกตะกอนจะต้องคำนึงถึงความสามารถสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารแขวนลอยกับปริมาณพอลิเมอร์ที่ใช้ในการสร้างตะกอน กล่าวคือ ถ้าปริมาณความชุนสูงจะต้องใช้ปริมาณสารพอลิเมอร์มาก แต่ถ้าความชุนต่ำก็ใช้สารพอลิเมอร์น้อยลงตามลำดับ การใช้สารพอลิเมอร์เป็นสารช่วยตกตะกอนร่วมกับสารสัมนั้น ลำดับก่อนหลังของการเติมสารเคมีมีความสำคัญมาก ต้องไม่เติมสารช่วยตกตะกอนปริมาณน้อย กับสารสัมม เนื่องจากสารทั้งสอง

ชนิดสามารถทำปฏิกริยากันจนเป็นกลาง และ ทำให้เสบคุณสมบัติในด้านการสร้างตะกอน ดังนั้นสารที่ทำหน้าที่เป็นเป้าสัมผัศควรต้องเติมก่อนการเติมสารส้ม เพื่อช่วยลดปริมาณสารส้มที่ต้องใช้ นอกจากนี้ยังทำให้ฟลักอคที่เกิดขึ้นมีน้ำหนักมากขึ้น และ ตกลงกอนได้ง่าย ส่วนสารโพลิเมอร์ชนิดที่ใช้ทำลายถังรูปของฟลักอคที่เกิดจากสารส้มควรเติมภายหลังการเติมสารส้มไปแล้ว โดยทั่วไปฟลักอคสารส้มจะมีประจุบวกเล็กน้อยที่ระดับค่า pH ต่ำกว่า 7.0 ดังนั้นการเติมสารช่วยลดตกลงกอนโพลิเมอร์ลงไปจะช่วยให้ฟลักอค มีขนาดใหญ่มากขึ้น น้ำหนักมากขึ้น และทำให้ตกลงกอนได้ง่าย (วรรณรัตน์, 2532)

2.7 ผลกระทบทางสุขภาพที่อาจเกิดจากการใช้สารส้ม และ โพลีอิเลคโทรไลต์สังเคราะห์

2.7.1 ผลกระทบที่อาจเกิดจากการใช้สารส้ม

จากการรวบรวมผลของการสัมมนาที่จัดขึ้นในประเทศไทยในหัวข้อ “อุดมิเนียมในน้ำดื่ม” (โภมล, 2527) โดยความร่วมมือระหว่าง The International Water Supply Association และ The Water Supplies Department ของรัฐบาลอ่องกง ได้มีการเสนอผลงานที่เกี่ยวข้องถึงความสัมพันธ์ระหว่าง อุดมิเนียมกับการเกิดโรคเกี่ยวกับระบบประสาทในมนุษย์ และ โรคอื่น ๆ ที่พบในปลา และ แพลงค์ตอน จากการรายงานพบว่าปริมาณอุดมิเนียมที่ถูกดูดซึมเข้าสู่ร่างกายมนุษย์มีปริมาณน้อยมาก เนื่องจากส่วนใหญ่จะถูกขับถ่ายออกไปกับปัสสาวะ ปริมาณอุดมิเนียมในน้ำดื่มจะมีเพียงร้อยละ 2 ของปริมาณที่ร่างกายได้รับจากอาหารทั้งหมด แต่เป็นที่น่าแปลกใจว่าในปริมาณเพียงเท่านี้ อาจมีความเกี่ยวข้องกันระหว่างปริมาณอุดมิเนียมในน้ำดื่ม และ โรค Alzheimer (โรคเกี่ยวกับความพิบากติของระบบประสาท) ซึ่งข้อมูลศึกษาของสถาบันการเกิดโรคอาจจะเนื่องมาจากการอุดมิเนียมในน้ำดื่ม ปอยต์ลีย์และถูกดูดซึม ได้คิดว่าอุดมิเนียมในอาหาร แม้จะยังไม่ได้มีการพิจารณาโดยการใช้สารประกอบของอุดมิเนียมในการผลิตน้ำประปา อันเนื่องจากผลกระทบต่อสุขภาพซึ่งยังไม่เป็นที่ทราบแน่ชัด แต่ก็ควรที่จะมีการระมัดระวังในการใช้ให้มากขึ้น เพื่อลดโอกาสเสี่ยงในการเกิดยันตราย และ ควรจะศึกษาเพื่อที่จะหาสารตกลงกอนอื่นเพื่อทดแทนการใช้สารส้ม เป็นต้น

2.7.2 ผลกระทบที่อาจเกิดจากการใช้โพลีอิเลคโทรไลต์สังเคราะห์

แม้การใช้โพลีอิเลคโทรไลต์ในการผลิตน้ำประปาจะได้เปรียบมากนัย แต่ก็ไม่ใช่ว่าจะไม่มีข้อเสียอยู่เลย โพลีอิเลคโทรไลต์อาจมีการปนเปื้อนจากสารมอนомер หรือ สารอื่น ในกระบวนการผลิต หรือ อาจเกิดจากการทำปฏิกริยา กับ สารเคมีอื่นที่ใช้ในระหว่างการผลิตน้ำประปา

และ ทำให้เกิดสารที่ก่อให้เกิดมะเร็งได้ จากผลกระทบที่อาจมีต่อสุขภาพในระยะยาว ซึ่งยังไม่เป็นที่ทราบแน่ชัดนั้น ทำให้ในบางประเทศ เช่น ญี่ปุ่น มีการห้ามใช้โพลีอิเลคโตร ໄලต์สังเคราะห์ในการผลิตน้ำดื่ม (วาระรณ์, 2535 และ มั่นสิน, 2537)

2.8 กลไกการกรองของถังทรายกรองช้า

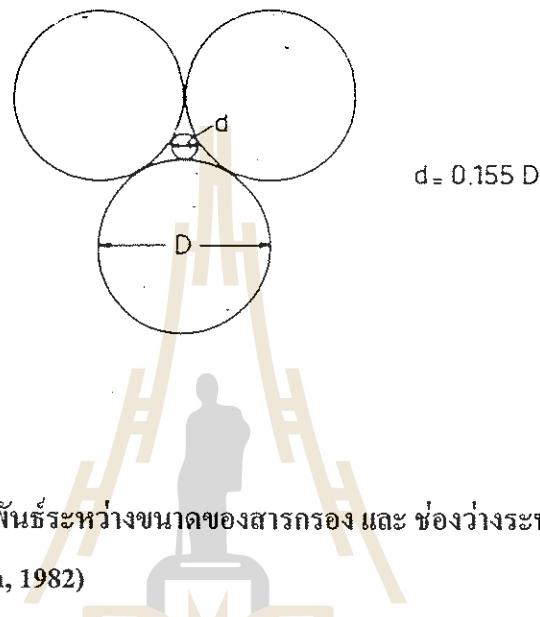
ระบบถังทรายกรองช้าเป็นกระบวนการผลิตน้ำสะอาดโดยการปล่อยน้ำดิบให้ไหลผ่านชั้นกรอง (Filter medium) ระหว่างที่น้ำดิบไหลผ่านชั้นกรองจะมีการลดปริมาณของแบคทีเรีย สารเคมี และความชื้นของน้ำดิบ นอกจากนั้น จะเกิดกระบวนการทางชีวเคมี (Biochemical process) ขึ้นที่บริเวณผิวดองชั้นกรอง โดยที่หลังจากการใช้งานของระบบถังทรายกรองช้าผ่านไปเป็นระยะเวลาพอสมควร จะเกิดชั้นบาง ๆ ของจุลินทรีย์ขึ้นที่ผิวดองชั้นกรองเรียกว่า “Schmutzdecke” ชั้นบางของจุลินทรีย์นี้จะประกอบด้วยจุลินทรีย์ที่ยังคงมีกิจกรรม และ มีความสามารถในการย่อยสลายสารอินทรีย์ได้ โดยกระบวนการเกิดผิวดองชั้นกรอง “Schmutzdecke” เป็นจุดที่ใช้บอกรความแตกต่างระหว่างระบบถังทรายกรองช้า กับระบบถังทรายกรองเร็ว เนื่องจากระบบถังทรายกรองเร็วนี้ระบบการกรองถือว่าเป็นกระบวนการทางฟิสิกส์ และ ใช้วิธีล้างขอน (Back wash) ในการทำความสะอาดถังกรองที่อุดตัน แต่สำหรับระบบถังทรายกรองช้าการทำความสะอาดชั้นกรองจะทำแบบง่ายๆ โดยใช้แรงงานคนทำความสะอาดเฉพาะชั้นผิวทรายกรอง โดยที่ไม่ต้องใช้อุปกรณ์ที่ซับซ้อนมาก

จากรายงานศึกษาที่ผ่านมา (Huisman, 1982) ได้รายงานกลไกการกรองของถังทรายกรองช้า ว่าเป็นการทำงานแบบผสมผสานระหว่างกลไกต่างๆ หลายกลไก โดยมีกลไกที่สำคัญประกอบด้วย 5 กลไกหลักคือ

2.8.1 กลไกการกรองแบบกรองเชิงกล (Mechanical straining)

จะเป็นกลไกการกรองอนุภาคขนาดใหญ่กว่าซึ่งว่างระหว่างสารกรอง เพื่อให้สารขนาดใหญ่กว่าซึ่งอยู่ภายในชั้นกรองระหว่างการไหลผ่าน โดยปกติชั้นของทรายกรองที่มีขนาดซึ่งว่างระหว่างเม็ดทรายที่มีขนาดเด่นพากศูนย์กลางประมาณ 0.15 มม. ซึ่งจะสามารถกำจัดสารขนาดใหญ่กว่า 20 μm ได้ดังแสดงในภาพที่ 2-4 หลังจากการกรองผ่านไประยะหนึ่งจะมีการติดค้างของสารขนาดใหญ่กว่าซึ่งว่างระหว่างทรายกรองมีขนาดเดียวกันจากเดิม ทำให้สารขนาดใหญ่กว่า 5-10 μm บางส่วนติดค้างอยู่ระหว่างทรายกรองได้ อย่างไรก็ตามสาร

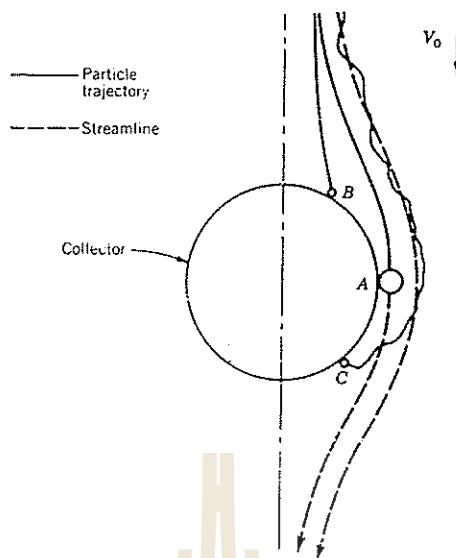
แนวลอย เช่น คอตโลยค์ที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง $0.001\text{-}1\mu\text{m}$ ก็ยังไม่สามารถถูกกำจัดออกด้วย กลไกแบบกรองแบบนี้ได้



ภาพที่ 2-4 ความสัมพันธ์ระหว่างขนาดของสารกรอง และ ช่องว่างระหว่างสารกรองที่เกิดขึ้น (Huisman, 1982)

2.8.2 กลไกการกรองแบบตกตะกอน (Sedimentation)

เป็นกลไกการกำจัดอนุภาคแนวลอยที่มีขนาดเล็ก และ สามารถตกรอกอนที่ผิวดินของสารกรอง การกำจัดอนุภาคแนวลอยด้วยกลไกนี้จะมีความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นของมวลสารกับพื้นที่ของผิวดินของสารกรอง กล่าวคือหากใช้สารกรองที่เป็นทรายมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.2 mm . และ มีความหนาของชั้นทรายกรองเป็น 0.8 m . ชั้นของทรายกรองนี้จะมีพื้นที่ผิวสำหรับการเกิดกลไกการกรองแบบนี้ประมาณ $1,000\text{ ตร.ม. ต่อ 1 ตร. ม. ของพื้นผิวด้านบนของชั้นกรอง}$ (Huisman, 1982) ประสิทธิภาพของการกำจัดสารแนวลอยของกลไกแบบตกตะกอนนี้ จะขึ้นอยู่กับความหนาแน่นของมวลของสารแนวลอย โดยที่สารแนวลอยส่วนใหญ่จะถูกกำจัดที่ผิวนบนของชั้นทรายกรอง และจะมีสารแนวลอยอินทรีย์บางส่วนที่มีความหนาแน่นของมวลต่ำ (Low mass density) จะตกค้างที่ผิวรายกรองในชั้นที่ลึกลงไป ดังแสดงในภาพที่ 2-5 ซึ่งแสดงให้เห็นถึงลักษณะของกลไกการกรองแบบตกตะกอนของสารแนวลอยที่มีความหนาแน่นของมวลสูง



ภาพที่ 2-5 กลไกแบบตกตะกอน (Huisman, 1982)

2.8.3 กลไกการกรองแบบการชน (Impaction)

เป็นกลไกการกำจัดอนุภาคขนาดใหญ่ที่สามารถตกตะกอนได้ที่ผิวของสารกรอง ซึ่งเกิดขึ้นจากการที่อนุภาควิ่งเข้าชนสารกรองแล้วติดที่ตัวของสารกรอง การกำจัดด้วยกลไกนี้จะมีความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นของสารแพร่วนลอยกับระยะเวลาการชน

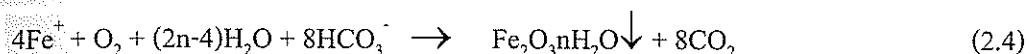
2.8.4 กลไกการกรองแบบดูดติดพิว (Adsorption)

เป็นกลไกที่มีความสำคัญในระบบการกรอง เนื่องจากสามารถกำจัดสารแพร่วนลอยขนาดเล็กๆ เช่น สารคอตตอนบัด ได้ กลไกแบบดูดติดพิวนี้อาจเกิดขึ้นได้หลายลักษณะกล่าวคือ เมื่อน้ำดิบไหลผ่านชั้นกรองสารแพร่วนลอยขนาดเล็กๆ ที่สัมผัสกับผิวของเม็ดทรายกรอง จะเกิดติดเป็นเมือกเหนียวรอบอนุภาคของทรายกรอง กระบวนการยึดติดพิวนี้ของอนุภาคจะอาศัยแรงดึงดูดระหว่างอนุภาค (London-vander Waals forces) และ แรงดึงดูดเนื่องจากประจุไฟฟ้า (Coulomb forces) โดยปกติทรายกรองที่สะอาดจะมีประจุบวกที่ผิวของเม็ดทรายซึ่งพร้อมที่จะดูดติดกับคลอloydที่ประจุลบได้ (Huisman 1980,1982)

2.8.5 กลไกการกรองทางชีวเคมี

สารแพร่วนลอยต่างๆ ที่สะสมอยู่ภายในชั้นกรองจะเป็นเหตุให้เกิดการอุดตันของชั้นกรองนั้น จะมีการเปลี่ยนแปลงทางชีวเคมีอยู่ตลอดเวลา โดยสารละลายเหล็ก และ แมงกานีสจะมีการ

เกิดปฏิกิริยาเปลี่ยนรูปไปเป็นเหล็ก และ แมงกานีสออกไซต์ที่ไม่ละลายน้ำ (Huisman, 1982) ดังสมการ 2.4-2.5



สารที่เกิดขึ้นนี้จะเกะติดผิวของหรายกรองเป็นชั้นบางๆ ส่วนสารตกค้างที่เป็นสารอินทรีย์จะถูกออกซิไดส์เพื่อเป็นเหล่งพลังงานของแบคทีเรียในรูปของ NO_3^- (Huisman, 1982) ดังสมการ 2.6



ปริมาณสารอินทรีย์ในน้ำเป็นปัจจัยที่จำกัดการเจริญเติบโตของแบคทีเรีย การเกิดปฏิกิริยาทางชีวเคมีนี้จะเกิดขึ้น และ ดำเนินไปอย่างช้าๆ จะเห็นได้ว่าสารแbewn ลอยตัวน้ำใหญ่มีการตกค้างอยู่บริเวณผิวนของชั้นกรอง ด้วยเหตุผลนี้เองทำให้สารอินทรีย์ที่มีอยู่ในน้ำดิบมีความชื้นมาก ทำให้การเจริญเติบโตของแบคทีเรียต่างๆ เกิดขึ้นเฉพาะบริเวณผิวนของชั้นกรอง เป็นส่วนใหญ่ และจะค่อยๆ ลดลงตามความลึกของชั้นกรอง เมื่อจากชั้นกรองที่ลึกลงไปจะมีสภาพแวดล้อมที่ไม่เหมาะสมต่อการเจริญเติบโตของแบคทีเรีย โดยมีสภาพขาดออกซิเจนและเป็นผลทำให้ขาดสารอินทรีย์ที่ใช้เป็นอาหารในการเจริญเติบโต จะทำให้แบคทีเรียบางส่วนที่อยู่ในชั้นกรองลีกลงไปค่อยๆ ตาย และ ลดลงจำนวนลง นอกเหนือจากนั้นแบคทีเรียที่ตายลงเมื่อจะเกสภาวะขาดอาหารนี้ยังมีการสร้างสารพิษขึ้นเพื่อยับยั้งการเจริญเติบโตของแบคทีเรียอีกด้วย ลักษณะของการเกิดกลไกการกรองทางชีวเคมี ดังกล่าวที่ทำให้ถังหรายกรองช้ามีความสามารถในการกำจัดแบคทีเรีย และ เชื้อโรคต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และนำไปสู่ผ่านการกรองแล้วก็จะมีคุณภาพดีด้วย

โดยทั่วไปปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นจากกลไกทางชีวเคมีนี้ จะเกิดขึ้นภายในช่วงความลึกของชั้นกรองลงไป ประมาณ 0.6 ม. ดังนั้นหากคำนึงถึงประสิทธิภาพในการกำจัดเชื้อโรคในการกรองแบบถังหรายกรองช้าจึงควรออกแบบให้มีความหนาไม่น้อยกว่า 0.7 ม. และ ควรมีส่วนเพิ่มสำหรับการทำความสะอาดชั้นกรองอีกประมาณ 0.3 – 0.5 ม. ฉะนั้นชั้นกรองจะมีความหนาไม่น้อยกว่า 1.00 ม. นั่นเอง (Huisman, 1982)

2.9 ส่วนประกอบของถังทรายกรองช้า

เพื่อให้การกรองค่าวัสดุของถังทรายกรองช้ามีประสิทธิภาพการกรองดีที่สุด โดยทั่วไปถังทรายกรองช้า จะประกอบด้วยส่วนประกอบหลักดังต่อไปนี้ คือ

2.9.1 ชั้นน้ำดินเหนือทรายกรอง

ชั้นน้ำดินเหนือทรายกรองนี้จะทำหน้าที่ 2 อย่างพร้อมๆ กันคือ ประการแรกจะทำให้น้ำดินมีแรงดันเพียงพอในการไหลผ่านชั้นทรายกรอง และประการที่สองเป็นการเพิ่มระยะเวลาภายน้ำสำหรับน้ำดินอีกหลายชั่วโมง ระหว่างนี้สารแวนโดยส่วนหนึ่งจะตกตะกอนสะสมอยู่บนผิวของชั้นทรายกรอง ถ้าหากน้ำดินมีสารแวนโดยมากจะทำให้มีการอุดตันของถังกรองได้เร็ว ในการแก้ปัญหาดังกล่าวควรสร้างระบบบัดของน้ำดินก่อนเข้าสู่ระบบกรอง

จากการศึกษาที่ผ่านมา (Huisman, 1982) พบว่าระดับน้ำที่เหมาะสมของชั้นน้ำดินนี้ ควรมีค่าอยู่ในช่วง 1.0-1.5 m. และ ระยะเหนือน้ำ (Free board) ที่เหมาะสมควรจะมีอยู่ในช่วง 0.2 – 0.3 เมตร นอกจานี้ควรมีอุปกรณ์อำนวยความสะดวกสำหรับการถ่างชั้นตะกอนที่ตอกห้างตามความเหมาะสม

2.9.2 ชั้นของสารกรอง

ชั้นของสารกรองควรใช้สารกรองที่มีความคงทน และไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีต่างๆ โดยปกติจะใช้ทรายที่ผ่านการถ้าง และคัดขนาดแล้ว คุณสมบัติของทรายที่ใช้ควรมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของสารกรองเท่ากับ 0.15 – 0.35 mm. และ ค่าความคละ (Uniformity) อยู่ระหว่าง 2-5 นอกจานี้ชั้นของทรายกรองนี้ควรมีความหนาไม่น้อยกว่า 1.0 m. ช่วงความหนาระหว่าง 1.0-1.4 m. เป็นช่วงที่เหมาะสม (O'Melia, 1980)

2.9.3 ระบบรับน้ำกรอง

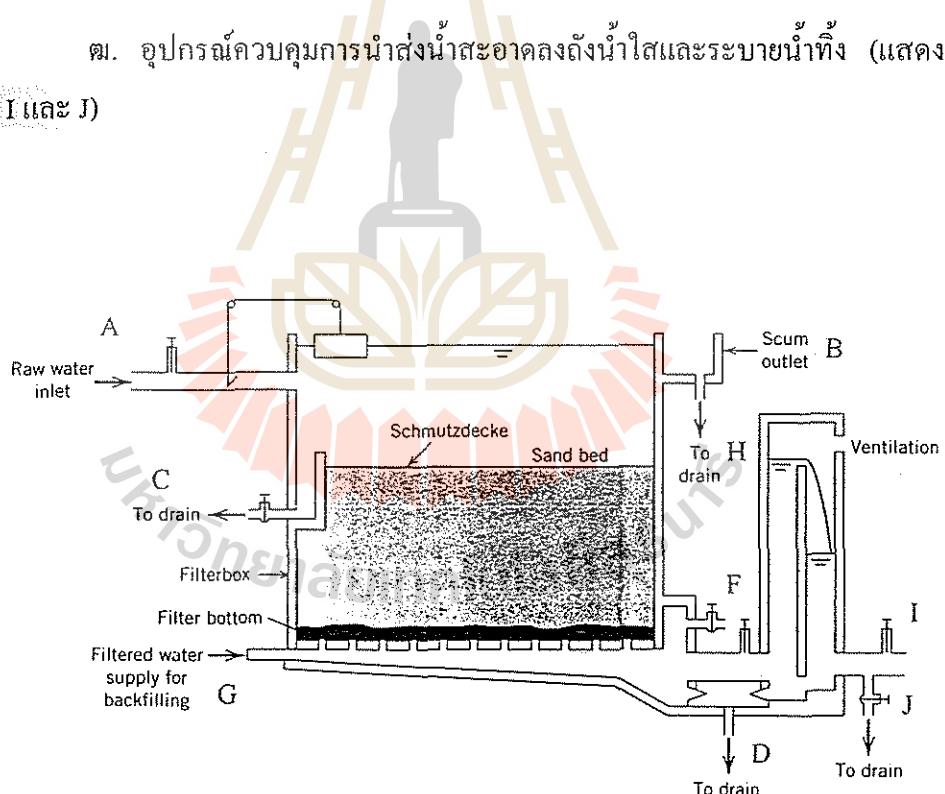
ระบบรับน้ำกรองทำหน้าที่ 2 ประการพร้อมกันคือ ทำหน้าที่รับน้ำที่ผ่านการกรองแล้ว และเป็นชั้นรองรับชั้นทรายกรอง ชั้นรับน้ำกรองต้องมีความคงทน และไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีต่างๆ โดยปกตินิยมใช้ทราย และ กระดิล ซึ่งความหนาของชั้นนี้ควรมีความหนาอยู่ในช่วง 0.3-0.6 m. (O'Melia and Stumm, 1967)

2.9.4 ส่วนควบคุมการกรอง และ อุปกรณ์

อุปกรณ์สำคัญที่ใช้ในการควบคุมการกรองประกอบด้วยอุปกรณ์ต่างๆ ดังแสดงใน

ภาพที่ 2-6

- ก. ระบบรับน้ำคิบของถังกรอง (แสดงให้เห็นเป็นส่วน A)
- ข. ระบบระบายน้ำล้นและของเสียแขวนลอย (แสดงให้เห็นเป็นส่วน B)
- ค. ระบบระบายน้ำหนึ่งชั้นกรองสำหรับการล้างหน้าทราย (แสดงให้เห็นเป็นส่วน C)
- ง. ระบบระบายน้ำของถังกรอง (แสดงให้เห็นเป็นส่วน D)
- จ. อุปกรณ์วัดอัตราการไหลของน้ำ (แสดงให้เห็นเป็นส่วน E)
- ฉ. ระบบควบคุมอัตราการกรองของถังกรอง (แสดงให้เห็นเป็นส่วน F)
- ช. ระบบเติมน้ำสะอาดเข้าชั้นกรองภายหลังการล้าง (แสดงให้เห็นเป็นส่วน G)
- ฌ. อุปกรณ์ควบคุมการส่งน้ำสะอาดลงถังน้ำใสและระบายน้ำทิ้ง (แสดงให้เห็นเป็นส่วน H)
- ฒ. อุปกรณ์ควบคุมการนำส่งน้ำสะอาดลงถังน้ำใสและระบายน้ำทิ้ง (แสดงให้เห็นเป็นส่วน I และ J)



ภาพที่ 2-6 ส่วนประกอบของถังกรองทราย (Huisman, 1982)

2.10 องค์ประกอบที่มีผลต่อคุณภาพการกรอง

การกรองโดยวิธีระบบถังทรายกรองช้านี้มีปัจจัยสำคัญ ที่มีผลต่อคุณภาพน้ำที่ได้จากการกรอง หากผลการการศึกษาที่ผ่านมา พอสรุปเป็นข้อ ๆ ได้ดังนี้

2.10.1 คุณลักษณะของน้ำดิน

จากการศึกษาของ Ives ในปี ค.ศ. 1969 แสดงให้เห็นว่า ขนาดของอนุภาคhexagonal ในน้ำมีอิทธิพลต่อความสามารถในการดักตะกอนไว้ที่ผิวของตัวกรอง ขนาดอนุภาคที่ใหญ่จะทำให้การกรองดี เช่นเดียวกับอนุภาคที่สูงขึ้นจะทำให้การกรองดียิ่งขึ้นด้วย และจากผลการศึกษาของ Huisman et al ในปี ค.ศ. 1974 สรุปว่าการกรองด้วยอัตราช้าๆ ควรจะใช้กับน้ำดินที่มีค่าความกรุ่นไม่เกิน 10 NTU นอกจากนี้ Low ในปี ค.ศ. 1973 และ Fan ในปี ค.ศ. 1974 พบว่าค่า Alkalinity ค่าความกรดด่าง และ ค่าการนำไฟฟ้าของน้ำดินไม่มีส่วนสำคัญมากนักต่อประสิทธิภาพการกรอง

2.10.2 อัตราเร็วการกรอง

จากการศึกษาของ Baylis ในปี ค.ศ. 1956 พบว่าการกรองด้วยอัตราเร็วจะสามารถลดความบุนได้น้อยกว่าการกรองอัตราช้า ส่วน Segall and Okun ในปี ค.ศ. 1966 ได้รายงานผลจาก การศึกษาของอัตราเร็วการกรองต่อคุณภาพน้ำว่าจะเป็นฟังก์ชันของขนาดทรายกรอง และค่าความพรุนซึ่ง จากการศึกษาของ Ives ในปี ค.ศ. 1969 ได้ชี้ให้เห็นว่า อัตราเร็วในการกรองที่ช้า ให้ผลการกรองดีกว่าอัตราการกรองเร็ว และ Huisman (1980) พบว่าระบบถังทรายกรองช้าสามารถกำจัดไวรัสและจะกำจัดไวรัสได้ดีขึ้นที่อัตราการกรองต่ำ ส่วนของ Jaksirinont (1972) เสนอแนะว่าการกรองที่อัตรา $1.25 \text{ m}^3/\text{m}^2\text{-ชม}$ เป็นอัตราเหมาะสมที่สุดในการกำจัดความชุน ตี และ โคลิฟอร์ม ด้วยเครื่องกรองแบบแนวคั่งที่มีบรรจุกรวด และ พ่างข้าวสูง 1 เมตร

2.10.3 รูปร่าง ขนาดของตัวกรอง และ ชนิดของตัวกรอง

สารกรองที่ละเอียด และความพรุน (porosity) ที่มีขนาดเหมาะสมสม่อมสามารถกรองน้ำได้คุณภาพที่ดีกว่า แต่ก็อาจทำให้อายุของสารกรองสั้นลงได้ ฉะนั้นในการเลือกขนาดที่เหมาะสมปานกลางจะได้ผลดีทั้งด้านคุณภาพของน้ำ และ อายุของสารกรองได้ระยะเวลานาน เช่น ทรายขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.5 มม. สามารถกำจัดความชุนได้เป็น 2 เท่าของทรายกรองขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.77 มม. แต่อายุใช้งานสั้นกว่าประมาณ 1.5 เท่า สภาวะที่เหมาะสมเช่นนี้ก็ควรเลือก

ขนาดทรายกรองเป็น 0.5 มม. เป็นตัวกรอง ชนิดของสารกรองที่ใช้มีความสำคัญ เช่น การมะพร้าว หรือ พังช้า อาจเป็นสารกรองที่กำจัดสิ่งสกปรกในน้ำได้ดีกว่ากรวด แต่จะต้องเปลี่ยนทิ้งบ่อย หรือ จัดหาได้ยาก ก็ไม่ควรใช้เป็นสารกรอง ทั้งนี้ก็ขึ้นกับสภาพที่เหมาะสมแต่ละท้องถิ่นในการจัด หาสารกรองได้ (Visscher et al, 1987)

2.10.4 ความลึกของชั้นกรอง

ประสิทธิภาพการกรองมักจะเพิ่มสูงขึ้นตามระดับความลึกของชั้นกรองที่เพิ่มขึ้น แต่ สัดส่วนความสัมพันธ์นี้อาจจะลดลง ได้ที่ความลึกมากๆ ดังนั้นจึงต้องเลือกความลึกที่เหมาะสมเพื่อ เป็นการประหยัดค่าใช้จ่าย และมีประสิทธิภาพการกรองที่พอเพียง จากการศึกษาของ Hudson ในปี ก.ศ. 1958 เสนอแนะว่าที่ระดับความลึกมากขึ้น ผลของการกรองแบบคุณติดผิว และ กลไกการ กรองแบบตกละกอน ในช่องว่างระหว่างตัวกรองจะยิ่งเพิ่มขึ้น จึงทำให้น้ำที่กรองได้มีคุณภาพดี

2.11 ข้อดี และข้อเสียของระบบถังทรายกรองช้า

เมื่อพิจารณาคุณภาพของน้ำที่กรองได้พบว่า ระบบถังทรายกรองช้าสามารถปรับปรุงคุณภาพ น้ำทั้งทางด้านกายภาพ ทางเคมี และ ทางชีวภาพ โดยถ้าใช้บนการกรองเพียงอย่างเดียว น้ำที่ผ่าน การกรองแล้ว ไม่จำเป็นจะต้องเพิ่มขั้นตอนการเติมสารเคมีเพื่อฆ่าเชื้อโรค ซึ่งอาจจะทำให้เกิดกลิ่น และ รส ที่ไม่พึงประสงค์ อีกทั้งการก่อสร้าง และ ค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างระบบถังทรายกรองช้าโดย ใช้วัสดุท้องถิ่น และแรงงานของชาวบ้าน ภายในห้องถังนั้นๆ ได้โดยไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องจักร และ วัสดุที่ขาดหายมาจากการออกท้องถิ่น ระบบถังทรายกรองช้าจะ ไม่มีงานระบบการวางท่อที่ซับซ้อน อุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง และ ใช้เป็นตัวชั้นกรอง ก็ไม่พิเศษมากนัก ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ และการควบคุมงานก็จะต่ำลง ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมดเฉพาะของถังทรายกรองช้า จะอยู่ที่ ค่าใช้จ่ายในการทำความสะอาดชั้นทรายกรองเท่านั้น ซึ่งในการทำความสะอาดชั้นทรายนั้น เราอาจ จะใช้เครื่องมืออย่างง่ายเข้าช่วยหรือ ใช้คนงานล้างก็ได้ ในประเทศที่กำลังพัฒนามักจะนิยมใช้วิธีการ หลังมากกว่า เพราะแรงงานราคากูก นอกจากนั้นในตัวถังทรายกรองช้าไม่จำเป็นต้องใช้สารเคมีอื่นๆ เข้าช่วย และ รวมทั้งน้ำมันเชื้อเพลิง อุปกรณ์ หรือ วัสดุอื่น ๆ ผู้ควบคุมการทำงานของระบบถังทราย กรองช้าไม่จำเป็นต้องมีความรู้และความชำนาญทางด้านวิศวกรรมมากนัก ซึ่งไม่เหมือนกับผู้ควบคุม การทำงานของถังทรายกรองเร็ว เพราะผู้ควบคุมจะต้องมีความรู้ทางด้านวิศวกรรมพอสมควร และ การควบคุมการทำงานของระบบถังทรายกรองช้านั้นก็ไม่จำเป็นต้องคุ้มครองตรวจตราอย่างใกล้ชิด ด้วย

เหตุที่ระบบการกรองของถังทรายกรองช้านนี้ มีคุณสมบัติขึดหยุ่นในตัวเองได้ ดังนั้น จึงสามารถทนต่อการเปลี่ยนแปลงคุณลักษณะเล็ก ๆ น้อย ๆ ของน้ำดิบต่าง ๆ เช่น อุณหภูมิ สภาพภูมิอากาศ และความชื้นที่มากขึ้นในช่วงสั้นๆ ได้ โดยที่ระบบในการกรองของมันยังคงใช้งานได้เหมือนเดิม สำหรับในบริเวณที่มีปริมาณน้ำใช้อย่างจำกัด ระบบถังกรองทรายช้าจะมีข้อได้เปรียวกว่าระบบถังทรายกรองเร็ว เพราะเหตุว่าเมื่อถังจุกที่จะต้องทำการถังทรายกรองแล้ว จะใช้ปริมาณน้ำที่มาล้างทรายน้อยมาก และจำนวนน้ำอยครั้งกว่าเมื่อเทียบกับระบบถังทรายกรองเร็วซึ่งจะต้องถังทรายทุกๆ 2-3 วัน สิ้นเปลืองน้ำประมาณ 2-3 % ของปริมาณของน้ำที่กรองได้

ในส่วนของข้อจำกัดของระบบถังทรายกรองช้าก็คือต้องการพื้นที่ในการก่อสร้างมาก จนทำให้ในบางประเทศที่ปัจจัยในการก่อสร้าง เช่น แรงงาน และ วัสดุ มีผลต่อราคาก่อสร้างระบบถังทรายกรองช้าที่มีราคาสูงกว่าถังทรายกรองเร็ว เช่น ในประเทศไทยเนื้อรัตน์ราคาก่อสร้างถังทรายกรองช้าสูงกว่าถังทรายกรองเร็วถึง 3 เท่าตัว สำหรับระบบที่มีขนาดกำลังผลิตที่เท่ากัน และ ในการผู้ที่ค่าแรงงานในท้องถิ่นมีราคาสูง ถังทรายกรองเร็วสามารถนำอุปกรณ์อัตโนมัติมาลดค่าใช้จ่ายในการดำเนินการได้ อีกทั้งคุณภาพน้ำดิบหากมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะต่าง ๆ ของน้ำโดยทันที หรือ การเกิดมลภาวะทางน้ำ อันเนื่องมาจากอุตสาหกรรม จะทำให้ระบบถังทรายกรองช้าเกิดการล้มเหลวในการทำงานได้ง่าย และ การเก็บปัญหาการเกิดสาหร่ายในถังทรายกรองช้า กระทำได้ยากและต้องใช้เงินลงทุนสูงกว่าถังทรายกรองเร็ว



บทที่ 3

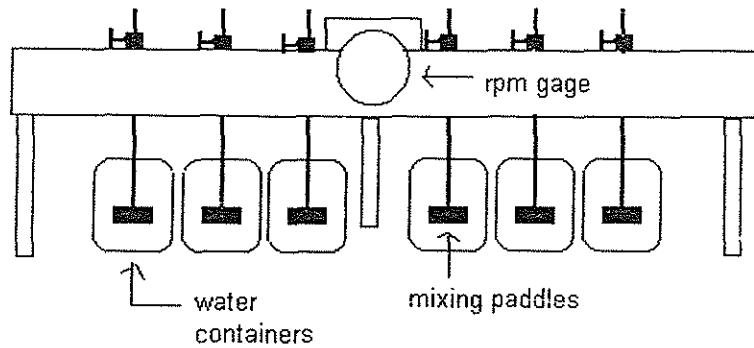
วัสดุ และ วิธีการทดลอง

3.1 บทนำ

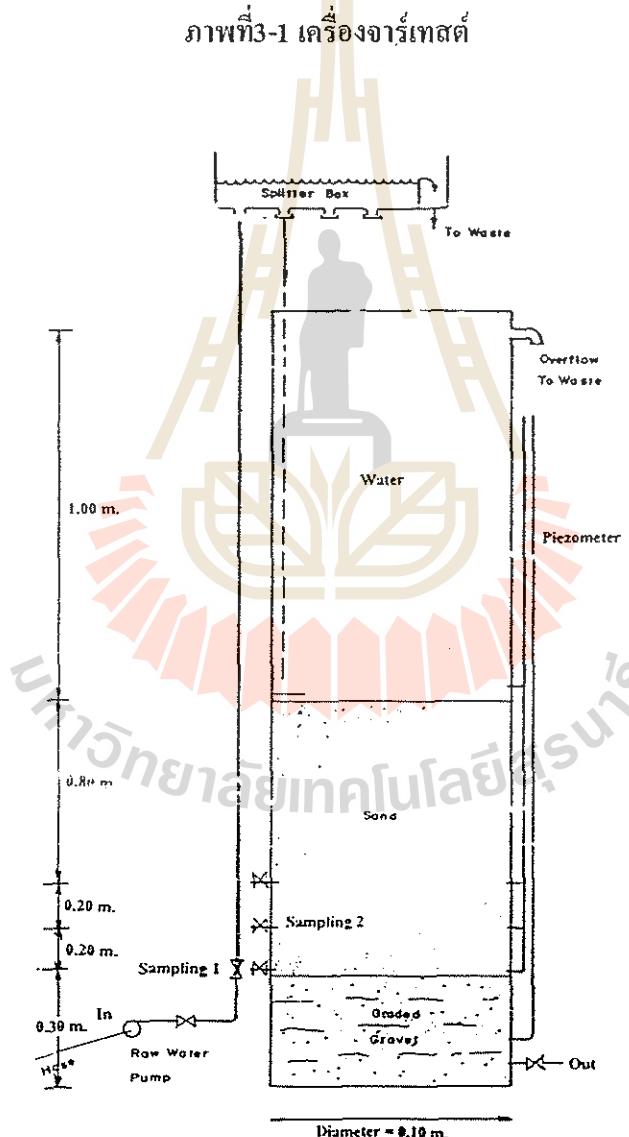
ในการศึกษาวิจัยครั้งนี้ ได้แบ่งการศึกษาทดลองออกเป็น 3 ส่วนหลักๆ คือ ส่วนที่ 1 เป็นการศึกษาหาปริมาณที่เหมาะสมของสารส้ม และ สาร ไคลโ屘เซน ใน การตัดตะกอนน้ำตัวอย่างให้มีประสิทธิภาพในการลดความชื้น และ กำจัด โคคลิฟอร์มเบคทีเรีย ส่วนที่ 2 ศึกษาทดลองหาประสิทธิภาพของสารส้ม และ สาร ไคลโ屘เซนในการลดความชื้นในสภาวะที่มีในน้ำตัวอย่างเกินมาตรฐาน และ ศึกษาทดลองหา relation ศาสตร์การด้วยของเบคทีเรียก่อโรคในน้ำตัวอย่าง และ ส่วนที่ 3 เป็นการศึกษาทดลองหาประสิทธิภาพของระบบถังทรายกรองช้าในการลดความชื้น และ กำจัดเบคทีเรียก่อโรค ใน การศึกษาทดลองครั้งนี้ ได้ใช้น้ำตัวอย่างจากอ่างสูระ 2 ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ซึ่งทำการศึกษาทดลองที่ห้องปฏิบัติการวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม ของศูนย์เครื่องมือ 5 และ ห้องปฏิบัติการเทคโนโลยีชีวภาพ ของศูนย์เครื่องมือ 3

3.2 วัสดุ และ อุปกรณ์การทดลอง

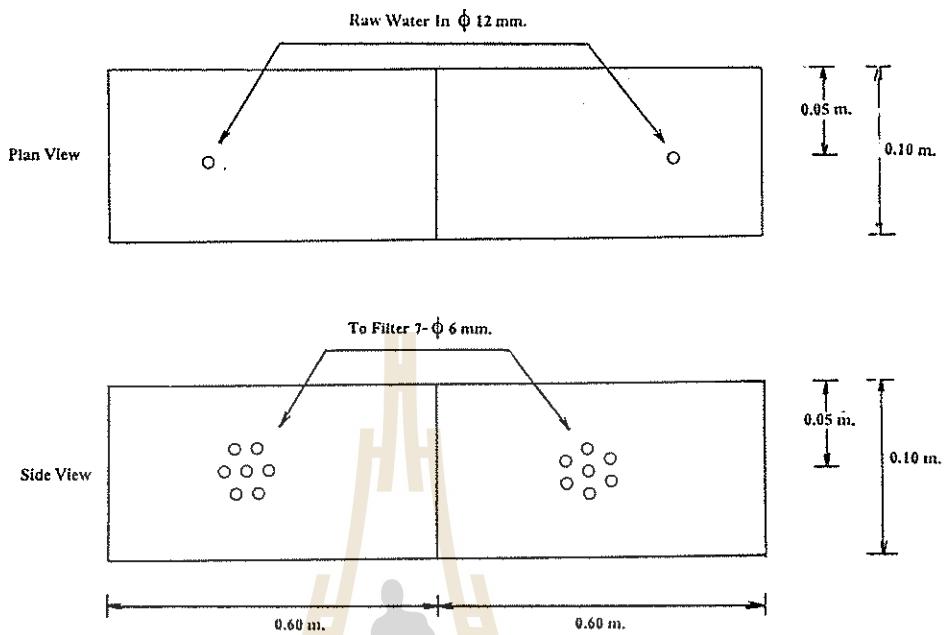
ในการศึกษาหาปริมาณที่เหมาะสมของสารตัดตะกอน โดยใช้สารส้มและสาร ไคลโ屘เซน มี อุปกรณ์หลักที่ใช้ในการทดลองประกอบด้วย เครื่องจาร์เทสต์ (Jar Test) โดยเครื่องจาร์เทสต์ที่ใช้ในการทดลองผลิตจากบริษัท Phipps & Bird รุ่น Model 7790-402 มอเตอร์สามารถปรับความเร็วรอบตั้งแต่ 0-600 ซึ่งใบกวนประกอบด้วยใบพาย (paddle) ขนาด 2.5-7.5 ซม. จำนวน 6 ชุด ดังแสดงในภาพที่ 3-1 สำหรับอุปกรณ์กวนเร็ว กวนช้า ประยุกต์ใช้มอเตอร์ปีคน้ำหนักน้ำหนักกระถางด้วย โตโยต้า ซึ่งสามารถปรับความเร็วได้ 2 จังหวะคือ ความเร็วรอบ 40-60 รอบ/นาที และ 100-120 รอบ/นาที มีในพากวนขนาด 10x30 ซม. และถังตัดตะกอนมีขนาด 500 ลิตร จำนวน 2 ชุด ส่วนระบบการกรองโดยใช้ระบบถังทรายกรองช้า ซึ่งถังทรายกรองช้า และ ชุดไประยกรอง สร้างจากท่อ PVC ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 10 ซม. ดังแสดงในภาพที่ 3-2 และ 3-3



ภาพที่ 3-1 เครื่องจารวีเกสต์



ภาพที่ 3-2 แผนภาพถังกรวยกรองช้า



ภาพที่ 3-3 รายละเอียดของชุดโปรดักซ์

3.3 การเตรียมสารเคมี

ในการศึกษาหาเปรียบเทียบความเข้มข้นที่เหมาะสมของการใช้สารส้ม และสารไคโทแซนเป็นสารตกตระกอน โดยสารส้มที่ใช้เป็นชนิดพงประภาก Commercial Grade ของ บริษัท ไซยาริลูทรัพย์ จำกัด และสารไคโทแซนที่ใช้เป็นชนิด Food Grade ของ Seafresh Chitosan (Lab) Co.Ltd. ซึ่งเป็นชนิดที่มีความหนืดต่ำ คือเมื่อละลายในสารละลายน้ำที่ความเข้มข้น 1% ในการทดสอบเชิง 1% จะมีค่าความหนืด 152 เซนติโพลลิส (cps) เปอร์เซ็นต์การละลาย 99.41% และ เปอร์เซ็นต์เดอกเซลทิกวิตาสัน (%DAC) 86% ส่วนรายละเอียดที่เหลือแสดงในภาคผนวก ตารางที่ 1-ก

การเตรียมสารละลายน้ำของสารส้มที่ความเข้มข้น 1 % (โดยน้ำหนัก) โดยละลายสารส้ม ($Al_2(SO_4)_3 \cdot 14H_2O$ หนัก 10 กรัม ในน้ำกลั่นก่อนในขวดปริมาตรขนาด 1 ลิตร และทำการเจือจากคัวบัน้ำกลั่นจนได้ปริมาตรสุดท้ายเป็น 1 ลิตร ในส่วนของสารละลายน้ำไคโทแซนที่เตรียมที่ความเข้มข้นเดียว กัน โดยละลายสารไคโทแซนหนัก 1 กรัม ในน้ำกลั่นก่อนในขวดปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร และเจือจากคัวบัน้ำกลั่นจนได้ปริมาตร 100 มิลลิลิตร หลังจากนั้นเติมกรดอะเซติก 1 มิลลิลิตร

สำหรับอาหารเลี้ยงจุลินทรีย์ที่ใช้คือ Eosin Methylene Blue (EMB) Agar, Lactose Broth (LB), Plate Count Agar (PCA) และ Peptone Water (0.1%) เมื่อเตรียมอาหารตามสูตรเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จากนั้นนำไปปั่นเชื้อในหม้อนึ่งอัดไอ ที่ความดัน 15 ปอนด์/ตารางนิวตัน (121°C) เป็นเวลา 20 นาที ในส่วนของวิธีการตรวจนับจำนวนโคลิฟอร์ม และ *E.coli* ได้ใช้วิธีเอ็มพีเอ็น (Most Probable Number (MPN) Technique) ในระบบ 5 หลอด และใช้วิธีนับจากงานเพาะเชื้อมาตรฐาน (Standard Plate Count) (สุรีลักษณ์, 2540)

3.4 วิธีการทดลอง

ในขั้นตอนแรกเก็บน้ำตัวอย่าง มาตรวจวิเคราะห์หาคุณสมบัติของน้ำดิบเพื่อที่จะใช้ในการหาค่าตัวแปรต่างๆ ที่จำเป็นในการตรวจวิเคราะห์ในการทดลองนี้ ผลที่ได้แสดงดังตารางที่ 3-1 จากค่าการวิเคราะห์ต่างๆ ที่ได้ในตารางพบว่า ค่าของแข็งทั้งหมด (Total Solids) ของน้ำตัวอย่างมีค่าต่ำกว่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดยการประมาณคร่าวๆ ส่วนค่าตัวแปรอื่นๆ อยู่ภายใต้ค่ามาตรฐานที่กำหนด ทำให้การศึกษารังนี้จึงไม่นำตัวแปรคุณภาพของน้ำในลำดับที่ 4-6 มาวิเคราะห์ติดตามผลประสิทธิภาพของสารตกตะกอน ซึ่งในการศึกษารังนี้ได้แบ่งหัวข้อของการศึกษาไว้ข้ออกเป็น 3 หัวข้อขึ้นอยู่ตามลำดับดังต่อไปนี้

ตารางที่ 3-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำตัวอย่าง

ค่าตัวแปร	ผลการตรวจ	วิธีการ/เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจ
1. pH	7.58	pH Meter
2. Turbidity (NTU)	48.5	Turbidimeter
3. Total Alkalinity (mg/L)	178	Titration
4. Suspended Solids (mg/L)	38	Dried at $103\text{-}105^{\circ}\text{C}$
5. Total Dissolved Solids (mg/L)	256	Dried at $103\text{-}105^{\circ}\text{C}$
6. Total Solids (mg/L)	301	Dried at $103\text{-}105^{\circ}\text{C}$
7. Coliform Bacteria (MPN/100 mL)	94	MPN Method
8. <i>E. coli</i>	Positive	MPN Method

3.4.1 ศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของสารส้ม และ สารไครโทแซน

การศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของสารส้ม และสารไครโทแซน โดยพิจารณาจาก เปอร์เซ็นต์การคงเหลือของความชุ่น และเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์ม ภายหลังการตกตะกอนด้วยสารส้ม และไครโทแซนตามลำดับ โดยในการศึกษาได้นำน้ำตัวอย่างปริมาตร 20 ลิตร มาทำการตกตะกอนน้ำด้วยสารละลายของสารส้มที่ความเข้มข้น 11 ระดับ คือ 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110 และ 120 มก./ล. ตามลำดับ แล้ววิจัยคำนวณเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของความชุ่น และ เปอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์ม เทียบกับชุดควบคุมซึ่งเป็นน้ำที่ไม่ได้ใส่สารตกตะกอน โดยใน การศึกษาจะมีชุดการทดลองออกเป็น 2 ชุด การทดลอง ชุดแรกประกอบด้วยการใช้สารตกตะกอนที่ระดับความเข้มข้น 20, 30, 40, 50 และ 60 มก./ล. ส่วนชุดที่สองใช้ความเข้มข้นของสารตกตะกอนที่ระดับความเข้มข้น 70, 80, 90, 100, 110 และ 120 มก./ล. ตามลำดับ สำหรับการตกตะกอนน้ำตัวอย่างด้วยสารไครโทแซนจะใช้ความเข้มข้นของสารละลายไครโทแซนที่ความเข้มข้น 9 ระดับคือ 2, 4, 6, 8, 10, 20, 30, 40 และ 50 มก./ล ตามลำดับ แล้ววิจัยคำนวณเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของความชุ่น และ เปอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์ม เทียบกับชุดควบคุมซึ่งเป็นน้ำที่ไม่ได้ใส่สารตกตะกอน

ในการทดลองจะทำการทดลองในเครื่องจาร์เทสต์ ซึ่งกวนด้วยความเร็วรอบของใบพัด 100 รอบ/นาที ใช้เวลาการเร็ว 1 นาที หลังจากนั้นลดความเร็วรอบลงเหลือ 50 รอบ/นาที นาน 20 นาที แล้วทิ้งไว้ให้ตกตะกอน 20 นาที หลังจากนั้นถ่ายน้ำออก โดยใช้ปีเปตดูดน้ำ นำตัวอย่างน้ำวิเคราะห์ค่า pH ความชุ่น Alkalinity และจำนวนโคลิฟอร์ม

3.4.2 ศึกษาอัตราสตูร์การตายของแบคทีเรียก่อโรค และศึกษาการลดความชุ่นในสภาพที่เกินมาตรฐาน

การศึกษาอัตราสตูร์การตายของแบคทีเรียก่อโรคในสภาพที่เกินมาตรฐาน โดย พิจารณาจากเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของความชุ่น และเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์ม ภายหลัง การตกตะกอนด้วยสารส้ม และไครโทแซนตามลำดับ โดยในการศึกษาได้นำน้ำตัวอย่างปริมาตร 20 ลิตร มาทำการเพิ่มแบคทีเรียก่อโรค (*Escherichia coli*) โดยในการศึกษากำหนดระดับจำนวน *E.coli* ที่ 50,000, 10,000, 5,000 และ 1,000 เชลล์/100 มล. ตามลำดับ มาทำการตกตะกอนน้ำด้วยสารละลายของสารส้มที่ความเข้มข้น 10 ระดับ คือ 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 และ 110 มก./ล. ตามลำดับ แล้ววิจัยคำนวณเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์ม เทียบกับชุดควบคุมซึ่งเป็นน้ำที่ไม่ได้ใส่สารตกตะกอน โดยในการศึกษาจะแบ่งชุดการทดลองเป็น 2 ชุด การทดลอง ชุดแรกประกอบด้วยการใช้สารตกตะกอนที่ระดับความเข้มข้น 20, 30, 40, 50 และ 60 มก./ล. ส่วนชุดที่สองใช้ความเข้มข้นของสารตกตะกอนที่ระดับความเข้มข้น 70, 80, 90, 100 และ 110 มก./ล. ตามลำดับ สำหรับการตก

ตะกอนน้ำตัวอย่างคุณภาพไฮโดรเจนจะใช้ระดับความเข้มข้นของสารละลายน้ำไฮโดรเจนที่ความเข้มข้น 5 ระดับ คือ 10, 20, 30, 40 และ 50 มก./ล. ตามลำดับ แล้วจึงคำนวณเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์ม เทียบกับชุดควบคุมซึ่งเป็นน้ำที่ไม่ได้ใส่สารตกตะกอน

สำหรับการศึกษาความชุ่มในสภาพที่เกินมาตรฐาน โดยนำน้ำตัวอย่างมาปรับความชุ่มให้อยู่ในระดับ 80, 120 และ 150 NTU ทำการตกตะกอนด้วยสารสัมท์ความเข้มข้นของสารละลายน้ำที่เดียว กันกับการทดลองข้างต้น สำหรับสารไฮโดรเจนจะใช้ความเข้มข้นของสารละลายน้ำไฮโดรเจนที่ความเข้มข้น 9 ระดับคือ 2, 4, 6, 8, 10, 20, 30, 40 และ 50 มก./ล. ตามลำดับ จากนั้นนำตัวอย่างน้ำมาวิเคราะห์ค่า pH ความชุ่ม และ Alkalinity แล้วนำผลคุณภาพน้ำที่ผ่านการตกตะกอนมาคำนวณเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของความชุ่มเทียบกับชุดควบคุมซึ่งเป็นน้ำที่ไม่ได้ใส่สารตกตะกอน ในการทดลองจะทำการทดลองในเครื่องจาร์-test ตั้งที่กล่าวมาแล้วข้างต้น หลังจากนั้นนำตัวอย่างน้ำมาวิเคราะห์ค่า pH, Alkalinity และจำนวนโคลิฟอร์ม

3.4.3 ศึกษาถึงประสิทธิภาพของระบบถังทรัพยกรองช้า

การศึกษาถึงประสิทธิภาพของระบบถังทรัพยกรองช้า โดยพิจารณาจากเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของความชุ่ม และเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์ม โดยในการศึกษาได้นำตัวอย่าง และน้ำตัวอย่างที่ผ่านการตกตะกอนด้วยสารละลายน้ำไฮโดรเจน ผ่านระบบถังทรัพยกรองช้า อายุละ 1 ชุด โดยผ่านการกรองที่ระดับความหนาของชั้นกรอง 3 ระดับคือ 80, 100 และ 120 ซม. ซึ่งทรัพยกรองมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.15 – 0.30 มม. และ ความකະอยู่ระหว่าง 2-5 ถังทรัพยกรองช้าสร้างจากห่อ PVC ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 10 ซม. โดยระบบวัดความดันใช้สายยางขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 6 มม. ในการวัดระดับน้ำ และ ระบบถังทรัพยกรองช้ามีอัตราการกรอง 0.1-0.4 ลบ.ม./ตร.ม.-ชม. ดังแสดงในภาพที่ 3-2 สำหรับชุดໂປຣກຣອງสร้างจากห่อ PVC ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 10 ซม. ดังแสดงในภาพที่ 3-3

จากการทดลองได้ทำการเก็บตัวอย่าง จำนวน 2 ชุด คือ ทางน้ำเข้า และทางน้ำออกแล้วนำน้ำตัวอย่างมาทำการวิเคราะห์ค่า pH และ ความชุ่ม ทุกวัน สำหรับค่า Alkalinity โคลิฟอร์ม และ ของแข็งในน้ำ เก็บตัวอย่างมาทำการวิเคราะห์ทุก 5 วัน แล้วจึงคำนวณเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของความชุ่ม เปอร์เซ็นต์การคงเหลือของของแข็งในน้ำ และ เปอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์ม โดยเปรียบเทียบระหว่างน้ำที่ออกจากระบบถังทรัพยกรองช้ากับน้ำที่เข้าระบบถังทรัพยกรองช้า ในส่วนของการสูญเสียความดัน และ อัตราการกรอง วิเคราะห์ผลที่ได้จากการฟุ้งสัมพันธ์เทียบกับระยะเวลาการกรอง

เมื่อระบบถังทรายกรองข้าสามารถกำจัดโคลิฟอร์มได้มากกว่า 80% จึงทำการถ่ายเชื้อ *E.coli* เพิ่มเติมลงในน้ำตัวอย่าง โดยกำหนดระดับความเข้มข้นของจำนวน *E.coli* เป็น 50,000 เชลล์/100 มล. และทำการตกลงก่อนด้วยสารละลายของสารไคโทแซน จากนั้นนำน้ำที่ผ่านการตกลงก่อน และน้ำตัวอย่าง ผ่านระบบถังกรองทรายกรองข้า แล้วทำการเก็บตัวอย่างนำมายวิเคราะห์ค่าตัวแปรต่างๆ ดังที่กล่าวมาแล้วข้างต้น และวิจัยคำนวณเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของความชุ่น เปอร์เซ็นต์การคงเหลือของของแข็งในน้ำ และ เปอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์ม โดยเปรียบเทียบระหว่างน้ำที่ออกจากระบบถังทรายกรองข้ากับน้ำที่เข้าระบบถังทรายกรองข้า ในส่วนของการสูญเสียความดัน และอัตราการกรอง วิเคราะห์ผลที่ได้จากการฟiltration ความสัมพันธ์เทียบกับระยะเวลาการกรอง

3.5 วิธีการวิเคราะห์โลหะหนักในน้ำดิน

การวิเคราะห์โลหะหนักในน้ำดินจะใช้วิธีการดูดกลืนแสงของอะตอม (Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS)) ในการวิเคราะห์ โดยจะทำการฉีดพ่นฝอยตัวอย่างน้ำเข้าไปในเปลวไฟ ซึ่งโลหะจะถูกอะตอมไม้ซ (Atomize) ให้อยู่ในรูปของอะตอม และเมื่อให้แสงความยาวคลื่นเดียว (Monochromatic Light) ผ่านอะตอมเหล่านี้ อะตอมจะดูดกลืนแสงไปบางส่วน โดยจะมีเครื่องตรวจรับ (Detector) วัดความเข้มแสงที่ถูกดูดซับไว้ (Absorb) ซึ่งถ้ามีอะตอมมาก (ความเข้มข้นของโลหะมาก) การดูดกลืนแสงก็จะมาก นั่นคือการดูดกลืนแสงจะเปรียบเป็นโดยตรงกับความเข้มข้นของโลหะ ซึ่งโลหะหนักที่ตรวจวิเคราะห์คือ แคนดเมียม ทองแดง สังกะสี ตะกั่ว และ โคโรเมียม จะใช้แสงความยาวคลื่นที่ 228.8, 324.8, 213.9, 283.3 และ 357.9 nm ตามลำดับ (APHA, AWWA and WPCF, 1992)

บทที่4

ผลการทดลอง และ อภิปรายผล

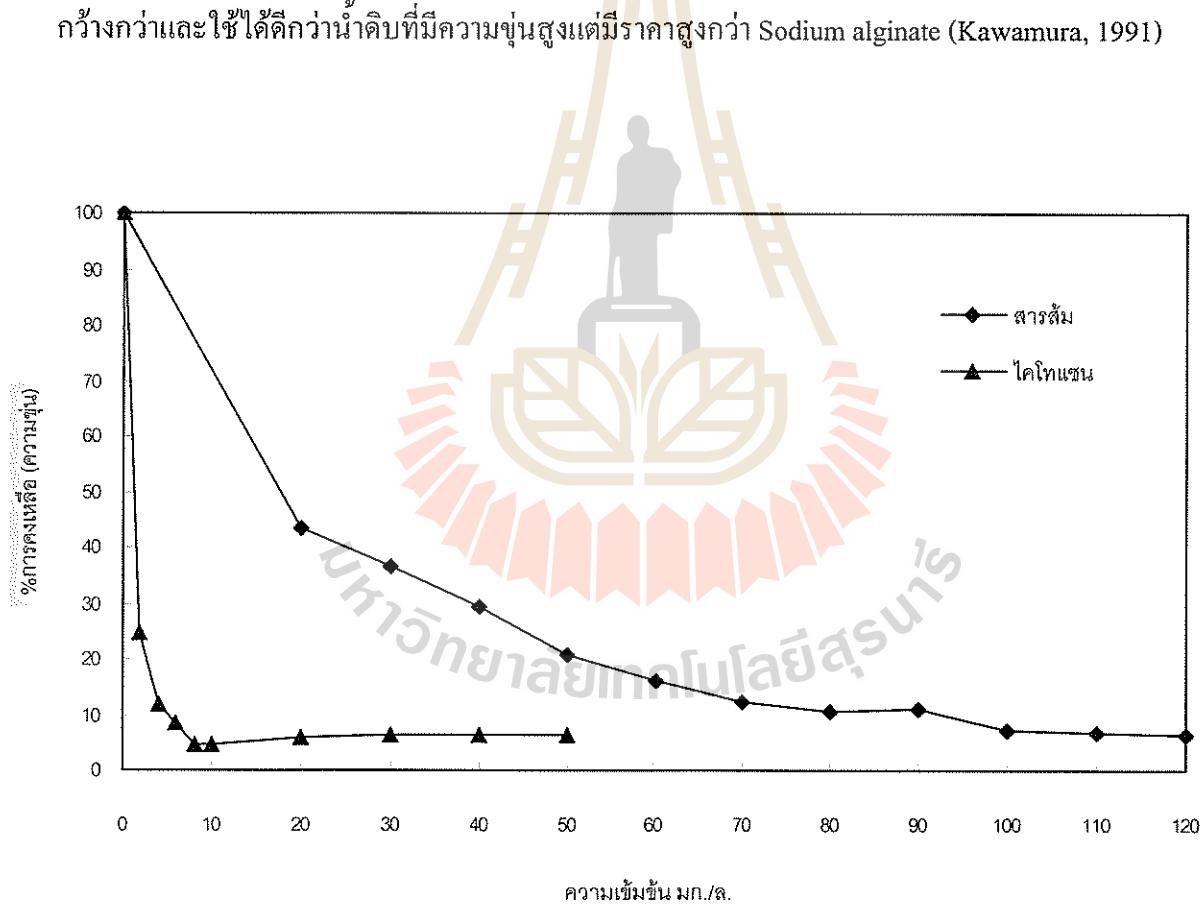
การทดลองแบ่งออกเป็น 3 ส่วนคือ ส่วนที่1 เป็นการทดลองหาปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไกโทแซนที่เหมาะสมในการตัดตอนความชุ่น และประสิทธิภาพในการลดจำนวนแบคทีเรียก่อโรค ส่วนที่2 ศึกษาดึงความสามารถในการกำจัดความชุ่น และแบคทีเรียก่อโรคในสภาพที่มีเกินมาตรฐานโดยใช้สารส้ม และสารไกโทแซนในน้ำดิน ส่วนที่3 ศึกษาถึงประสิทธิภาพของระบบถังทรัพย์รองช้าในการลดความชุ่นและแบคทีเรีย ซึ่งผลการทดลองที่ได้จะได้แสดงในหัวข้อต่อไปนี้

4.1 การศึกษาเปรียบเทียบปริมาณของสารส้ม และไกโทแซนที่เหมาะสมในการตัดตอนความชุ่น และลดจำนวนแบคทีเรียก่อโรค

4.1.1 เปรียบเทียบความชุ่นที่เหลือกับปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และไกโทแซน เมื่อใช้สารส้มในการตัดตอนน้ำในระดับความเข้มข้นของสารส้ม 0-120 มก./ล. และความเข้มข้นของสารไกโทแซน 0-50 มก./ล. นำข้อมูลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์เปรียบเทียบระหว่าง เปอร์เซ็นต์การคงเหลือความชุ่นกับความเข้มข้นของสารส้มและสารไกโทแซนในรูปของกราฟ ดังภาพที่4-1 พนบว่าการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มจะเพิ่มความสามารถในการตัดตอนจนถึงความเข้มข้น 100 มก./ล. สามารถลดความชุ่นคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 7.3% และที่ความเข้มข้น 110 และ 120 มก./ล. เปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 7.2% และ 7.3% ตามลำดับ ซึ่งถือว่ามีการเปลี่ยนแปลงน้อย ในส่วนของสารไกโทแซนการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นจะเพิ่มความสามารถในการตัดตอนจนถึงความเข้มข้น 8 มก./ล. สามารถกำจัดความชุ่นคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 4.4% และที่ความเข้มข้น 10, 20, 30, 40 และ 50 มก./ล. เปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 4.5%, 5.8%, 6.5%, 7.4% และ 7.3% ตามลำดับ ซึ่งถือว่ามีการเปลี่ยนแปลงน้อยเช่นกัน

ได้มีการศึกษาในทำงเดียวกันถึงความสามารถในการตัดตอนของสารเอกุแทนต์ 2 ชนิดคือ สารเฟอร์ริคซัลเฟตกับสารไกโทแซนพบว่า สารเฟอร์ริคซัลเฟตที่ปริมาณความเข้มข้น 500 มก./ล. สามารถกำจัดของเสียงทั้งหมดในน้ำได้ 93-98% และกำจัดความชุ่น 93-98% สำหรับสารไกโทแซนผลิตจากเปลือกถุง ที่ปริมาณความเข้มข้น 30 มก./ล. สามารถกำจัดของเสียงทั้งหมดในน้ำได้ 98% และกำจัดความชุ่น 96% และสารไกโทแซนผลิตจากเปลือกถุงที่ปริมาณความเข้มข้น 30

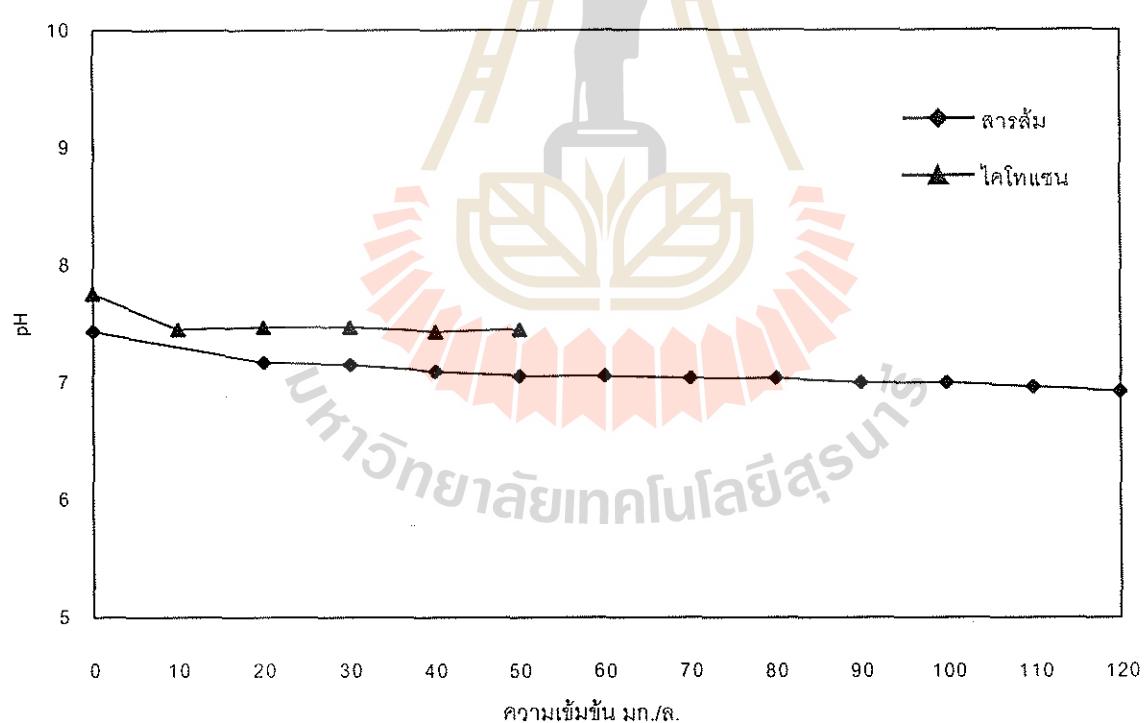
มก./ล. สามารถกำจัดของแข็งทึบหมดในน้ำได้ 98% และกำจัดความชุ่น 98% (Johnson and Gallanger , 1984) อย่างไรก็ตาม ได้มีการศึกษาความสามารถในการตกรอกอนของสารส้ม และสารเพอร์ริคูลาฟต สามารถใช้เป็นสารตกรอกอนตามคำพังฯ โดยใช้กลไกเปลี่ยนประจุของอนุภาคให้เป็นกลาง เพิ่มปริมาณ colloidal ในน้ำและหนีน้ำการรวมตะกอน ตะกอนที่เกิดขึ้นจะมีปริมาณมาก น้ำหนักเบาและมีน้ำในตะกอนสูง ไม่หมายที่จะนำไปบำบัดด้วยวิธีฟังก์กอบ (Beardsley, 1973) สำหรับสาร ไอโคแทนน ได้มีการศึกษาทดลองเบรเยินการใช้โพลีอิเลคโทรไลท์จากธรรมชาติและโพลีอิเลคโทรไลท์สังเคราะห์ โดยใช้สาร ไอโคแทนน ซึ่งเป็นโพลีอิเลคโทรไลท์ประจุบวกที่ได้จากไอคตินที่มีอยู่ในเปลือกของสัตว์จำพวก ถุง ปู และ Sodium alginate ซึ่งเป็นสารที่สกัดได้จากสาหร่ายสีน้ำตาล พนว่าการใช้ ไอโคแทนน เป็นสาร ไอโคแทนน แลนต์ มีประสิทธิภาพดีกว่าและสามารถใช้เป็นไอโคแทนน แลนต์ เอดได้เช่นเดียวกันกับ โพลีอิเลคโทรไลท์สังเคราะห์และสามารถใช้ได้ในช่วงความชุ่นที่กว้างกว่าและใช้ได้ดีกว่าน้ำดินที่มีความชุ่นสูงแต่มีราคาสูงกว่า Sodium alginate (Kawamura, 1991)



ภาพที่ 4-1 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นกับปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และ ไอโคแทนน

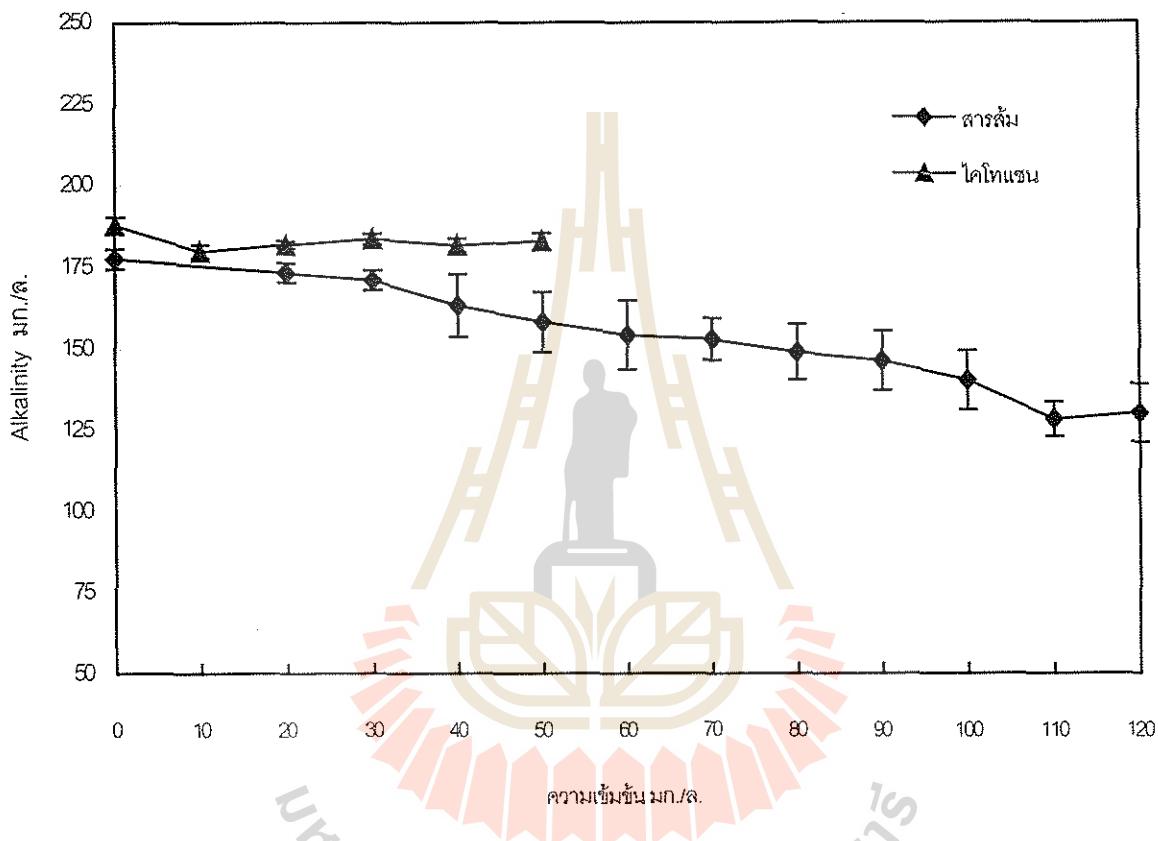
4.1.2 การศึกษาผลของการเปลี่ยนแปลงค่า pH และ ค่า Alkalinity เมื่อใช้สารส้ม และ สารไฮโดเรน

การเปลี่ยนแปลงค่า pH ในน้ำตัวอย่างเนื่องจากการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มและสารไฮโดเรนนำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่าง pH กับความเข้มข้นของสารส้มและสารไฮโดเรนในรูปของกราฟ ดังภาพที่ 4-2 พบว่าการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มจะทำให้ค่า pH ของน้ำตัวอย่างลดลง ในส่วนของสารไฮโดเรนการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มไม่ทำให้ pH ของน้ำตัวอย่างลดลง สำหรับการเปลี่ยนแปลงของค่า Alkalinity ของน้ำตัวอย่างเนื่องจากปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไฮโดเรน นำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่าง Alkalinity กับความเข้มข้นของสารส้มและสารไฮโดเรนในรูปของกราฟ ดังภาพที่ 4-3 พบว่าการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มจะทำให้ค่า Alkalinity ของน้ำตัวอย่างลดลง ที่ความเข้มข้นของสารส้ม 110 มก./ล. ทำให้ค่า Alkalinity ของน้ำตัวอย่างลดลงถึง 47.76 มก./ล. ในส่วนของสารไฮโดเรนไม่มีผลต่อการเพิ่มหรือลดปริมาณค่า Alkalinity ของน้ำตัวอย่าง ซึ่งค่าอยู่ในช่วง 187.5-182 มก./ล.



ภาพที่ 4-2 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง pH กับปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และ ไฮโดเรน

จากการศึกษาของ Beardsley ในปี คศ. 1973 พบว่าการใช้สารโพลิเมอร์ประจุบวกในการตกรอกอน้ำตัวอย่างไม่ทำให้ค่า pH ของน้ำลดลงเหมือนกับการใช้สารส้ม จึงทำให้เหมาะสมที่จะนำไปใช้กับน้ำที่มีค่า Alkalinity ต่ำและมีความชุนสูงซึ่งถ้าใช้สารส้มเป็นสารตกรอกอนจะต้องใช้ปริมาณสารส้มสูง จึงจำเป็นต้องมีการเติมน้ำเข้าไปเพื่อควบคุมระดับค่า pH ของน้ำ (Beardsley, 1973)

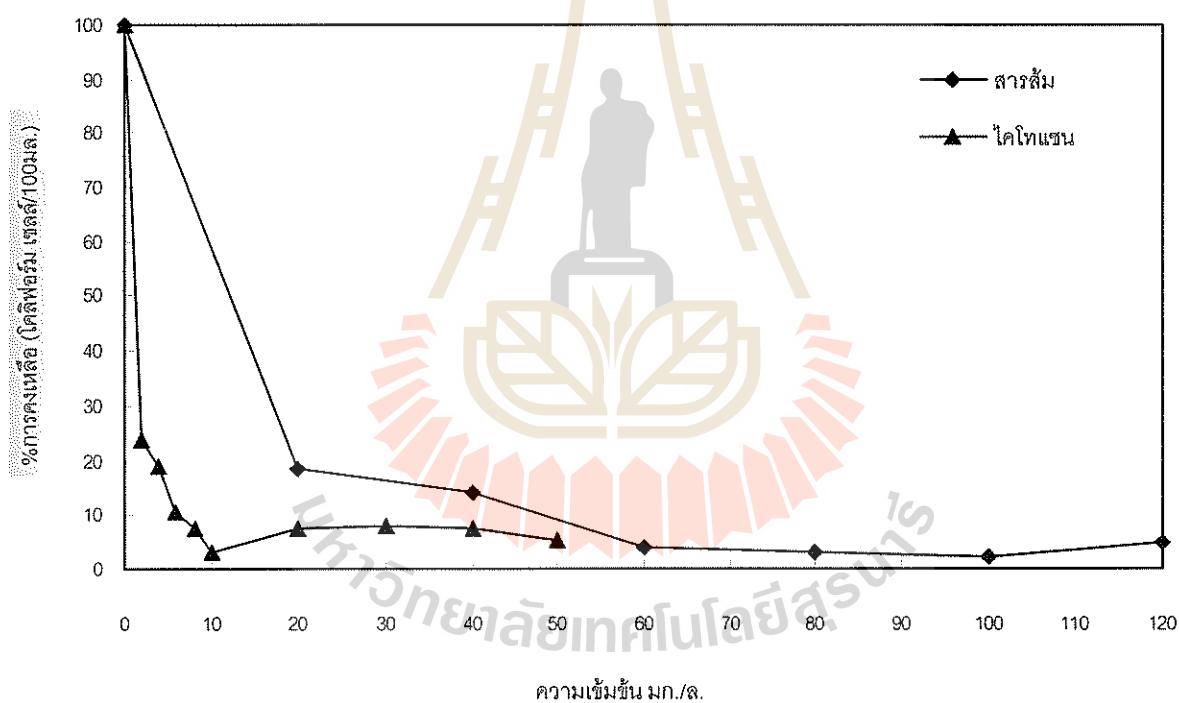


ภาพที่ 4-3 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง Alkalinity กับปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไคลโพร์

4.1.3 เปรียบเทียบจำนวนโคลิฟอร์มที่เหลือต่อปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไคลโพร์ที่ใช้

เมื่อใช้สารส้มและสารไคลโพร์ในการตกรอกอนน้ำ ผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่าง เปอร์เซ็นต์การคงเหลือโคลิฟอร์มกับความเข้มข้นของสารส้ม และสารไคลโพร์ ในรูปของกราฟ ดังภาพที่ 4-4 พบว่าการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มจะเพิ่มความสามารถในการลดจำนวนโคลิฟอร์ม จนถึงความเข้มข้น 60 mg/l. สามารถลดจำนวนโคลิฟอร์มคิดเป็น

เปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 4% และที่ความเข้มข้น 80, 100 และ 120 มก./ล. เปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 3.4%, 1.7% และ 4.7% ตามลำดับ ซึ่งถือว่ามีการเปลี่ยนแปลงน้อย ในส่วนของสารไคลแทนการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นจะเพิ่มความสามารถในการลดจำนวนโคลิฟอร์ม จนถึงความเข้มข้น 8 มก./ล. สามารถลดจำนวนโคลิฟอร์มคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 7.3% และที่ความเข้มข้น 10, 20, 30, 40 และ 50 มก./ล. เปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 3.1%, 7.5%, 8%, 7.6% และ 5.2% ตามลำดับ ซึ่งจัดว่ามีการเปลี่ยนแปลงน้อย เช่นเดียวกัน ซึ่งขบวนการตกรตะกอนด้วยสารส้ม และสารพอลิเมอร์ สามารถลดจำนวนโคลิฟอร์มแบคทีเรียในน้ำตัวอย่างได้ 60-95% (มั่นสิน, 2537) อีกทั้งสารไคลแทนยังมีกลไกการยับยั้งแบคทีเรียโดยที่โพลีแอดีโนนของไคลแทนจะทำปฏิกิริยากับประจุลบบนผนังเซลล์ของแบคทีเรีย ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงความสามารถในการซึมผ่านที่เยื่อหุ้มเซลล์ของ *E. coli* ทำให้ *E. coli* ตายได้ (Tsai and Su, 1998)



ภาพที่ 4-4 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างจำนวนโคลิฟอร์มกับปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไคลแทน

4.2 การศึกษาขีดความสามารถในการลดความชื้นและแบคทีเรียก่อโรคในสภาวะที่มีเกินมาตรฐานโดยการใช้สารส้ม และสารไกโทแซน

4.2.1 ผลของปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไกโทแซนต่อจำนวนเซลล์ของ *E. coli*

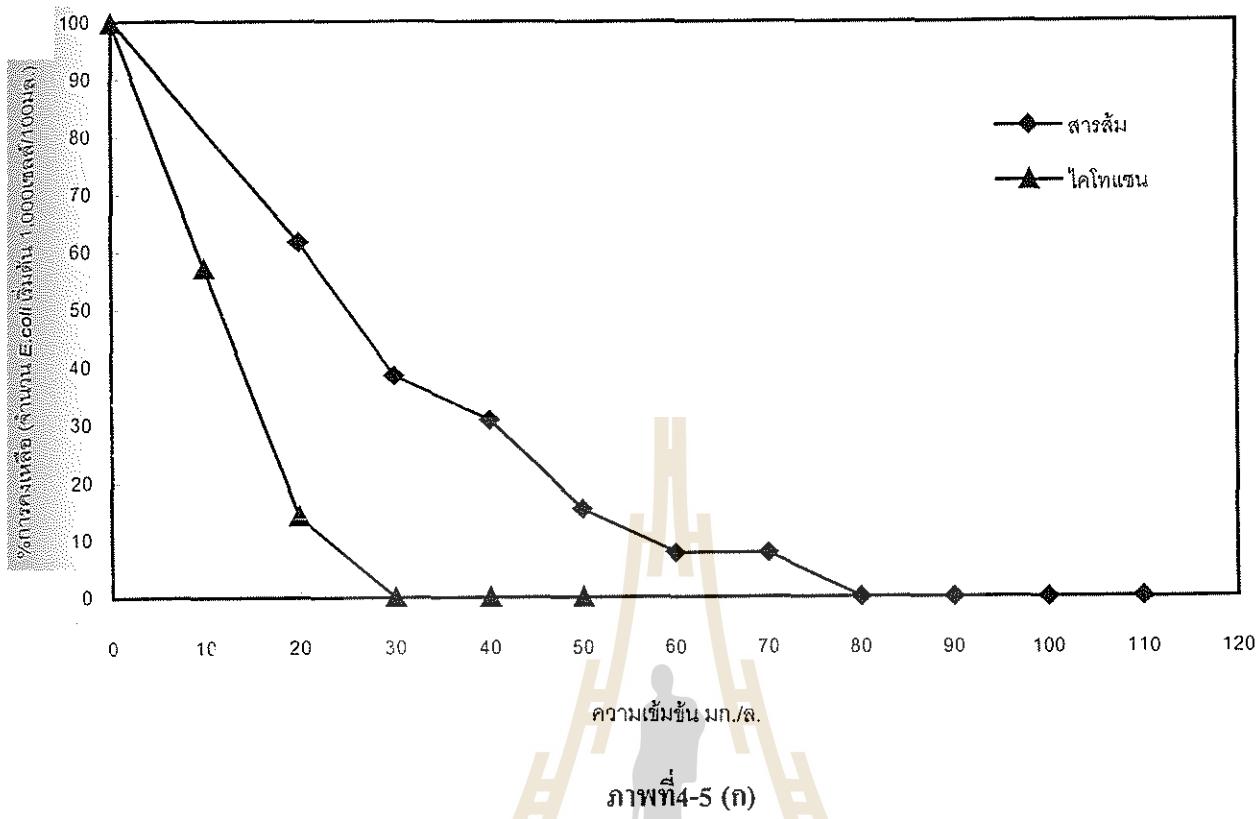
เมื่อทำการปลูกเชื้อ *E. coli* เริ่มต้นด้วยจำนวน 1,000 เซลล์/100มล. จากนั้นทำการตักตะกรอนน้ำตัวอย่างในระดับความเข้มข้นของสารส้ม 0-110 มก./ล. และใช้ระดับความเข้มข้นของสารไกโทแซน 0-50 มก./ล. นำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ *E. coli* กับความเข้มข้นของสารส้มและสารไกโทแซนในรูปของกราฟดังภาพที่4-5(ก) พบว่าการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มจะเพิ่มความสามารถในการลดจำนวน *E. coli* จนถึงความเข้มข้นที่ 70 มก./ล. โดยจำนวน *E. coli* ลดลง คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 7.6% ในขณะเดียวกันที่ความเข้มข้นของสารส้มมากกว่า 80 มก./ล. พบว่าไม่ปรากฏว่ามี *E. coli* เหลืออยู่ ในส่วนของสารไกโทแซนที่ความเข้มข้น 20 มก./ล. สามารถลดจำนวน *E. coli* คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 14% ในขณะเดียวกันที่ความเข้มข้นของสารไกโทแซนมากกว่า 30 มก./ล. ปรากฏว่าไม่พบ *E. coli* เหลืออยู่

ในกรณีที่ทำการปลูกเชื้อจำนวน *E. coli* เริ่มต้นเป็น 5,000 เซลล์/100มล. ใช้สารส้ม และสารไกโทแซนที่ระดับความเข้มข้นเท่าเดิม นำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ *E. coli* กับความเข้มข้นของสารส้มและสารไกโทแซนในรูปของกราฟดังภาพที่4-5(ง) พบว่าการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มจะเพิ่มความสามารถในการลดจำนวน *E. coli* จนถึงความเข้มข้น 90 มก./ล. จำนวน *E. coli* ลดลง คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 2.3% ในขณะเดียวกันที่ความเข้มข้นของสารส้มมากกว่า 100 มก./ล. ไม่ปรากฏว่ามี *E. coli* เหลืออยู่ ในส่วนของสารไกโทแซนที่ความเข้มข้น 20 มก./ล. สามารถลดจำนวน *E. coli* คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 5.7% ในขณะเดียวกันที่ความเข้มข้นของสารไกโทแซนมากกว่า 30 มก./ล. ไม่ปรากฏว่ามี *E. coli* เหลืออยู่

ในกรณีที่ทำการปลูกเชื้อจำนวน *E. coli* เริ่มต้น 10,000 เซลล์/100มล. ใช้สารส้ม และสารไกโทแซนที่ระดับความเข้มข้นเท่าเดิม นำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ *E. coli* กับความเข้มข้นของสารส้มและสารไกโทแซนในรูปของกราฟดังภาพที่4-5(ค) พบว่าการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มจะเพิ่มความสามารถในการลดจำนวน *E. coli* จนถึงความเข้มข้น 90 มก./ล. จำนวน *E. coli* ลดลง คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 3.8% ในขณะเดียวกันที่ความเข้มข้นมากกว่า 100 มก./ล. เปอร์เซ็นต์การคงเหลือมีค่าอยู่ในช่วง 3-4.5% ในส่วนของสารไกโทแซนที่ความเข้มข้น 20 มก./ล. สามารถลดจำนวน *E. coli* คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 5.7% ในขณะเดียวกันที่ความเข้มข้นของสารไกโทแซนมากกว่า 30 มก./ล. ไม่ปรากฏว่ามี *E. coli* เหลืออยู่

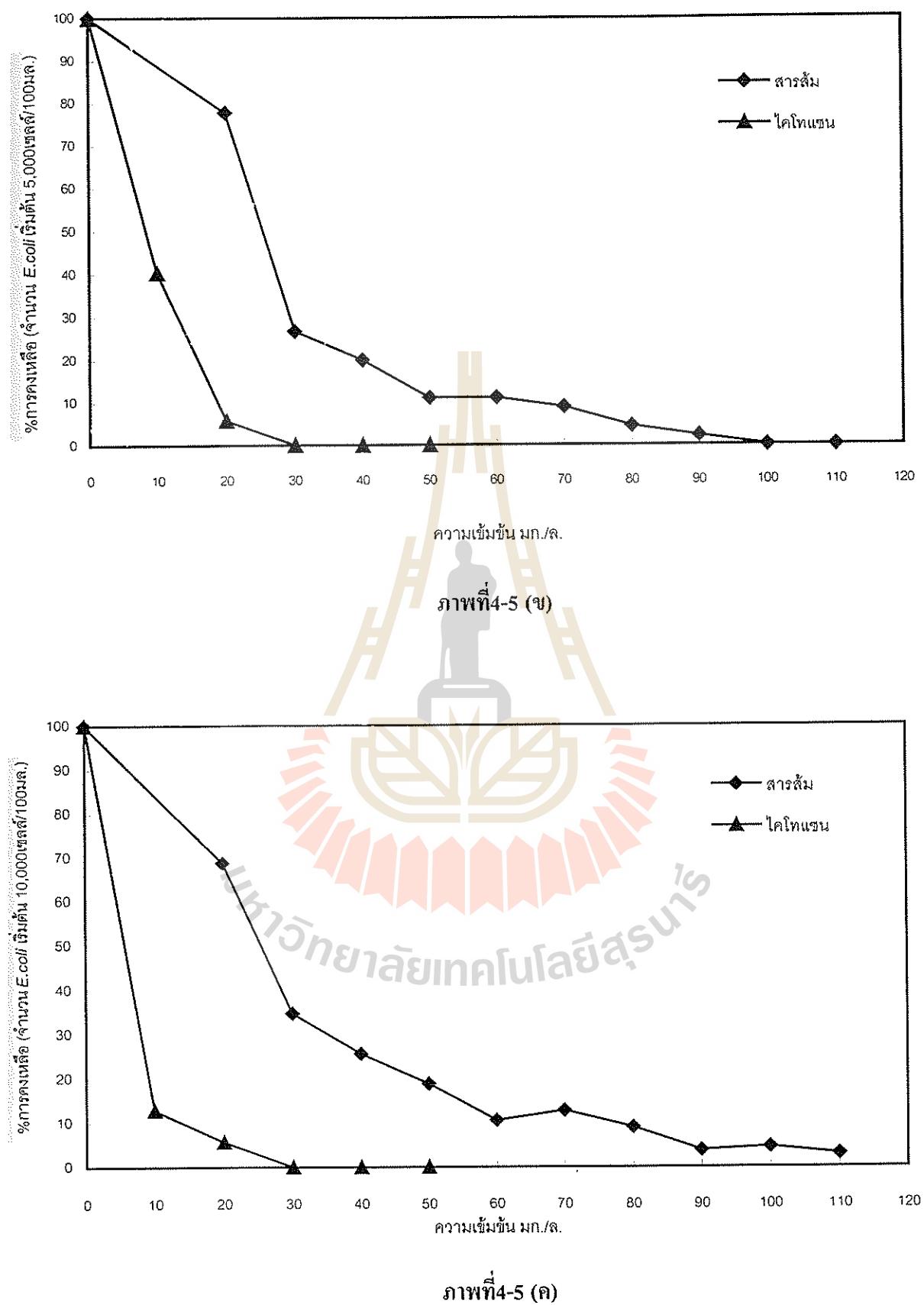
ในกรณีที่ทำการปลูกเชื้อจำนวน *E.coli* เริ่มต้น 50,000 เซลล์/100มล. ใช้สารส้ม และสารไคโทแซนที่ระดับความเข้มข้นเท่าเดิม นำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ *E. coli* กับความเข้มข้นของสารส้มและสารไคโทแซนในรูปของกราฟตามภาพที่ 4-5(ง) พบว่าการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มจะเพิ่มความสามารถในการลดจำนวน *E. coli* จนถึงความเข้มข้น 100 มก./ล. จำนวน *E. coli* ลดลง คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 4.6% ในขณะเดียวกัน ที่ความเข้มข้นสารส้มมากกว่า 110 มก./ล. เปอร์เซ็นต์การคงเหลือมีค่าในช่วง 3.3-4.6% ในส่วนของสารไคโทแซนที่ความเข้มข้น 40 มก./ล. สามารถลดจำนวน *E. coli* คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 0.3% ในขณะเดียวกันที่ความเข้มข้นสารไคโทแซนมากกว่า 50 มก./ล. ไม่ปรากฏว่ามี *E. coli* เหลืออยู่ชั่นเดียวกัน ซึ่งก็ให้ผลทำงานเดียวกัน

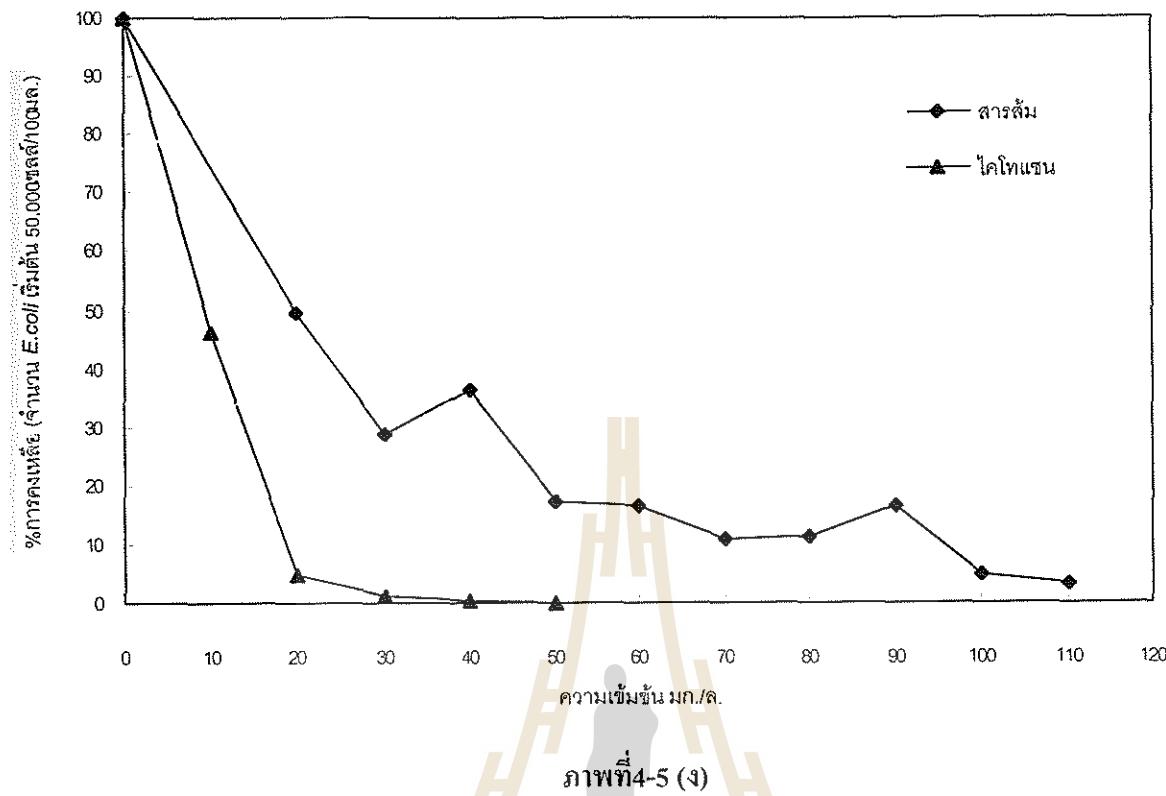
จากการทดลองแสดงให้เห็นว่าประสิทธิภาพในการกำจัด *E. coli* ของสารไคโทแซนดีกว่าสารส้มเมื่อพิจารณาในเชิงปริมาณของสารที่ใช้ สำหรับจำนวน *E. coli* ที่เพิ่มขึ้นต้องใช้สารส้มในปริมาณที่เพิ่มขึ้นด้วยเช่นกัน และสารไคโทแซนก็ให้ผลเช่นเดียวกัน จากเหตุผลข้างต้นได้มีการศึกษาปัจจัยต่างๆที่มีผลในการยับยั้ง *E. coli* โดยใช้สารไคโทแซนที่ผลิตจากเปลือกกุ้ง (98% Deacetylated) (Tsai and Su,1998) พบว่าสภาวะที่เป็นกรดเล็กน้อยจะทำให้เชื้อแบคทีเรียมจำนวนเพิ่มขึ้น โดยโซเดียมไฮอ่อน (100 มิลลิโนลโซเดียม) จะจับอยู่กับสารไคโทแซน และทำให้สารไคโทแซนลดความสามารถในการยับยั้ง *E. coli* และประจุบวกของโซเดียมที่ความเข้มข้น 10 และ 25 มิลลิโนล จะลดความสามารถในการยับยั้ง *E. coli* ของสารไคโทแซน และสารไคโทแซนมีผลให้เกิดช่องว่างบนผนังเซลล์โดยเฉพาะทำให้ส่วนของเย็นไขม์ของกลูโคสตีไซโตรเจนส์ และเย็นไขม์แคลคโตสตีไซโตรเจนส์สูญเสียออกจากเซลล์ของ *E. coli* นอกจากนี้บางรายงานได้กล่าวว่าสารไคโทแซนมีกลไกการยับยั้งแบคทีเรียโดยที่โพลีแคตเตอร์ไฮอ่อนของไคโทแซนจะทำปฏิกิริยากับประจุบวกบนผนังเซลล์ของแบคทีเรียทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงความสามารถในการซึมผ่านที่เยื่อหุ้มเซลล์ของ *E. coli* ทำให้ *E. coli* ตายได้ นอกจากนี้ Wang (1992) ได้ทำการศึกษาการยับยั้ง และการทำให้เลือดขาวของเชื้อที่ก่อให้เกิดโรค 5 ชนิด คือ *Staphylococcus aureus*, *E. coli*, *Yersinia enterocolitica*, *Listeria monocytogenes* และ *Salmonella typhimurium* โดยเพิ่มปริมาณไคโทแซนลงในอาหารเหลว 0%, 0.5%, 1%, 2% และ 2.5% มี pH ที่ 6.5 และ 5.5 โดยแต่ 2% กรดอะเซติกพร้อมเก็บที่อุณหภูมิ 30 °C จากผลการทดลองที่ได้พบว่าที่ pH 6.5 เชื้อทั้ง 5 ชนิดจะถูกยับยั้งโดยสารไคโทแซนค่อนข้างน้อย และผลของไคโทแซนต่อ *S. aureus* คือมาก ตามมาด้วย *S. typhimurium*, *E. coli* และ *Y. enterocolitica* โดยที่ปริมาณความเข้มข้นเพิ่มขึ้นมีผลต่อการยับยั้งเชื้อทั้ง 4 ชนิดยกเว้น *L. monocytogenes* ที่ไม่พบการยับยั้งเลย แต่ที่ค่า pH 5.5 ความเข้มข้นสารไคโทแซน 0.5% ไม่มีผลต่อการเจริญของ *S. typhimurium* อีกตามที่ค่า pH 5.5 พบว่าให้ผลในการยับยั้งได้ดีกว่าที่ pH 6.5



ภาพที่4-5 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างจำนวน *E.coli* เริ่มต้น กับปริมาณความเข้มข้นของสาร

- (ก)ปริมาณเชลล์ *E.coli* เริ่มต้น 1,000 เชลล์/100มล.,
- (ข) ปริมาณเชลล์ *E.coli* เริ่มต้น 5,000 เชลล์/100มล.,
- (ค) ปริมาณเชลล์ *E.coli* เริ่มต้น 10,000เชลล์/100มล. และ
- (ง) ปริมาณเชลล์ *E.coli* เริ่มต้น 50,000 เชลล์/100มล.





4.2.2 เปรียบเทียบความชุ่นที่เหลือกับปริมาณความเข้มข้นของสารส้มและสาร ไอ โทแซน

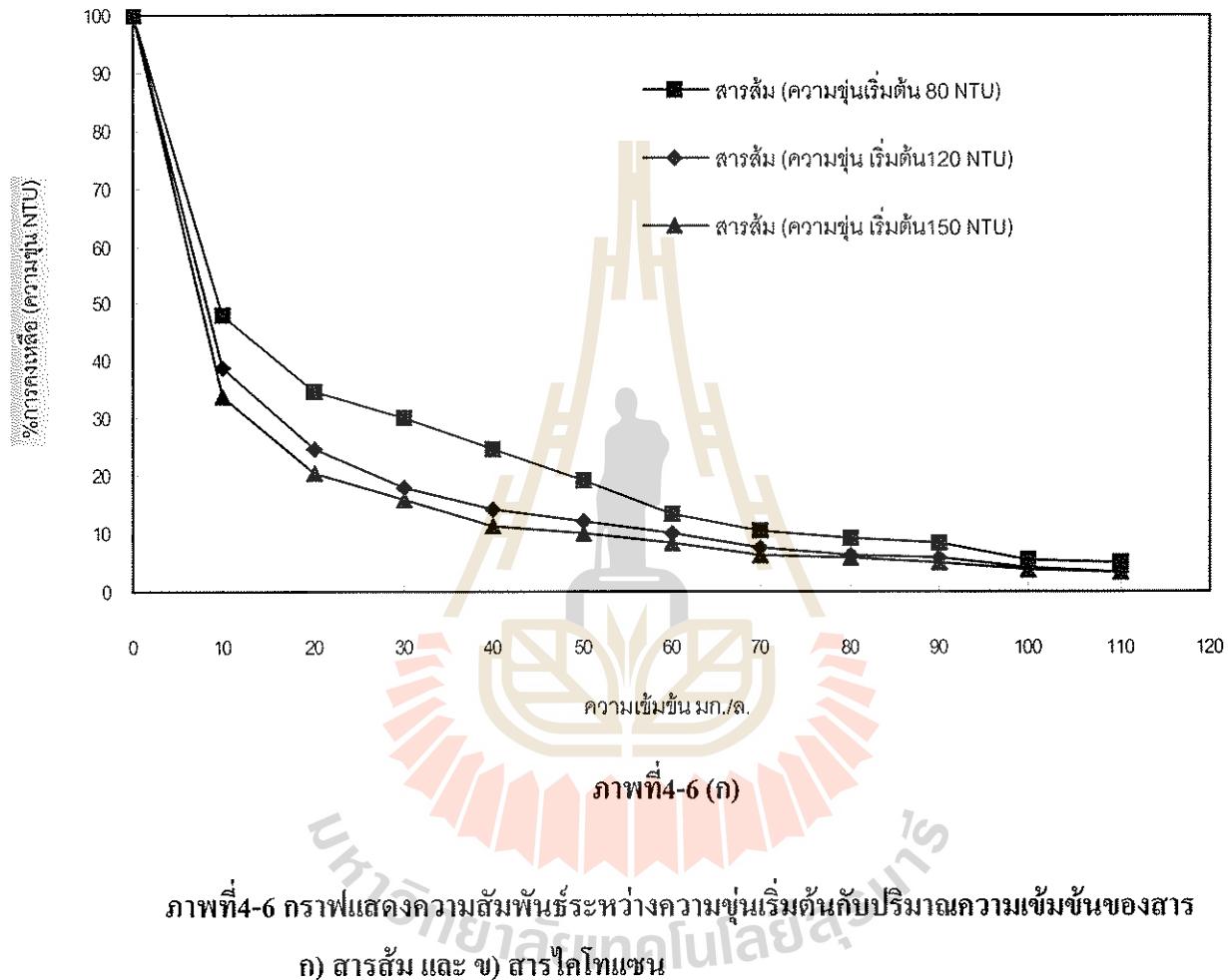
เมื่อใช้สารส้มในการตกรตะกอนกันน้ำที่ปรับค่าความชุ่น 150, 120 และ 80 NTU โดยที่ระดับความเข้มข้นของสารส้มที่ใช้ 0-110 mg/L นำผลที่ไดมาสร้างความสัมพันธ์ระหว่าง เปอร์เซ็นต์การคงเหลือความชุ่นกับความเข้มข้นของสารส้มและสาร ไอ โทแซน ในรูปของกราฟ ดัง ภาพที่ 4-6(ก) พนว่าที่ระดับความชุ่น 150 NTU การเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสารส้มจะเพิ่มความ สามารถในการตกรตะกอนความชุ่นจนถึงความเข้มข้น 110 mg/L สามารถลดความชุ่น คิดเป็น เปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 3.5% สำหรับระดับความชุ่นที่ 120 และ 80 NTU ก็ให้ผลทำงานเดียวกัน ที่ ใช้ความเข้มข้นของสารส้ม 100 mg/L. สามารถลดความชุ่น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 4.1% และ 5.5% ตามลำดับ เมื่อเปรียบเทียบเปอร์เซ็นต์การคงเหลือความชุ่น ในสภาวะความชุ่นเริ่มต้น 150, 120 และ 80 NTU ที่ปริมาณความเข้มข้นของสารส้มในการตกรตะกอนเท่ากัน พนว่าประสิทธิภาพในการลดความชุ่นที่ความชุ่นเริ่มต้น 150 NTU สามารถลดความชุ่นได้ดีกว่าที่ความชุ่นเริ่มต้น 120 และ 80 NTU ตามลำดับ เพราะการเพิ่มคอลลอยด์ลงในน้ำ ทำให้คอลลอยด์มีเปลี่ยนผัสดมากขึ้น จึงทำ ให้เกิดการรวมตะกอนได้ดี

ซึ่งได้มีการศึกษาในทำนองเดียวกันถึงความสามารถในการตัดตะกอนนำด้วยสารเคมีที่ความชุ่น 80 NTU ที่ pH 7.5 ปริมาณความเข้มข้นที่เหมาะสมของสารสัมฤทธิ์ 70 มก./ล. คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 9% เมื่อเพิ่มความเข้มข้นมากกว่า 80 มก./ล. ความชุ่นมีแนวโน้มสูงขึ้นจนถึงความเข้มข้น 110 มก./ล. คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 18.7% ซึ่งผลที่ได้ไม่สอดคล้องกับการทดลองครั้งนี้ (เจริญสุข, 2536) อาจเป็นเพราะน้ำตัวอย่างที่ใช้มีคุณสมบัติต่างกัน ซึ่งกระบวนการตัดตะกอนยังมีข้อจำกัดอีกมาก เช่น ปริมาณประจุลบ หรือลักษณะการกวนไม่สมบูรณ์ ก็จะทำให้สารเอกภัณฑ์ทำสะเทินกับประจุลบผิวอนุภาคคลอโลยด์ไม่สมบูรณ์ด้วยเห็นแก้กัน (มั่นสิน, 2537) สำหรับความชุ่นเริ่มต้น 120 NTU ที่ pH 7.5 ปริมาณความเข้มข้นที่เหมาะสมของสารสัมฤทธิ์ 100 มก./ล. คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 14.2% เมื่อเพิ่มความเข้มข้นความชุ่นไม่เปลี่ยนแปลง ซึ่งผลที่ได้สอดคล้องกับการทดลองครั้งนี้(เจริญสุข, 2536) เพราะสารสัมฤทธิ์ที่หุ้นอนุภาคด้วยผลึก โดยการสร้างผลึก Al(OH)₃ ซึ่งมีลักษณะคล้ายเป็นปุ่ม เมื่อนุภาคสัมผัสกับผลึก Al(OH)₃ ก็จะเกาะตัวอยู่กับผลึกนั้น เมื่อเกิดขึ้นมากรา จะได้ขนาดใหญ่ที่ตัดตะกอนง่าย ซึ่งกลไกนี้ต้องใช้ปริมาณความเข้มข้นของสารสัมฤทธิ์มากพอ

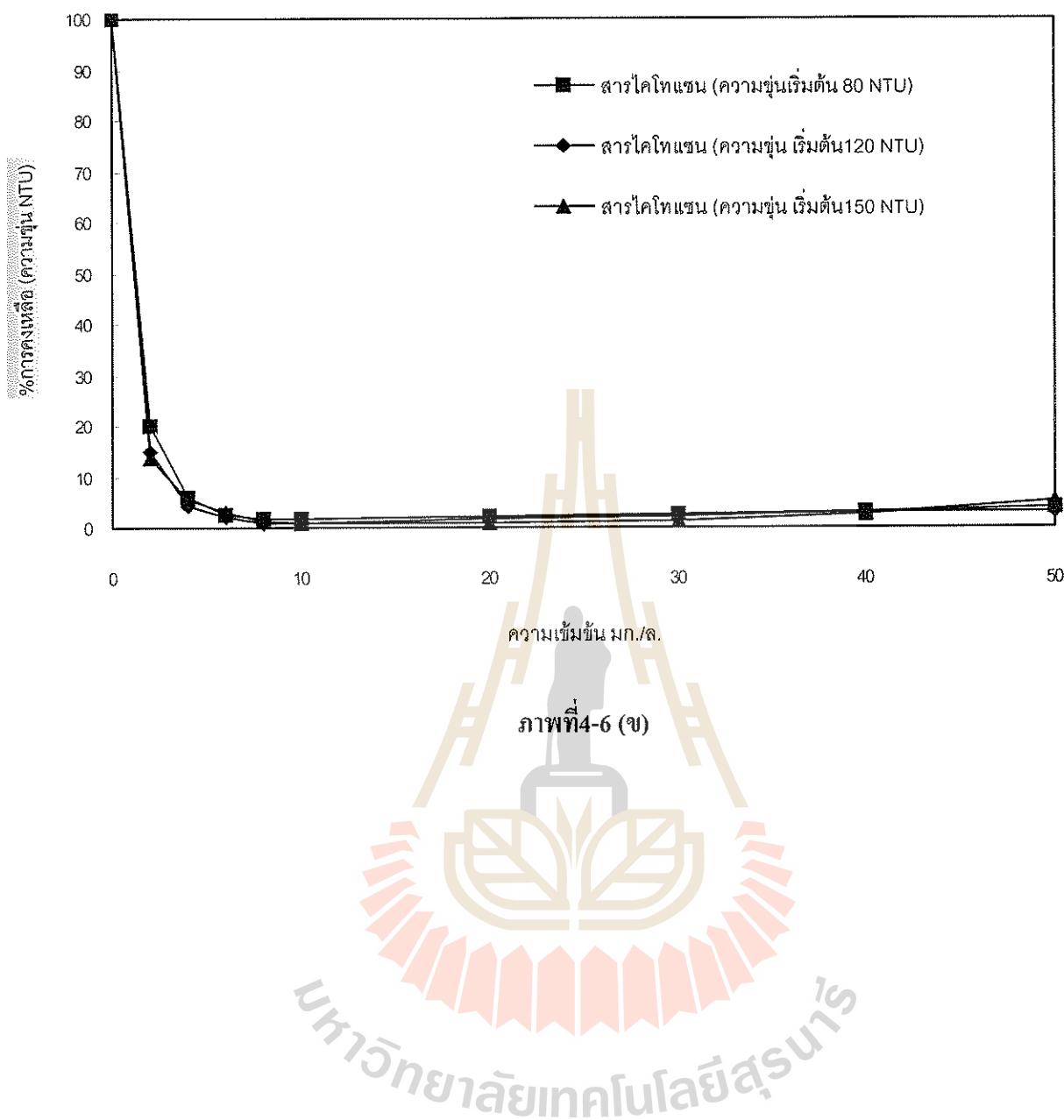
ในส่วนสาร ไคโทแซนใช้ระดับความเข้มข้น 0-50 มก./ล. นำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ในรูปของกราฟดังภาพที่ 4-6(ข) พบว่าที่ระดับความชุ่น 150 NTU การเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสาร ไคโทแซนจะเพิ่มความสามารถในการตัดตะกอนความชุ่นจนถึงปริมาณความเข้มข้น 20 มก./ล. ซึ่งสามารถตัดตะกอนได้ดีที่สุด คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 0.7% หลังจากนั้นการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของสาร ไคโทแซนจะทำให้ความชุ่นเพิ่มขึ้น ที่ความเข้มข้น 50 มก./ล. ความชุ่นเพิ่มขึ้นคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 5.3% สำหรับระดับความชุ่น 120 และ 80 NTU ปริมาณความเข้มข้นของ ไคโทแซนที่ 10 มก./ล. สามารถตัดตะกอนได้ดีที่สุด คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 1.3% และ 1.6% ตามลำดับ หลังจากนั้นการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นจะทำให้ความชุ่นเพิ่มขึ้น ที่ความเข้มข้น 50 มก./ล. ความชุ่นเพิ่มขึ้นคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 2.9% และ 3.9% ตามลำดับ เมื่อเปรียบเทียบเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ ในสภาวะความชุ่นเริ่มต้น 150, 120 และ 80 NTU ที่ปริมาณความเข้มข้นของสาร ไคโทแซนในการตัดตะกอนเท่ากัน พบว่าประสิทธิภาพในการลดความชุ่นมีเปอร์เซ็นต์การคงเหลือไม่แตกต่างกัน

สำหรับสาร ไคโทแซนการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นจะเพิ่มความสามารถในการกำจัดความชุ่น เนื่องจากสาร ไคโทแซนไปเกาะติดอนุภาคคลอโลยด์ ทำให้ออนุภาคคลอโลยด์สูญเสียเสถียรภาพ และ สามารถจับตัวกับอนุภาคอื่นๆ โดยมีสาร ไคโทแซนเป็นสะพานเชื่อมทำให้ออนุภาคใหญ่ขึ้นและตัดตะกอนง่าย อีกทั้งปริมาณความเข้มข้นที่เหมาะสมยังขึ้นกับความชุ่นเริ่มต้นของน้ำ ตัวอย่างด้วย น้ำที่มีความเข้มข้นของสาร ไคโทแซนที่เหมาะสม 10 มก./ล. สำหรับความชุ่นเริ่มต้น 80

และ 120 NTU และความชุ่นเริ่มต้น 150 NTU ใช้ถึง 20 มก./ล. ในการตกลงก่อนเมื่อความชื้นขึ้นของสาร ไฮโดรเจนมากกว่านี้จะทำให้ความชุ่นมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น อาจมาจากการอุ่นภาคเกิดการกลับคืนเสถียรภาพขึ้นมาใหม่เนื่องจากปริมาณไออกอนบวกมากเกินไป



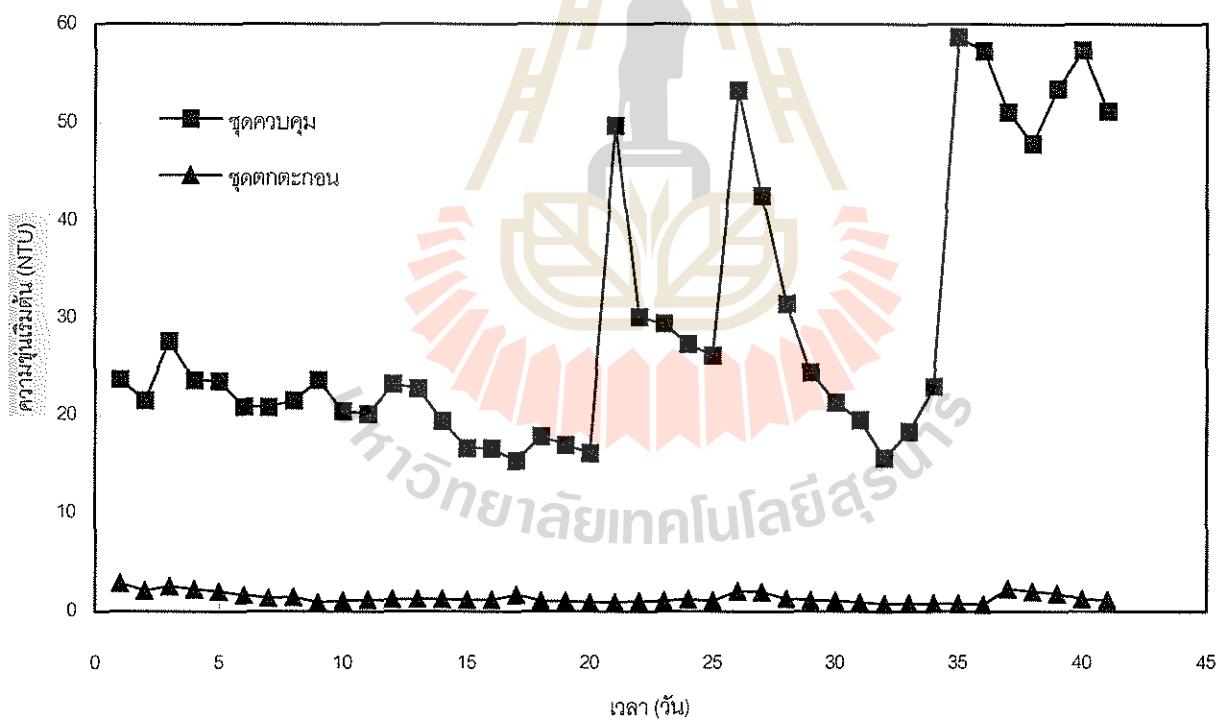
ภาพที่ 4-6 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นเริ่มต้นกับปริมาณความชื้นของสาร ก) สารสัม และ ข) สารไฮโดรเจน



4.3 การศึกษาประสิทธิภาพของระบบถังทรายกรองช้า

4.3.1 เมื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการกำจัดความชุ่นกับของระบบทรายกรองช้า

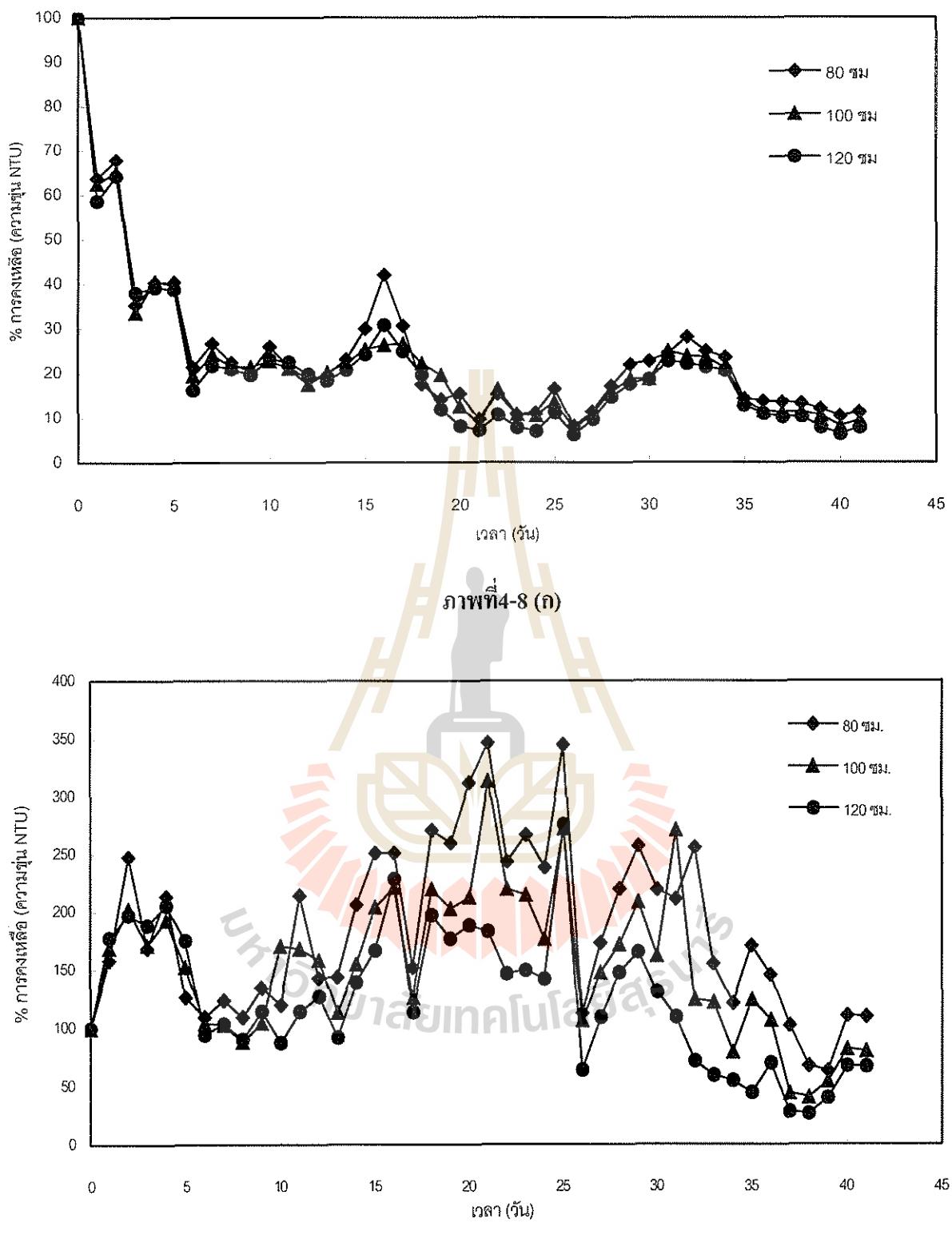
เมื่อนำน้ำตัวอย่าง (ชุดควบคุม) และนำตัวอย่างผ่านการตกตะกอน (ชุดตกตะกอน) ด้วยสารไฮโดรเจนที่ความเข้มข้น 10 มก./ล. เพื่อหาความชุ่นเริ่มต้น นำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นกับเวลาที่กรองในรูปของกราฟ ดังภาพที่ 4-7 พบว่าชุดควบคุมมีความชุ่นเริ่มต้นมีค่าระหว่าง 15.3-58.7 NTU ช่วง 20 วันแรกปริมาณความชุ่นเปลี่ยนแปลงไม่มากนัก หลังจากนั้นความชุ่นเปลี่ยนแปลงมาก เพราะการทดลองอยู่ในช่วงต้นคุณภาพความชุ่นจะมีค่าสูงในวันที่มีฝนตก เพราะฝนจะฉะล้างดินลงไปและสาเหตุหนึ่งมาจากมีการทำงานบุคคลบ่อน้ำอยู่ใกล้ๆ กับบ่อน้ำตัวอย่างเป็นเหตุให้ผุนละอองต่างๆ ถูกลมพัดมาตกที่บ่อໄได้ สำหรับชุดตกตะกอนความชุ่นเริ่มต้นมีค่าอยู่ที่ 0.75-2.87 ซึ่งได้มาตรฐานของการประปาครบทวงແลือ



ภาพที่ 4-7 กราฟแสดงความชุ่นของน้ำตัวอย่างที่เข้าระบบถังทรายกรองช้า

เมื่อนำน้ำตัวอย่างผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดควบคุม) ที่ความหนาชั้นกรอง 3 ระดับคือ 80, 100 และ 120 ซม. น้ำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ ความชุ่นกับเวลาที่กรองในรูปของกราฟ ดังภาพที่ 4-8(ก) พบว่าประสิทธิภาพในการกำจัดความชุ่นที่ความหนาชั้นกรอง 80 ซม. คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 16-21.4% สำหรับความหนาชั้นกรอง 100 ซม. ประสิทธิภาพจะดีกว่า (ความหนา 80 ซม.) ประมาณ 1-2% และที่ความหนาชั้นกรอง 120 ซม. ประสิทธิภาพดีกว่า (ความหนา 80 ซม.) ประมาณ 2.2-6% ซึ่งสามารถอธิบายได้ว่าความยาวของชั้นกรองเป็นองค์ประกอบที่สำคัญที่มีผลต่อการลดความชุ่นและที่ความหนาชั้นกรองมากขึ้นผลของกลไกแบบคดคิดผิว และแบบตกตะกอน ในช่องว่างจะยิ่งเพิ่มขึ้นทำให้ประสิทธิภาพในการกำจัดดีกว่า สำหรับช่วง 5 วัน แรกของการกรองประสิทธิภาพในการลดความชุ่นมีค่าน้อย หลังจากนั้นจะเริ่มงสูงขึ้น เพราะในระยะแรกการเรียงตัวของเม็ดทรายยังไม่ดีพอเมื่อนานเข้าการไหลของน้ำจะช่วยให้การจัดเรียงตัวดีขึ้นอีกต่อไปจนจากผิวชั้นทรายสามารถก่อเกิดเป็นชั้นเมือกจุลินทรีย์ปักลุ่มซึ่งช่วยลดความชุ่นและขนาดอนุภาคขนาดเล็กมากๆ ได้ (Huisman, 1980, 1982)

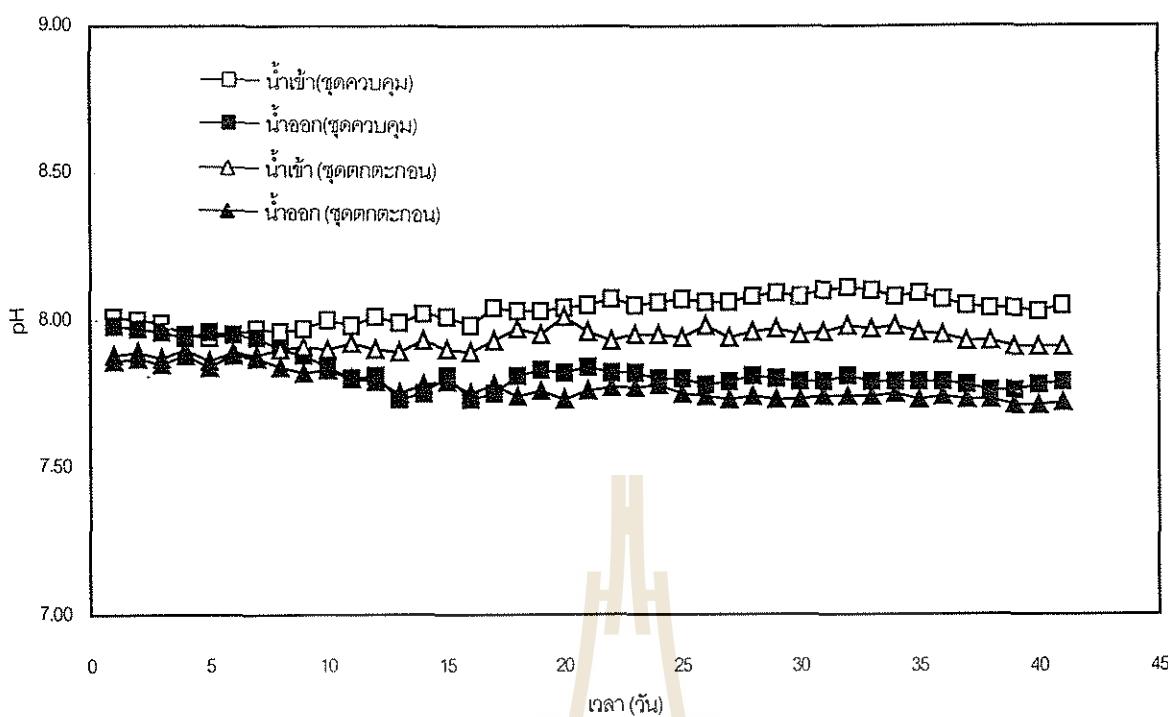
นำน้ำตัวอย่างมาผ่านการตกตะกอนด้วยสารไฮโลเจนที่ความเข้มข้น 10 มก./ล. และผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดตกตะกอน) ที่ความหนาชั้นกรอง 3 ระดับนำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือความชุ่นกับเวลาที่กรองในรูปของกราฟ ดังภาพที่ 4-8(ข) พบว่าที่ความหนาชั้นกรอง 80 ซม. น้ำผ่านระบบถังทรายกรองช้ามีความชุ่นเพิ่มขึ้น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 75-324% ซึ่งเปอร์เซ็นต์การคงเหลือสูงสุดในวันที่ 25 และต่ำสุดในวันที่ 38 ของการกรองสำหรับความหนาชั้นกรอง 100 และ 120 ซม. ก็ได้ผลเช่นกัน แต่น้ำที่ออกจากระบบก็ยังได้มาตรฐานการประปานครหลวง (<5NTU) สาเหตุน่าจะมาจากทรัพย์ที่ใช้เป็นสารกรองยังมีความสกปรกหลงเหลืออยู่ และความชุ่นของน้ำตัวอย่างที่เข้าระบบมีค่าอยู่ที่ 0.75-2.87 NTU ซึ่งน้อยมาก เมื่อน้ำที่มีความชุ่นน้อยผ่านระบบถังทรายกรองช้าทำให้เกิดการชะล้างสิ่งที่ติดอยู่กับสารกรองออกมากด้วย ซึ่งสามารถบอกได้ว่าระบบถังทรายกรองช้ามีข้อจำกัดของระบบคือน้ำที่เข้าระบบที่มีความชุ่นน้อยกว่า 5 NTU ระบบไม่สามารถที่จะกรองให้มีความชุ่นน้อยกว่านี้ได้อีก จะน้ำน้ำที่เข้าระบบถังทรายกรองช้าควรจะมีความชุ่นมากกว่า 5 NTU



กราฟที่ 4-8 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นกับเวลาการกรอง (ก) ชุดควบคุมที่ความหนา 3 ระดับ และ (ข) ชุดทดลองที่ความหนา 3 ระดับ

4.3.2 เปรียบเทียบค่า pH กับระยะเวลาของการกรอง

น้ำตัวอย่างผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดควบคุม) และน้ำตัวอย่างผ่านการตกตะกอนด้วยสาร ไคลโพรเซนและผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดทดลอง) มาศึกษาการเปลี่ยนแปลง ช่วงค่า pH ต่อเวลา โดย นำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่าง pH กับเวลาที่กรองในรูปของกราฟ ดังภาพที่ 4-9 พบว่า pH ของน้ำชุดควบคุมที่เข้าระบบมีค่าอยู่ในช่วง 7.78-8.01 และเมื่อผ่านระบบถังทรายกรองช้า ในช่วง 7 วันแรก ค่า pH ที่เข้าและออกระบบมีค่าไม่เปลี่ยนแปลง หลังจากนั้นค่า pH ที่ออกจากระบบมีค่าน้อยกว่าน้ำที่เข้าระบบเล็กน้อย โดยค่า pH อยู่ในช่วง 7.73-7.77 สามารถอธิบายได้ว่าหลังจาก 7 วันนั้น ได้เกิดชั้นเมือกชุลินทรีย์ ซึ่งสารอินทรีย์จะถูกออกซิ化ไปเป็นแหล่งพลังงานของแบคทีเรียในรูปของ NO_3^- และชุลินทรีย์ในชั้นนี้ได้ใช้แหล่งอาหารนี้แล้วให้กำลังการอนุมูลต์ออกไซด์ และ H^+ ออกมากซึ่งมีสภาพเป็นกรดจึงทำให้น้ำที่ออกมามี pH ลดลง (Huisman, 1980) ในส่วนของชุดทดลอง pH ของน้ำที่เข้าระบบมีค่าอยู่ในช่วง 7.81-8.10 เมื่อผ่านระบบถังทรายกรองช้า ในช่วง 7 วันแรกค่า pH ที่เข้าและออกระบบมีค่าไม่เปลี่ยนแปลงเช่นกัน หลังจากนั้นค่า pH ที่ออกจากระบบมีค่าน้อยกว่าน้ำที่เข้าระบบเล็กน้อยโดยค่า pH อยู่ในช่วง 7.78-7.84 เหตุผลเช่นเดียว กับชุดควบคุม และเมื่อเปรียบเทียบชุดควบคุมกับชุดทดลองแล้วค่า pH ที่เข้าและออกระบบของชุดควบคุมน้อยกว่าชุดทดลองเล็กน้อย ซึ่งน้ำตัวอย่างที่ผ่านการตกตะกอนด้วยสาร ไคลโพรเซนแล้ว มี pH สูงขึ้นนั่นอาจจะมาจากน้ำที่ตกตะกอนแล้วจะถูกเก็บไว้ในถัง 500 ลิตร เพื่อที่จะนำไปใช้ระบบถังทรายกรองช้า ทำให้มีกระบวนการสังเคราะห์แสงเกิดขึ้น (ธีระ, 2539) จากสาหร่ายภายในถังเก็บน้ำ ของชุดทดลองมากกว่าชุดควบคุมเพรำพาระ ในการติดตั้งที่ติดก้างเนื่องจากการตกตะกอนด้วยสาร ไคลโพรเซน จากการวนการสังเคราะห์แสงด้องใช้การบอนไคลอกไซด์ที่อยู่ในรูปของอัลคาไลนิต์ ในน้ำ (จงจินต์, 2541) และให้ออกซิเจนออกมาน้ำจึงทำให้น้ำมีสภาพเป็นค่าง ถ้าสังเกตุจากถังเก็บน้ำจะมีสีงมีริ维ตสีเขียวคล้ายสาหร่ายเกิดขึ้นด้วยของชุดทดลองมากกว่าชุดควบคุม



ภาพที่ 4-9 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง pH กับเวลาการกรอง

4.3.4 เปรียบเทียบค่าของแข็งในน้ำกับระยะเวลาการกรอง

น้ำตัวอ่าย่างผ่านระบบถังทรัพย์กรองช้า (ชุดควบคุม) และน้ำตัวอ่าย่างผ่านการตกตะกอนด้วยสารไอโค โทแซนแล้วผ่านระบบถังทรัพย์กรองช้า (ชุดตัดตะกอน) มาทำการศึกษาการเปลี่ยนแปลงของปริมาณของแข็งในน้ำต่อระยะเวลาการกรอง นำผลที่ได้มาระวังความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของแข็งละลายน้ำกับเวลาที่กรองในรูปของกราฟดังภาพที่ 4-10(ก) พบว่าชุดควบคุมเมื่อผ่านระบบถังทรัพย์กรองช้าสามารถลดของแข็งละลายน้ำ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 91-98% ซึ่งน้อยมากในส่วนของน้ำตัวอย่างชุดตัดตะกอน เมื่อผ่านระบบถังทรัพย์กรองช้าค่าที่ได้สูงขึ้นคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 98-105% จากตารางที่ 4-1 ชุดควบคุม มีประสิทธิภาพในการกำจัดของแข็งละลายน้ำที่ความหนาแน่นกรอง 3 ระดับค่าไม่เปลี่ยนแปลง สำหรับชุดตัดตะกอนประสิทธิภาพในการกำจัดค่าไม่เปลี่ยนแปลงเช่นกัน จากภาพที่ 4-10(ข) ซึ่งแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของแข็งhexanolอยกับเวลาที่กรอง พบว่าชุดควบคุมเมื่อผ่านระบบถังทรัพย์กรองช้าสามารถลดของแข็งhexanolอย คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 36.4-71.8% ในส่วนของน้ำตัวอย่างชุดตัดตะกอน เมื่อผ่านระบบถังทรัพย์กรองช้าค่าที่ได้สูงขึ้นคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 100-138% จากตารางที่ 4-1 ชุดควบคุมมีประสิทธิภาพในการกำจัดของแข็งhexanolที่ความหนาแน่นกรอง 80 ชั่วโมง คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 49% ที่ 100 ชั่วโมง ประสิทธิภาพดีกว่า 5%

(ความหนาชั้นกรอง 80 ซม.) และที่ 120 ซม. ประสิทธิภาพดีกว่า 9.4% (ความหนาชั้นกรอง 80 ซม.) สำหรับชุดทดลองประสิทธิภาพในการกำจัดที่ความหนาชั้นกรอง 3 ระดับไม่เปลี่ยนแปลง จากภาพที่ 4-10(ค) ซึ่งแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของแข็งทั้งหมดกับเวลาที่กรองพบว่าชุดควบคุมเมื่อผ่านระบบถังทรัพย์กรองช้า สามารถลดของแข็งทั้งหมด คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 83.8-96% ในส่วนของน้ำตัวอย่างชุดทดลองผ่านระบบถังทรัพย์กรองช้าค่าที่ได้สูงขึ้น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 100-104% สาเหตุส่วนหนึ่งที่ทำให้เปอร์เซ็นต์การกำจัดน้อยเพรำในน้ำดิบมีของแข็งแขวนลอยน้อยและมีของแข็งละลายน้ำมากกว่าถึง 5-8 เท่า ซึ่งความสามารถของระบบถังทรัพย์กรองช้าในการกำจัดของแข็งแขวนลอยได้สูง และมากกว่าของแข็งละลายน้ำ จากตารางที่ 4-1 ชุดควบคุม มีประสิทธิภาพในการกำจัดของแข็งทั้งหมดที่ความหนาชั้นกรอง 80 ซม. คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 91.3% ที่ 100 ซม. ประสิทธิภาพดีกว่า 2% (ความหนาชั้นกรอง 80 ซม.) และที่ 120 ซม. ประสิทธิภาพดีกว่า 6.7% (ความหนาชั้นกรอง 80 ซม.) สำหรับชุดทดลองประสิทธิภาพในการกำจัดไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 4-1 ค่าของแข็งในน้ำตามความหนาชั้นกรอง

ความหนาชั้นกรอง ซม.	ชุดควบคุม					
	TDS มก./ล.		SS มก./ล.		TS มก./ล.	
	นำเข้า	นำออก	นำเข้า	นำออก	นำเข้า	นำออก
80	282	278	53	26	340	307
100	282	273	53	23	340	301
120	282	262	53	21	340	284
ความหนาชั้นกรอง ซม.	ชุดทดลอง					
	TDS มก./ล.		SS มก./ล.		TS มก./ล.	
	นำเข้า	นำออก	นำเข้า	นำออก	นำเข้า	นำออก
80	241	243	10	11	256	258
100	241	245	10	11	256	261
120	241	247	10	10	256	263

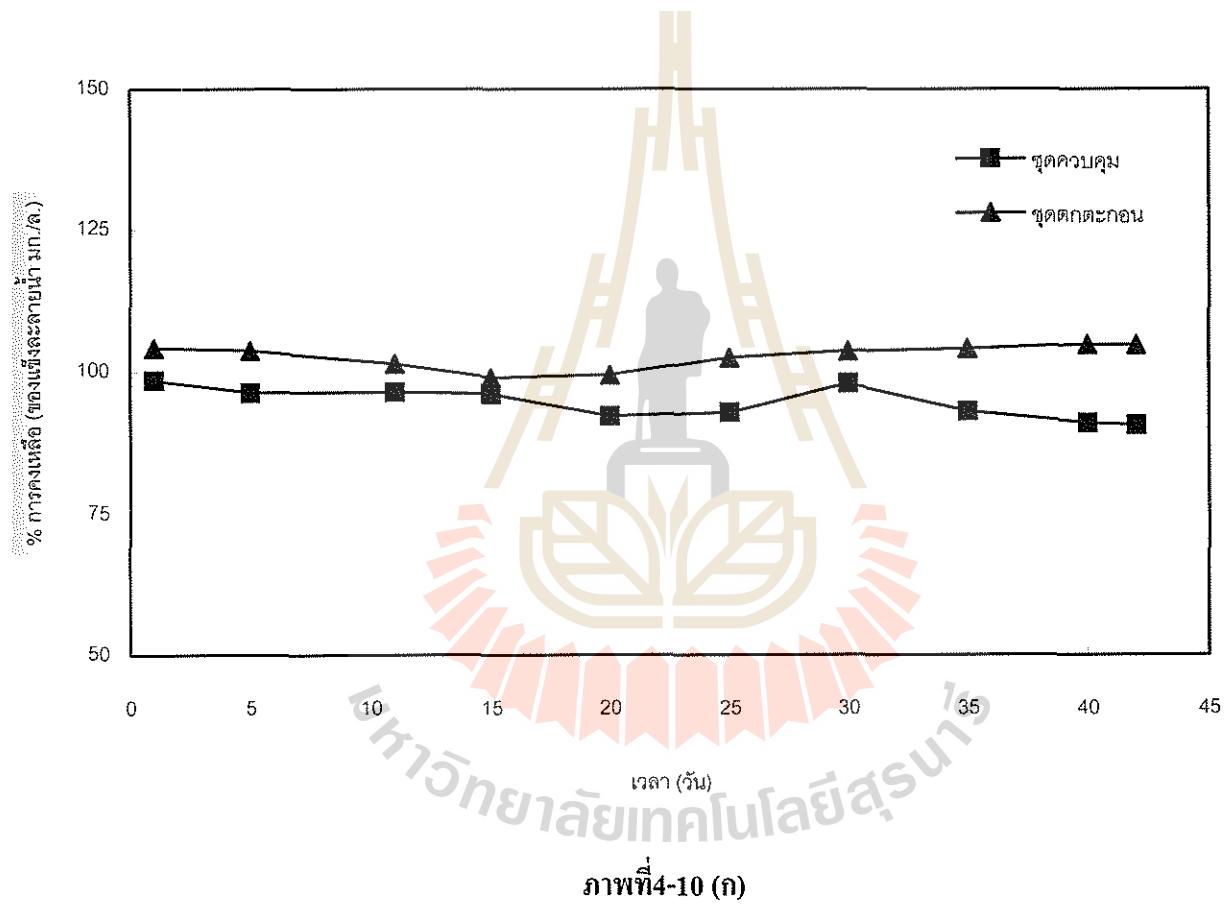
เมื่อพิจารณาจากการตกลงกันด้วยสาร ไคโทแซนพบว่า สามารถลดของแข็งละลายน้ำได้คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 74.2-88.3% ของแข็งhexenloyได้คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 20.5-53.9% และ ของแข็งทั้งหมดในน้ำได้คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 66.8-85.4% ทำให้น้ำด้วยอย่างที่เข้าระบบถังทรายกรองช้าๆ คุณภาพกอนมีปริมาณของแข็งในน้ำน้อย ทำให้มีเปอร์เซ็นต์การคงเหลือสูงกว่าน้ำที่เข้าระบบ สาเหตุน่าจะมาจากการของขังมีความสกปรกหลังเหลืออยู่ และจัดความสามารถของระบบที่ไม่สามารถกำจัดของแข็งในน้ำได้น้อยกว่านี้ได้อีก เมื่อเปรียบเทียบปริมาณของแข็งในน้ำของชุดตกลงกับชุดควบคุมหลังจากผ่านระบบถังทรายกรองช้า พนว่าค่าของแข็งในน้ำของชุดตกลงกอนยังคงน้อยกว่าชุดควบคุม สำหรับประสิทธิภาพในการกำจัดของแข็ง hexen ในน้ำของชุดตกลงกับชุดควบคุมคุณภาพหลังจากผ่านระบบถังทรายกรองช้า มีค่าใกล้เคียงกับแบบกรอง กลไกแบบตกลงกอน กลไกแบบการชน และ กลไกแบบดูดติดผิว (Huismans, 1982)

กลไกแบบกรองเป็นกลไกการกรองอนุภาคhexenloyซึ่งมีขนาดใหญ่กว่าซ่องว่างระหว่างสารกรอง เพื่อให้สารhexenloyติดค้างอยู่ภายในชั้นกรองระหว่างการไหลผ่าน โดยปกติทรายกรองที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.15 นม. จะสามารถกำจัดสารhexenloyซึ่งมีขนาดใหญ่กว่า 20 μm หลังจากการกรองผ่านไปรับประทานนี้จะมีการติดค้างของสารhexenloyจนทำให้ซ่องว่างระหว่างทรายกรองมีขนาดเล็กลงจากเดิม ทำให้สารhexenloyขนาด 5-10 μm บางส่วนติดค้างอยู่ระหว่างทรายกรองได้โดยกลไกแบบนี้ อย่างไรก็ตาม สารhexenloy เช่น คอลลอยด์ (ขนาด 0.001-1 μm) ยังไม่สามารถถูกกำจัดออกด้วยกลไกแบบ “Mechanical Straining” นี้ได้

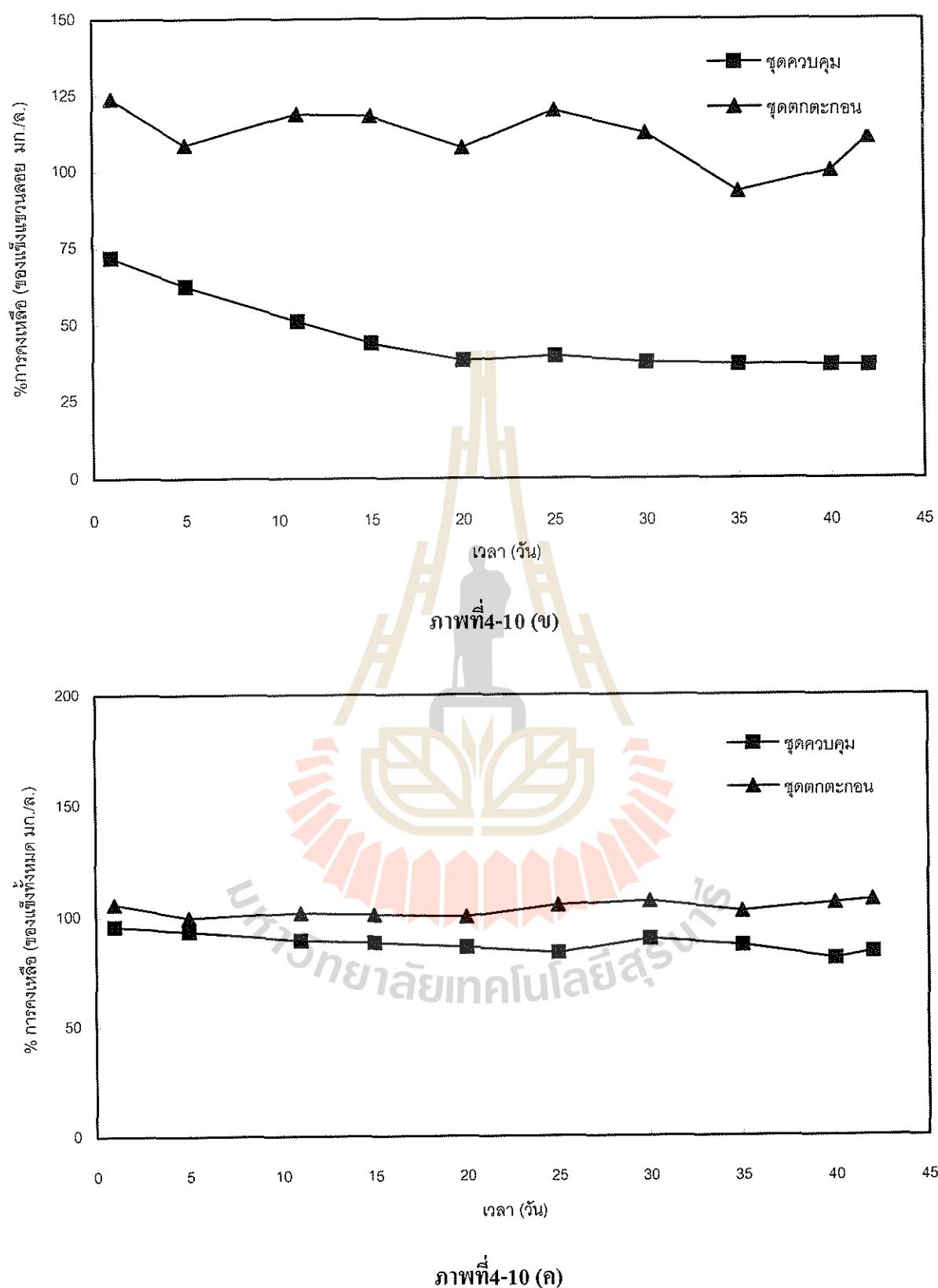
กลไกแบบตกลงกอนเป็นกลไกการกำจัดอนุภาคhexenloyที่มีขนาดเล็กและสามารถตกลงกอนที่ผิวของสารกรอง การกำจัดด้วยกลไกนี้จะมีความสัมพันธ์กับพื้นที่ของผิวของสารกรองกล่าวคือ หากใช้สารกรองที่เป็นทรายมีขนาด 0.2 นม. และมีความหนาของชั้นทรายกรอง 0.8 ม. ทรายกรองนี้จะมีพื้นที่ผิวสำหรับการเกิดกลไกนี้ประมาณ 1,000 ตร.ม. ต่อ 1 ตร. ม. ของพื้นผิวนบนของชั้นกรอง ประสิทธิภาพของการกำจัดของกลไกแบบตกลงกอนนี้ จะขึ้นอยู่กับความหนาแน่นของมวลของสารhexenloy ที่ติดตัวกับผิวของชั้นทรายกรองจะมีสารhexenloyอินทรีย์บางส่วนที่มีความหนาแน่นของมวลต่ำ (Low mass density) จะติดค้างที่ผิวทรายกรองในชั้นที่ลึกลง

กลไกแบบการชนเป็นกลไกการกำจัดอนุภาคhexenloyสามารถตกลงกอนที่ผิวของสารกรอง ในอนุภาควิ่งเข้าชนสารกรอง แล้วติดที่ตัวของสารกรอง การกำจัดด้วยกลไกนี้ จะมีความสัมพันธ์กับระยะเวลาสำหรับการเปลี่ยนแปลงความเร็ว

กลไกแบบดูดติดผิวเป็นกลไกที่มีความสำคัญในการกรอง เนื่องจากสามารถกำจัดสารเ要有อยขนาดเล็กๆ เช่น คอตตอนอยู่ได้ กลไกแบบดูดติดผิวนี้อาจเกิดขึ้นได้หลายแบบ กล่าวคือ เมื่อน้ำดินไหลผ่านชั้นกรองสารเ要有อยขนาดเล็กๆ ที่สัมผัสกับผิวของเม็ดทรายกรองจะเกิดติดเป็นเมือกเหนียวรอบทรายกรอง สารเ要有อยที่เกิดติดอยู่นี้จะอาศัยแรงดึงดูดระหว่างอนุภาค (London-vander Waals forces) และแรงดึงดูดเนื่องจากประจุไฟฟ้า (Coulomb forces) ทั้งนี้ ทรายกรองที่สะอาดจะมีประจุบวกที่ผิวของเม็ดทรายซึ่งพร้อมที่จะดูดติดกับคอตตอนอยู่ที่ประจุลบได้ (Husiman, 1980,1982)



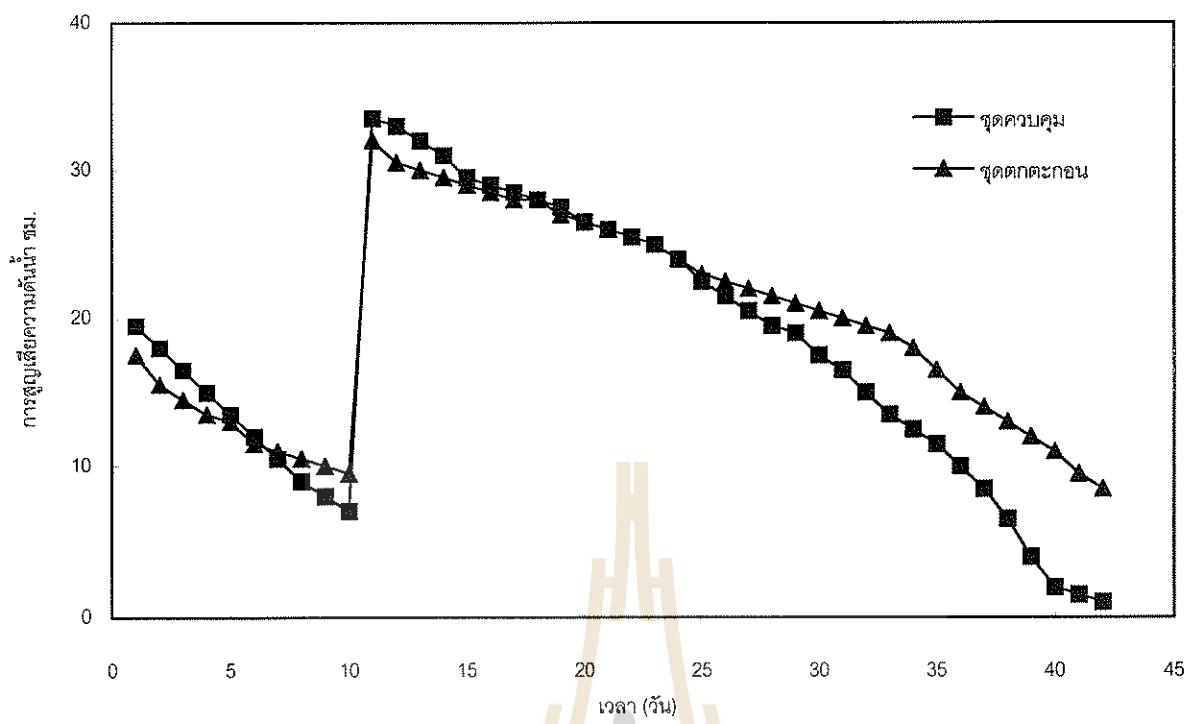
ภาพที่ 4-10 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างของแข็งในน้ำกับระยะเวลาการกรอง
(ก) ของแข็งละเอียดมาก, (ข) ของแข็งเ要有อย และ (ค) ของแข็งทั้งหมด



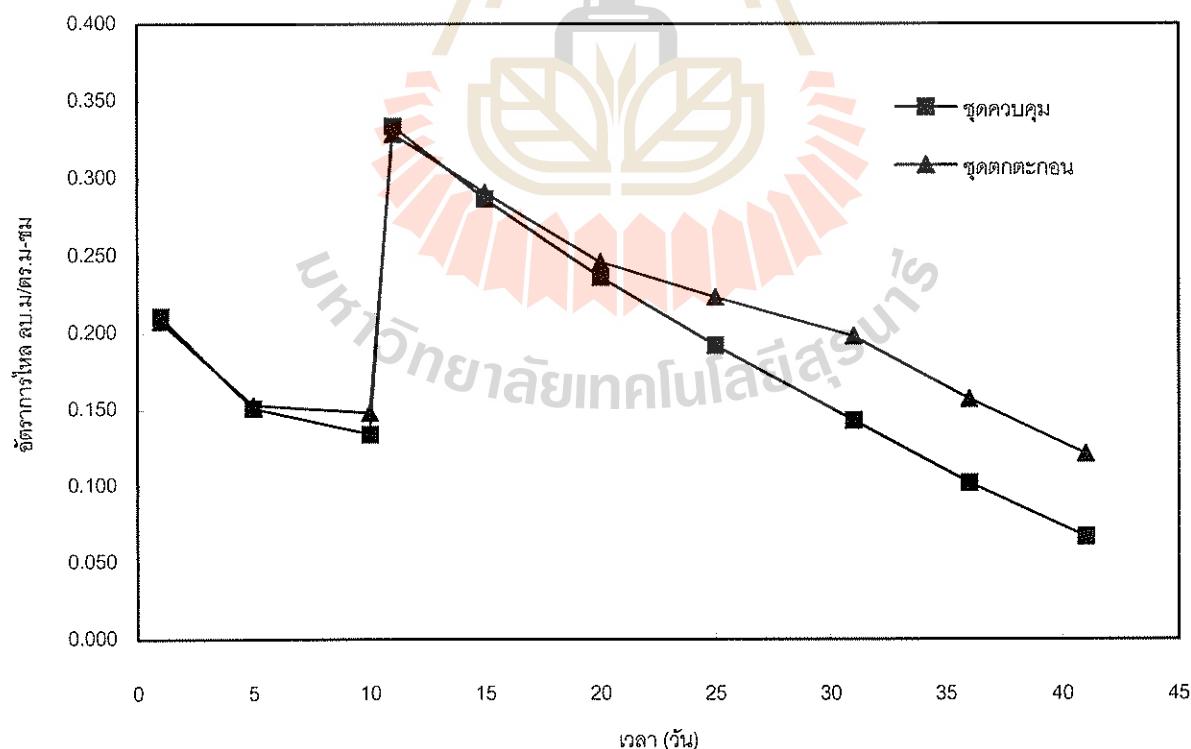
4.3.5 เปรียบเทียบการสูญเสียความดัน และอัตราการไหลกับระยะเวลาการกรอง

น้ำตัวอย่างผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดควบคุม) และน้ำตัวอย่างผ่านการตกตะกอนด้วยสารไคลโพรเซนแล้วผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดตกรตะกอน) นำผลที่ได้มาศึกษาการสูญเสียความดันและอัตราการไหลกับระยะเวลาที่กรองในรูปของกราฟ ดังภาพที่ 4-11 และความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหลของระบบกับเวลาที่กรองในรูปของกราฟ ดังภาพที่ 4-12 เรื่องต้นระบบทรายกรองช้ามีการสูญเสียความดันและอัตราการไหลของชุดควบคุมและชุดตกรตะกอนคือ 21 และ 23 ชม. มีอัตราการไหล 0.211 และ 0.208 ลบ.ม./ตร.ม.-ชม. ตามลำดับ เมื่อผ่านการกรองได้ 10 วัน พนว่าการสูญเสียความดันลดลงเหลือ 8.5 และ 11.5 ชม. ซึ่งมีอัตราการไหลเท่ากับ 0.134 และ 0.148 ลบ.ม./ตร.ม.-ชม ตามลำดับ เมื่อผ่านการกรองได้ 10 วันระบบถังทรายกรองช้ามีประสิทธิภาพในการกำจัดความชุ่นให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานแล้ว จากนั้นทำการปรับอัตราการไหลของระบบถังทรายกรองช้า โดยชุดควบคุมและชุดตกรตะกอนมีอัตราการไหลให้เพิ่มขึ้นคือ 0.334 และ 0.329 ลบ.ม./ตร.ม.-ชม. ทำให้มีการสูญเสียความดันเพิ่มขึ้นเป็น 38 และ 37 ชม. ตามลำดับ จากภาพที่ 4-11 และ 4-12 จะเห็นได้ชัดเจนว่าชุดควบคุมมีการสูญเสียความดันลดลงอย่างช้าๆ จนถึงวันที่ 13 ของวันที่ปรับอัตราไหล มีการสูญเสียความดัน 19 ชม. และมีอัตราการไหล 0.157 ลบ.ม./ตร.ม.-ชม. หลังจากนี้มีการลดลงของการสูญเสียความดันอย่างรวดเร็ว สำหรับชุดตกรตะกอนมีการสูญเสียความดันลดลงอย่างช้าๆ จนถึงวันที่ 25 ของวันที่ปรับอัตราไหลมีการสูญเสียความดัน 26 ชม. และมีอัตราการไหล 0.192 ลบ.ม./ตร.ม.-ชม. หลังจากนี้มีการลดลงของการสูญเสียความดันอย่างรวดเร็ว สามารถบอกได้ว่าการสูญเสียความดันแปรผันโดยตรงกับอัตราการไหลของน้ำคือ การสูญเสียความดันลดลง ทำให้อัตราการไหลของน้ำลดลงด้วย สาเหตุที่ชุดควบคุมมีการลดลงของอัตราการไหลมากกว่าชุดตกรตะกอน เพราะชุดควบคุมมีความชุ่นมากกว่าทำให้เกิดการอุดตันของสารแขวนลอยในช่องว่างตัวกรองมากกว่าและเร็วกว่าชุดตกรตะกอน ซึ่งเป็นไปตามทฤษฎีเมื่อพิจารณาจากสมการของ Karmen Cozeny และ Rose ที่ให้ผลทำงานเดียวกัน (Metcalf and Eddy, 1991)

จากภาพที่ 4-12 เมื่อพิจารณาประสิทธิภาพของการทำงานของระบบถังทรายกรองช้าจากอัตราการไหลระหว่าง 0.15-0.35 ลบ.ม./ตร.ม.-ชม. พนว่าระยะเวลาที่ใช้งานของชุดควบคุมและชุดตกรตะกอนคือ 21 และ 28 วัน ตามลำดับ และสามารถผลิตน้ำได้เฉลี่ย 943 และ 1,322 ล./ครั้ง การใช้งาน ตามลำดับ ซึ่งน้ำที่ผลิตได้ของชุดตกรตะกอนผลิตได้มากกว่าชุดควบคุมประมาณ 1.4 เท่า

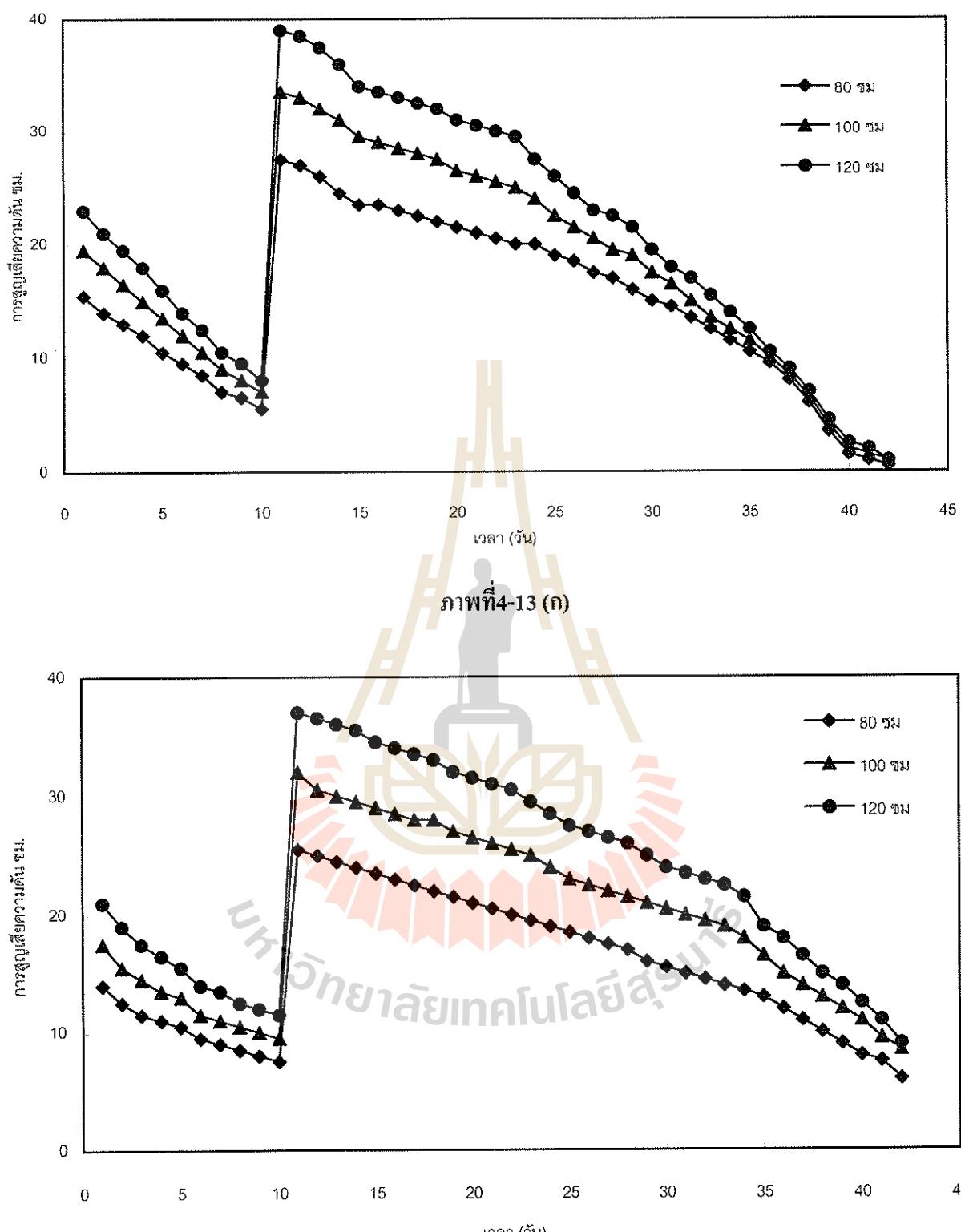


ภาพที่ 4-11 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง การถูกย่อยเสียความดันกับระยะเวลาการกรอง



ภาพที่ 4-12 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหล กับระยะเวลาการกรอง

เมื่อเปรียบเทียบการสูญเสียความดันกับความหนาของชั้นกรองของชุดควบคุมและชุดตัดตอน นำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่างการสูญเสียความดันที่ความหนาของชั้นกรอง กับเวลาที่กรองในรูปของกราฟดังภาพที่ 4-13(ก) พบว่าหลังจากปรับอัตราการไหลเป็น 0.334 ลบ.ม./ตร.ม.-ชม. ในวันที่ 10 ของการกรอง การสูญเสียความดันของชุดควบคุมที่ความหนาของชั้นกรอง 80, 100 และ 120 ชม. คือ 27.5, 33.5 และ 39 ชม ตามลำดับ หลังจากนั้นการสูญเสียความดันที่ความหนาชั้นกรอง 3 ระดับมีอัตราการลดลงใกล้เคียงกัน จนถึงวันที่ 25 ของการกรองที่ความหนาชั้นกรอง 100 และ 120 มีการสูญเสียความดันลดลงอย่างรวดเร็ว ซึ่งความหนาชั้นกรอง 120 ชม. มีการลดลงมากกว่าความหนาชั้นกรอง 100 ชม. สำหรับความหนาชั้นกรอง 80 ชม. อัตราการลดลงไม่เปลี่ยนแปลง จนถึงวันที่ 38 ของการกรอง ค่าการสูญเสียความดันที่ความหนาชั้นกรอง 3 ระดับมีค่าใกล้เคียงกันคือ 8 ชม. ในส่วนของชุดตัดตอนจากภาพที่ 4-13(ข) ซึ่งแสดงความสัมพันธ์ระหว่างการสูญเสียความดันที่ความหนาชั้นกรองกับเวลาที่กรอง พบว่าที่ความหนาของชั้นกรอง 80, 100 และ 120 ชม. คือ 25, 30.5 และ 36.5 ชม ตามลำดับ จนถึงวันที่ 34 ของการกรองที่ความหนาชั้นกรอง 100 และ 120 มีการสูญเสียความดันลดลงอย่างรวดเร็ว ซึ่งความหนาชั้นกรอง 120 ชม. มีการลดลงมากกว่าความหนาชั้นกรอง 100 ชม. สำหรับความหนาชั้นกรอง 80 ชม. อัตราการลดลงไม่เปลี่ยนแปลง จนกระทั่งวันที่ 41 ของการกรอง ค่าการสูญเสียความดันที่ความหนาชั้นกรอง 80, 100 และ 120 ชม. คือ 6, 8.5 และ 9 ชม. จากการที่การสูญเสียความดันของชุดควบคุมลดลงในระยะเวลาที่เร็วกว่าชุดตัดตอนเพราะน้ำตัวอย่างของชุดควบคุมมีความจุ่นมากกว่าชุดตัดตอน ทำให้การอุดตันทับถมในช่องว่างตัวกรองมากกว่าและการอุดตันทับถมมากยิ่งขึ้นทำให้อัตราการไหลลดลงอย่างรวดเร็ว เป็นเหตุให้การสูญเสียความดันลดลงอย่างรวดเร็วด้วยเช่นกัน



กราฟที่ 4-13 กราฟแสดงความสัมพันธ์การสูญเสียความดันกับความหนาชั้นกรอง

(ก) ชุดควบคุม และ (ข) ชุดตอกตะกอน

4.3.6 เปรียบเทียบจำนวนโคลิฟอร์มแบคทีเรียกับระยะเวลาการกรอง

น้ำด้วยตัวอย่างผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดควบคุม) และน้ำด้วยตัวอย่างผ่านการตากตะกอนด้วยสารไคลโพร์นแล้วผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดตะกตะกอน) มาศึกษาประสิทธิภาพการกำจัดโคลิฟอร์มแบคทีเรีย โดยนำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือโคลิฟอร์มกับเวลาที่กรองในรูปของกราฟตามภาพที่ 4-14(ก) พบว่าระบบถังทรายกรองช้าของชุดควบคุมที่ระยะเวลาการกรอง 10 วันแรก มีประสิทธิภาพในการกำจัดโคลิฟอร์ม คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 25.8-56% หลังจากนั้นวันที่ 10-25 ประสิทธิภาพในการกำจัดเพิ่มขึ้น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 9.4-17.9% เมื่อเพิ่มเชื้อ *E. coli* ในปริมาณ 50,000 เชลล์/100ml. ลงในวันที่ 26 ของการกรอง ซึ่งระบบถังทรายกรองช้าสามารถกำจัดโคลิฟอร์มได้มากกว่า 80% แล้ว พบว่าประสิทธิภาพในการกำจัด คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 15.3-17% ทำให้มีจำนวนโคลิฟอร์มมากกว่ามาตรฐานการประเมินครบทุกอย่าง เนื่องจากจำนวนโคลิฟอร์มของน้ำด้วยตัวอย่างมีค่าสูง การลดจำนวนโคลิฟอร์มให้ได้มาตรฐานจึงทำได้ยาก เพราะประสิทธิภาพการกำจัดที่ขึ้นอยู่กับปริมาณโคลิฟอร์มในน้ำด้วยตัวอย่างเป็นสำคัญ เนื่องจากเราใช้การกรองช้าในการกำจัดโคลิฟอร์มและใช้การตากตะกอนด้วยสารไคลโพร์นในการกำจัดโคลิฟอร์มเท่านั้น สำหรับชุดตะกตะกอนที่ระยะเวลาการกรอง 10 วันแรก มีประสิทธิภาพในการกำจัดโคลิฟอร์ม คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 25.5-95.7% หลังจากนั้นช่วงวันที่ 10-25 ผ่านไปประสิทธิภาพในการกำจัดเพิ่มขึ้น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 3.8-12.5% ซึ่งยังคงมีโคลิฟอร์มมากกว่ามาตรฐานเช่นกัน เมื่อเพิ่มเชื้อ *E. coli* 50,000 เชลล์/100ml. ในวันที่ 26 ของการกรอง ลง ซึ่งระบบถังทรายกรองช้าสามารถกำจัดโคลิฟอร์มได้มากกว่า 80% แล้ว พบว่าประสิทธิภาพในการกำจัด คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 39.3-46.9% สาเหตุที่หลังจากวันที่ 10 ผ่านไปประสิทธิภาพดีขึ้นนั้นเกิดจากขั้นเมื่อกุลินทรีซึ่งอยู่ถลางสารอินทรี และกรองโคลิฟอร์มแบคทีเรียได้บริเวณผิวน้ำของชั้นทราย (Huisman, 1980) อีกทั้งยังพบว่าประสิทธิภาพของระบบถังทรายกรองช้าชุดควบคุมสามารถกำจัดโคลิฟอร์มได้ดีกว่าชุดตะกตะกอน สาเหตุน่าจะมาจากการไคลโพร์น มีคุณสมบัติเป็นอาหารของโคลิฟอร์มน้ำแข็ง จึงทำให้มีโคลิฟอร์มที่ออกจากระบบมากกว่าชุดควบคุมก็เป็นได้

จากการเพิ่มเชื้อ *E. coli* 50,000 เชลล์/100ml. ของชุดควบคุมพบว่าเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์มเพิ่มจาก 12.5% เป็น 46.9 % และเมื่อระยะเวลาการกรองผ่านไป 10 วัน ประสิทธิภาพในการกรองของระบบไม่เปลี่ยนแปลง ในส่วนของชุดตะกตะกอนการเพิ่มเชื้อ *E. coli* 50,000 เชลล์/100ml. พบว่า เมอร์เซ็นต์การคงเหลือของโคลิฟอร์มไม่มีผลต่อระบบ เพราะขบวนการตักตะกอนสามารถลดโคลิฟอร์มจากน้ำด้วยตัวอย่างก่อนเข้าระบบทรายกรองช้า คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 17-31.5% จากตารางที่ 4-2 ความหนาชั้นกรองที่ 80 ซม. ของชุดควบคุมมีประสิทธิภาพใน

การกำจัดโคลิฟอร์ม คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 21.9% และที่ความหนาชั้นกรอง 100 และ 120 ซม. มีประสิทธิภาพการกำจัดดีกว่า 3.6% และ 11.6% เมื่อเทียบกับความหนาชั้นกรอง 80 ซม. ในส่วนชุดทดลองความหนาชั้นกรองที่ 80 ซม. ของชุดควบคุมมีประสิทธิภาพในการกำจัดโคลิฟอร์มคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 17% และที่ความหนาชั้นกรอง 100 และ 120 ซม. มีประสิทธิภาพการกำจัดดีกว่า 6% และ 4.5% เมื่อเทียบกับความหนาชั้นกรอง 80 ซม.

ตารางที่4-2 ค่าจำนวนโคลิฟอร์มตามความหนาของชั้นกรอง

รายละเอียด (ชุดทดลอง)	ความหนา ชั้นกรอง ซม.	จำนวน ตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเบี่ยงเบน มาตรฐาน
โคลิฟอร์ม (นำเข้า) เซลล์/100มล.	80	10	3.84×10^4	10.67
	100	10	3.84×10^4	10.67
	120	10	3.84×10^4	10.67
โคลิฟอร์ม(ออก) เซลล์/100มล.	80	8	6.30×10^3	1.25
	100	9	5.40×10^3	0.85
	120	10	4.8×10^3	2.86
<i>E.coli</i> (นำเข้า) เซลล์/100มล.	80	10	0.30×10^3	3.74
	100	10	0.30×10^3	3.74
	120	10	0.30×10^3	3.74
<i>E.coli</i> (นำออก) เซลล์/100มล.	80	8	0.125×10^3	0.55
	100	10	0	0
	120	10	0	0
โคลิฟอร์มห้องน้ำ (นำเข้า) เซลล์/100มล.	80	10	7.00×10^4	0.94
	100	10	7.00×10^4	0.94
	120	10	7.00×10^4	0.94
โคลิฟอร์มห้องน้ำ (นำออก) เซลล์/100มล.	80	8	3.50×10^3	0.90
	100	10	2.60×10^3	1.20
	120	10	1.40×10^3	1.05

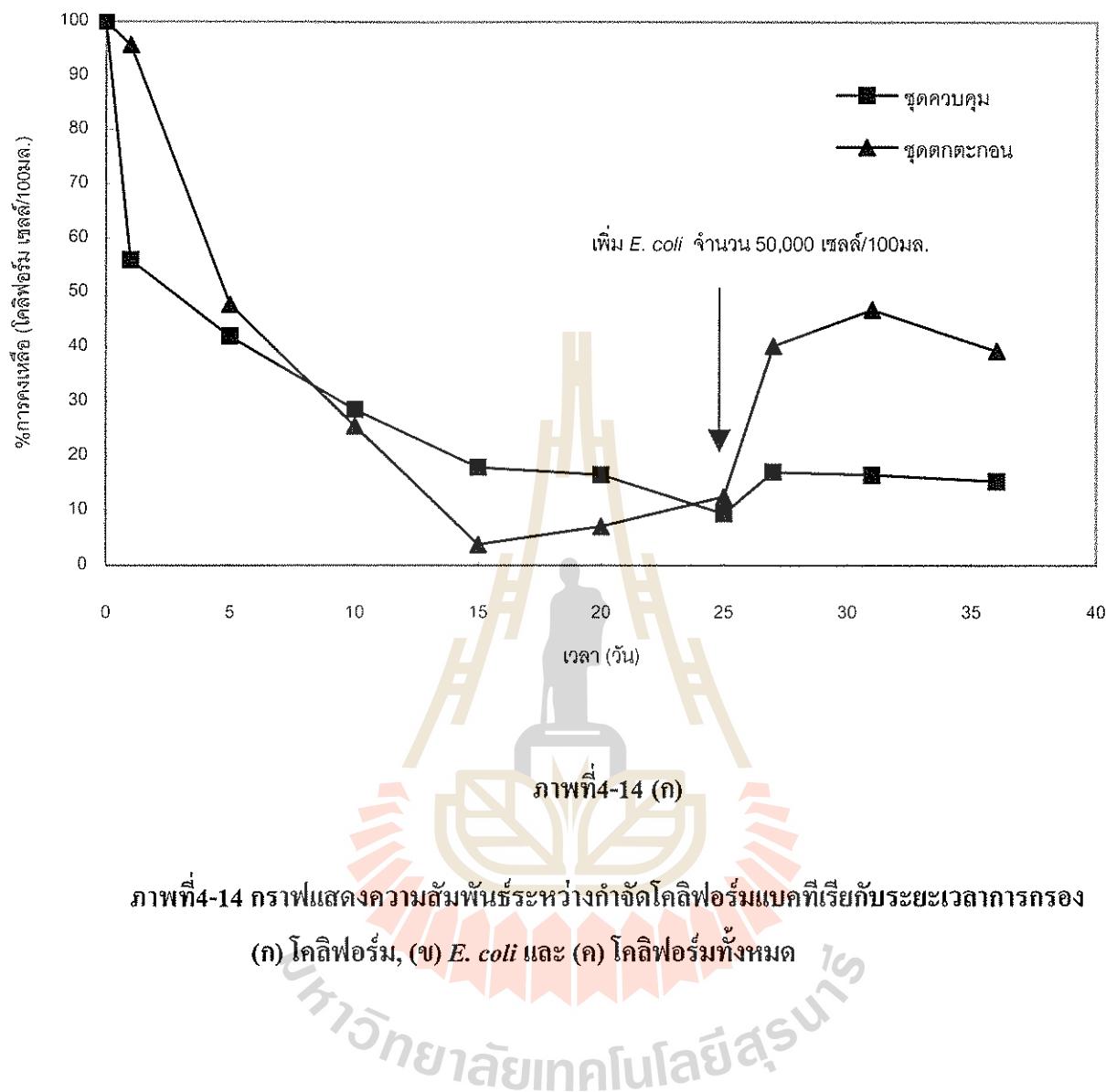
ตารางที่4-2 (ต่อ)

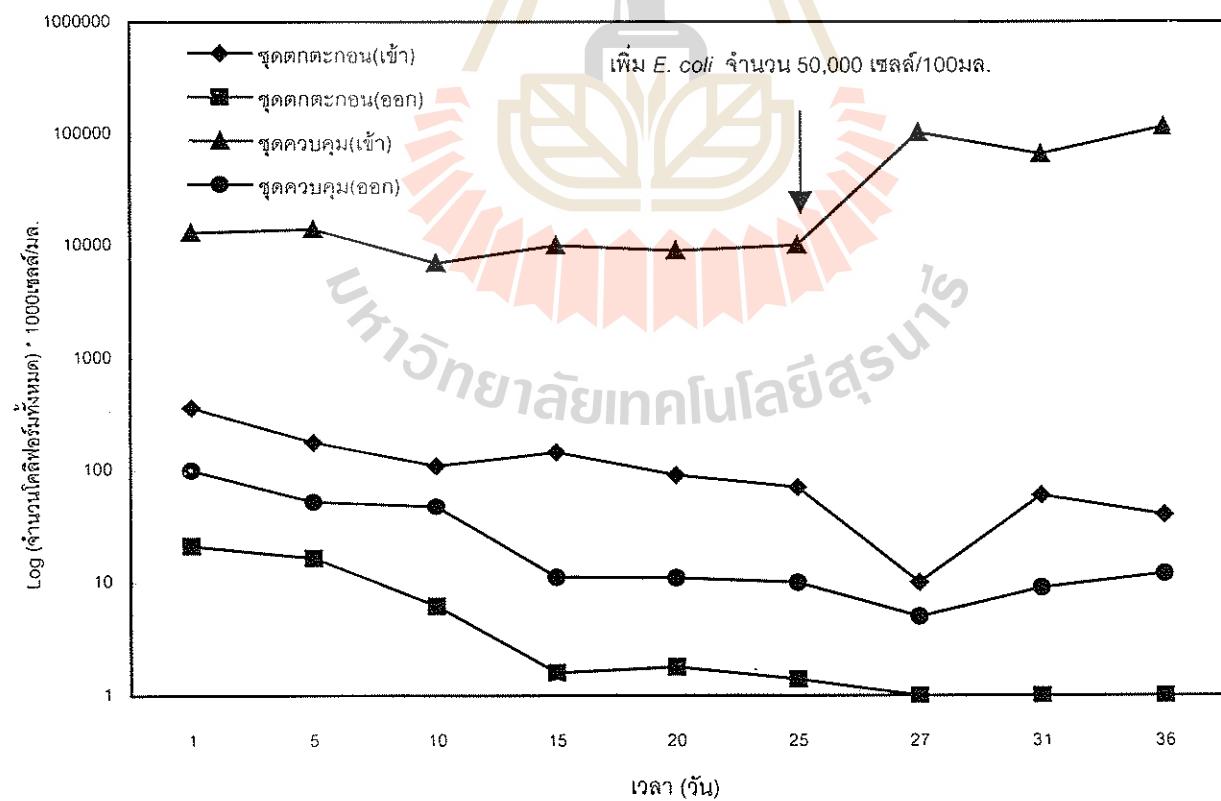
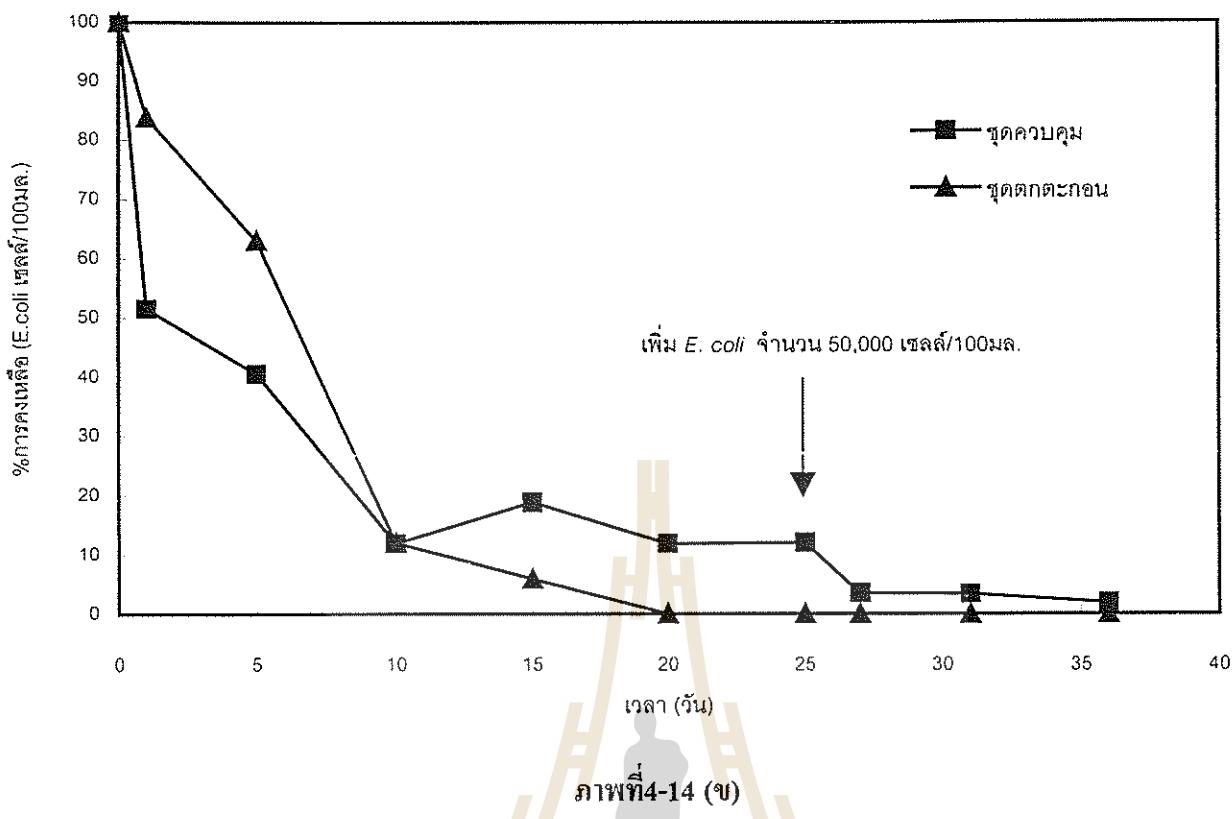
รายละเอียด (ชุดควบคุม)	ความหนา ชั้นกรอง (ซม.)	จำนวน ตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเปี่ยงเบน มาตรฐาน
โคลิฟอร์ม (นำเข้า) เซลล์/100มล.	80	10	6.71×10^4	9.88
	100	10	6.71×10^4	9.88
	120	10	6.71×10^4	9.88
โคลิฟอร์ม(ออก) เซลล์/100มล.	80	8	1.35×10^4	2.75
	100	9	1.13×10^4	2.65
	120	10	6.30×10^3	3.47
<i>E.coli</i> (นำเข้า) เซลล์/100มล.	80	10	1.00×10^4	3.74
	100	10	1.00×10^4	3.74
	120	10	1.00×10^3	3.74
<i>E.coli</i> (นำออก) เซลล์/100มล.	80	8	3.33×10^3	1.55
	100	10	1.67×10^3	1.21
	120	10	1.20×10^3	1.03
โคลิฟอร์มทึ่งหมัด (นำเข้า) เซลล์/100มล.	80	10	6.60×10^7	4.27
	100	10	6.60×10^7	4.27
	120	10	6.60×10^7	4.27
โคลิฟอร์มทึ่งหมัด (นำออก) เซลล์/100มล.	80	8	1.40×10^4	1.36
	100	10	1.33×10^4	0.95
	120	10	9.00×10^3	0.74

สำหรับ *E. coli* จากภาพที่4-14(ข) ซึ่งแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ *E. coli* กับเวลาที่กรอง พบร่วมระบบถังทรายกรองชั้นของชุดควบคุมที่ระยะเวลาการกรอง 10 วันแรกมีประสิทธิภาพในการกำจัด *E. coli* คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 12-51% หลังจากนั้นช่วงวันที่ 10-25 ประสิทธิภาพในการกำจัดเพิ่มขึ้น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 9.5-21.2% ซึ่งยังมี *E. coli* มากกว่ามาตรฐานการประปานครหลวงอยู่ เมื่อเพิ่มเชื้อ *E. coli* 50,000 เซลล์/100มล. ในวันที่

26 ของการกรอง ลงในน้ำตัวอย่างทำให้ประสิทธิภาพในการกำจัดเพิ่มขึ้นคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 1.9-3.5% เนื่องจากจำนวน *E. coli* ที่เข้าระบบถังทรายกรองซ้ำมีมาก และจำนวน *E. coli* ที่ออกมีเท่าเดิมจึงทำให้ประสิทธิภาพในการกำจัดเพิ่ม อีกเหตุผลหนึ่งคือระยะเวลาการกรองผ่านไปหลายวันชั้นเมือกจุลทรรศน์จะหลังนี้มีการทับถมของชั้นเมือกมากทำให้มีความหนามากขึ้น สำหรับชุดทดลองที่ระยะเวลาการกรอง 10 วันแรกมีประสิทธิภาพในการกำจัด *E. coli* คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 12-63% หลังจากนั้นวันที่ 10-25 ประสิทธิภาพในการกำจัดเพิ่มขึ้น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 11% จนไม่สามารถตรวจพบได้ เมื่อเพิ่มเชื้อ *E. coli* 50,000 เชลล์/100ml. ในวันที่ 26 ของการกรองลงในน้ำตัวอย่างไม่ปรากฏว่ามี *E. coli* เหลืออยู่เลยเช่นกัน น้ำตัวอย่างที่ผ่านการทดลองและการกรองสามารถลดจำนวน *E. coli* ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานการประเมินคราบลงได้ จากการเพิ่มเชื้อ *E. coli* 50,000 เชลล์/100ml. ของชุดควบคุมพบว่าเปอร์เซ็นต์การคงเหลือของ *E. coli* ลดลงจาก 12% เป็น 1.9 % และเมื่อระยะเวลาการกรองผ่านไป 10 วัน ประสิทธิภาพในการกรองของระบบไม่เปลี่ยนแปลง ในส่วนของชุดทดลอง การเพิ่มเชื้อ *E. coli* 50,000 เชลล์/100ml. พบว่าไม่มีผลต่อระบบ จากตารางที่ 4-2 ความหนาชั้นกรองที่ 80 ซม. ชุดควบคุมมีประสิทธิภาพในการกำจัด *E. coli* คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 24.39% และที่ความหนาชั้นกรอง 100 และ 120 ซม. มีประสิทธิภาพการกำจัดดีกว่า 16.9% และ 13.3% เมื่อเทียบกับความหนาชั้นกรอง 80 ซม. ในส่วนของชุดทดลองที่ความหนาชั้นกรอง 80 ซม. มีประสิทธิภาพในการกำจัด *E. coli* คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 41.7% และที่ความหนาชั้นกรอง 100 และ 120 ซม. มีประสิทธิภาพการกำจัดดีกว่า 58.3% และ 58.3% เมื่อเทียบกับความหนาชั้นกรอง 80 ซม.

ในส่วนของ โคลิฟอร์มทั้งหมด จากภาพที่ 4-14(ค) ซึ่งแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง โคลิฟอร์มทั้งหมดกับเวลาที่กรอง พบร่วมกับค่าประสิทธิภาพในการกำจัด *E. coli* ที่ 26 ของการกรอง ที่ 80 ซม. พบว่าปริมาณโคลิฟอร์มทั้งหมดในน้ำตัวอย่าง (ชุดควบคุม) มีค่าในช่วง 9×10^8 - 1.16×10^{10} เชลล์/100ml. ระยะแรกกำจัดโคลิฟอร์มทั้งหมดเหลือ 4×10^6 - 9.9×10^6 เชลล์/100ml. แต่หลังจากวันที่ 10 ผ่านไปประสิทธิภาพดีขึ้นสามารถกำจัดเหลือ 5×10^5 - 1.2×10^6 เชลล์/100ml. สำหรับน้ำที่ผ่านการทดลอง และผ่านระบบทรายกรองซ้ำ(ชุดทดลอง) สามารถลดจำนวนโคลิฟอร์มทั้งหมดเหลือ 7×10^6 - 3.6×10^7 เชลล์/100ml. ระยะแรกกำจัดโคลิฟอร์มทั้งหมดเหลือ 6.2×10^5 - 2.1×10^6 เชลล์/100ml. แต่หลังจากวันที่ 10 ผ่านไปประสิทธิภาพดีขึ้นสามารถกำจัดเหลือ 3×10^4 - 1.6×10^5 เชลล์/100ml.





4.4 จลนศาสตร์การตายของโคลิฟอร์ม

ในการหาค่าคงที่ของปฏิกิริยา (k) ของโคลิฟอร์ม และ *E. coli* ในระบบถังทรายกรองช้า เมื่อนำตัวอย่างผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดควบคุม) และนำตัวอย่างผ่านการตกรตะกอนด้วยสารไฮโพเซนแล้วผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดตกรตะกอน) นำผลที่ได้มามวิเคราะห์ความแปรปรวน (Analysis of Variance) โดยวิเคราะห์แบบ t-test ที่ระดับความเชื่อมั่น 95% เทียบกับข้อมูลที่อยู่ในรูปของสมการปฏิกิริยาอันดับที่ศูนย์ หนึ่ง และ ส่อง ตามสมการที่ 4.1 จนถึง 4.3 (Metcalf & Eddy, 1991)

ก. ปฏิกิริยาอันดับที่ศูนย์

$$Y = Y_0 - kt \quad (4.1)$$

โดยที่ Y คือ เปอร์เซ็นต์การมีชีวิตที่เวลา t

Y_0 คือ เปอร์เซ็นต์การมีชีวิตที่เวลา $t = 0$

k คือ ค่าคงที่ของปฏิกิริยา

t คือ เวลา

จากราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง Y และ t ซึ่งค่าความชันที่ได้คือค่า k

ข. ปฏิกิริยาอันดับที่หนึ่ง

$$\ln(Y) = \ln(Y_0) - kt \quad (4.2)$$

จากราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง $\ln(Y)$ และ t ซึ่งค่าความชันที่ได้คือค่า k

ค. ปฏิกิริยาอันดับที่สอง

$$1/(Y) = 1/(Y_0) + kt \quad (4.3)$$

จากราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง $1/(Y)$ และ t ซึ่งค่าความชันที่ได้คือค่า k

เมื่อผ่านการวิเคราะห์ความแปรปรวนแล้ว พนว่าการลดลงของโคลิฟอร์ม และ *E.coli* สามารถยอมรับได้ว่าเป็นการลดลงตามอันดับปฏิกิริยาที่หนึ่ง ที่ความเชื่อมั่น 95% (กัลยา, 2539) ซึ่งก็เป็นไปตามทฤษฎี เพราะในงานวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมการประยุกต์ใช้ปฏิกิริยาอันดับที่หนึ่ง ตามสม

การที่ 4.4 นอกจกจะถูกนำมาใช้ในกระบวนการย้อมสลายของสารแล้ว ยังถูกนำไปใช้ในกระบวนการอื่นๆ ด้วย อาทิ เช่น การเติมอากาศในน้ำและการกำจัดแก๊สออกจากน้ำเป็นต้น ในบางกรณีอาจนำปฏิกิริยาอันดับที่หนึ่งมาใช้อธิบายได้ ถึงแม่ว่าปฏิกิริยานี้ไม่ใช่ปฏิกิริยาอันดับที่หนึ่งจริงๆ เช่น อัตราการตายของจุลินทรีย์ ซึ่งเราถือว่ามันขึ้นอยู่กับความเข้มข้นหรือจำนวนของจุลินทรีย์ที่ยังมีชีวิตอยู่ (จง Jin, 2541)

$$C = C_0 e^{-kt} \quad (4.4)$$

โดยที่ C คือ จำนวนโคลิฟอร์มแบคทีเรียที่เวลา t , เซลล์/100 มล.

C_0 คือ จำนวนโคลิฟอร์มแบคทีเรียเริ่มต้น $t = 0$, เซลล์/100 มล.

T คือ เวลา, ชม.

k คือ ค่าคงที่ของปฏิกิริยา, ชม⁻¹

จากข้อมูลของอันดับปฏิกิริยาที่หนึ่งนำมาแสดงความสัมพันธ์ในรูปของกราฟเพื่อหาค่าสัมประสิทธิ์การมีชีวิต ดังภาพที่ 4-15 ซึ่งภาพที่ 4-15(ก) หาค่าคงที่ของปฏิกิริยาของโคลิฟอร์มพบว่า สมการเส้นตรงของน้ำตัวอย่างที่ผ่านระบบถังรายกรองช้า (ชุดควบคุม) คือ

$$Y = -0.0029X + 4.0338, \text{ ให้ค่าคงที่ของปฏิกิริยา } (k) \text{ คือ } 0.0029 \text{ ชม.}^{-1}$$

สมการเส้นตรงของน้ำตัวอย่างที่ผ่านการตกลอกตอนแล้วผ่านระบบถังรายกรองช้า (ชุดตกลอกตอน) คือ

$$Y = -0.0044X + 4.199, \text{ ให้ค่าคงที่ของปฏิกิริยา } (k) \text{ คือ } 0.0044 \text{ ชม.}^{-1}$$

จากการที่ 4-15(ข) หาค่าคงที่ของปฏิกิริยาของ *E. coli* พบว่า

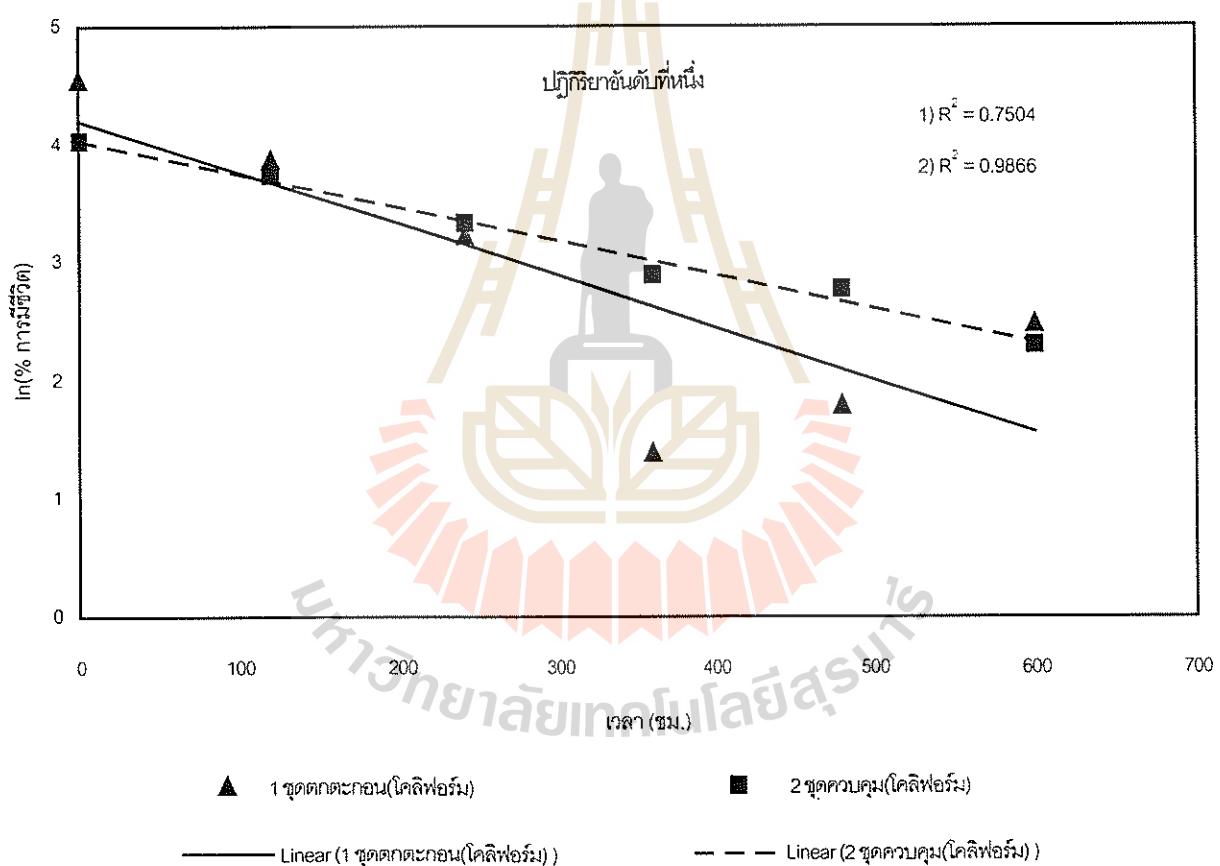
สมการเส้นตรงของน้ำตัวอย่างที่ผ่านระบบถังรายกรองช้า (ชุดควบคุม) คือ

$$Y = -0.0025X + 3.75, \text{ ให้ค่าคงที่ของปฏิกิริยา } (k) \text{ คือ } 0.0025 \text{ ชม.}^{-1}$$

สมการเส้นตรงของน้ำตัวอย่างที่การตกลอกตอนแล้วผ่านระบบถังรายกรองช้า (ชุดตกลอกตอน) คือ

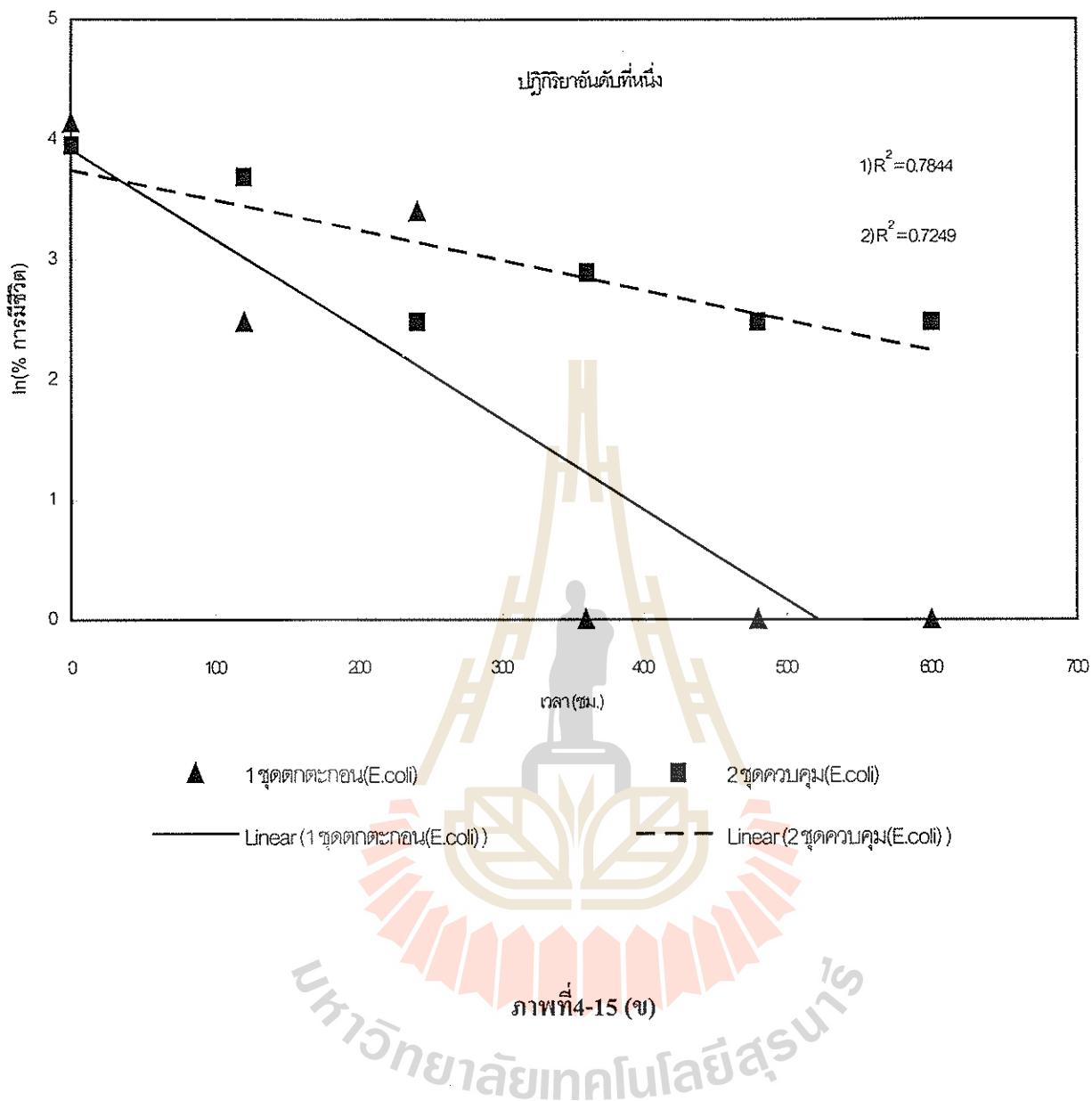
$$Y = -0.0075X + 3.992 \text{, } \text{ให้ค่าคงที่ของปฏิกิริยา (k) คือ } 0.0075 \text{ ชม.}^{-1}$$

จากค่า k ที่ได้ พบว่า ค่า k ของน้ำดื่วย่างที่การตกลงกอนแล้วผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดตกลงกอน) มีค่า k ของโคลิฟอร์ม และ *E. coli* มากกว่าน้ำดื่วย่างที่ผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดควบคุม) 1.5 และ 3 เท่าตัว ตามลำดับ จึงนอกได้ว่าระบบถังทรายกรองช้าของน้ำดื่วย่างที่การตกลงกอนแล้วผ่านระบบถังทรายกรองช้า (ชุดตกลงกอน) สามารถกำจัดโคลิฟอร์ม และ *E. coli* ได้ดีกว่าน้ำดื่วย่างที่ผ่านระบบถังทรายกรองช้าแต่ไม่ได้ผ่านการตกลงกอนด้วยสารตกลงกอน



ภาพที่ 4-15 (ก)

ภาพที่ 4-15 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การมีชีวิตกับเวลา ของปฏิกิริยา อันดับที่หนึ่ง (ก) โคลิฟอร์ม และ (ข) *E.coli*



ในการศึกษาจลคลศาสตร์การตายของโคลิฟอร์มแบคทีเรียจากปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสารไก่โทแซน โดยวิเคราะห์เปรียบเทียบกับสมการของ Chick โดยอัตราการตายของจุลชีพ สัมพันธ์กับปัจจัยอันดับที่หนึ่ง ดังแสดงในสมการที่ 4.5 จากการวิเคราะห์สมการดังกล่าว จะได้ ความสัมพันธ์ระหว่างจำนวนจุลชีพกับระยะเวลา ซึ่งแสดงในสมการที่ 4.6 (James M. Montgomery, 1985)

$$\frac{dN}{dt} = -kt \quad (4.5)$$

โดยที่ N คือ จำนวนจุลชีพที่เวลา t

k คือ ค่าคงที่ของปฏิกิริยา (ชม.^{-1})

t คือ ระยะเวลาสัมผัสจุลชีพ (ชม.)

จากการอินทิเกรตสมการที่ 4.5 เพื่อนำมาหาค่า N/N_0 ขณะเวลาใดๆ ได้ว่า

$$\ln(N/N_0) = -kt \quad (4.6)$$

จากนั้น Watson ได้ใช้สมการของ Chick เพื่อที่จะหาความสัมพันธ์ระหว่างจำนวนจุลชีพกับ เวลาที่ใช้เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นของสารฆ่าเชื้อ ดังแสดงในสมการที่ 4.7

$$-k' C^n = -kt \quad (4.7)$$

เมื่อนำสมการที่ 4.7 มาแทนในสมการที่ 4.6 จะได้ดังสมการที่ 4.8 เรียกว่า สมการ Chick-Watson

$$\ln(N/N_0) = -k' C^n t \quad (4.8)$$

โดยที่ k' คือ ค่าคงที่ของปฏิกิริยา (ล./มก.-ชม.)

n คือ ค่าคงที่ของสารฆ่าเชื้อ

C คือ ความเข้มข้นของสารฆ่าเชื้อ (มก./ล.)

t คือ ระยะเวลาสัมผัสจุลชีพ (ชม.)

จากการทดลองนำข้อมูลมาวิเคราะห์ตามสมการที่ 4.8 เพื่อหาค่า k' โดยเริ่มต้นกำหนดให้ค่า $n = 1$ และปริมาณความเข้มข้นของสารส้มที่ 20-110 มก./ล. และสารไคโตแซนที่ 10-50 มก./ล. ผลที่ได้แสดงในตารางที่ 4-3

จากการวิเคราะห์เบื้องต้นตามสมการที่ 4.8 ผลที่ได้แสดงในตารางที่ 4-3 จากนั้นจะทำการนำค่า k' ของโคลิฟอร์ม และ *E. coli* นาวิเคราะห์ ยกเว้น ค่า k' ของ *E. coli* ที่ใช้สารไคโตแซนในสภาวะ *E. coli* เริ่มต้น 1,000, 5,000 และ 10,000 เชลล์/100ml. เพราะไม่สามารถตรวจพบจำนวน *E. coli* ได้ที่ความเข้มข้นของสารไคโตแซนมากกว่า 20 มก./ล. จึงทำให้มีค่า k' ในการวิเคราะห์เพียง 2 จุดเท่านั้น จากนั้นนำค่า k' ทั้งหมดที่ได้ไปหาค่าคงที่ของสารฆ่าเชื้อ (n)

จากสมการที่ 4.8 ให้ระยะเวลาในการกำจัดจุลชีพมีประสิทธิภาพคงที่ โดยให้มีประสิทธิภาพในการกำจัดจุลชีพ 99% และค่า k' มีค่าคงที่ ฉะนั้นสามารถเปลี่ยนให้อยู่ในรูปสมการที่ 4.9

$$C^n t_p = \text{ค่าคงที่} \quad (4.9)$$

โดยที่ C คือ ความเข้มข้นของสารฆ่าเชื้อ (มก./ล.)

n คือ ค่าคงที่ของสารฆ่าเชื้อ

t_p คือ ระยะเวลาการกำจัดจุลชีพให้มีประสิทธิภาพคงที่

จากสมการที่ 4.9 นำนาวิเคราะห์ในรูป Log ได้

$$n \log(C) + \log(t_p) = \text{ค่าคงที่} \quad (4.10)$$

จากสมการที่ 4.10 นำข้อมูลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารฆ่าเชื้อ กับระยะเวลาการกำจัดจุลชีพให้มีประสิทธิภาพคงที่ในรูปของกราฟ Log-Log ดังแสดงในภาพที่ 4-16 และ 4-17 เพื่อที่จะหาค่า n หลังจากทำการทดลองแบบวิธีซ้ำกลับไปกลับมาหลายครั้ง (Trial & Error) จนค่า n ซึ่งได้จากความชันของกราฟ ที่ได้จากสมการ 4.8 และ ค่า n ซึ่งได้จากความชันของกราฟแบบ Log-Log มีค่าเท่ากัน จึงสรุปได้ดังตารางที่ 4-4

ตารางที่ 4-3 ผลของข้อมูลที่วิเคราะห์ตามสมการ Chick-Watson

รายละเอียด	N/N_0	C (มก./ล.)	n = 1	t (ชม.)	k' (ล./มก.-ชม.)
สารส้ม โคลิฟอร์ม เริ่มต้น 100,000 เชลล์/100 มล.	0.775	20	1	0.683	-0.01865
	0.636	30	1	0.683	-0.02208
	0.348	40	1	0.683	-0.03862
	0.298	50	1	0.683	-0.03543
	0.269	60	1	0.683	-0.03203
	0.267	70	1	0.683	-0.02761
	0.26	80	1	0.683	-0.02464
	0.233	90	1	0.683	-0.02369
	0.22	100	1	0.683	-0.02216
	0.127	110	1	0.683	-0.02745
สารส้ม <i>E. coli</i> เริ่มต้น 1,000 เชลล์/100 มล.	0.618	20	1	0.683	-0.03521
	0.389	30	1	0.683	-0.04606
	0.306	40	1	0.683	-0.04332
	0.153	50	1	0.683	-0.05495
	0.076	60	1	0.683	-0.06285
	0.076	70	1	0.683	-0.05388
สารส้ม <i>E. coli</i> เริ่มต้น 5,000 เชลล์/100 มล.	0.614	20	1	0.683	-0.03569
	0.378	30	1	0.683	-0.04746
	0.209	40	1	0.683	-0.05727
	0.134	50	1	0.683	-0.05883
	0.117	60	1	0.683	-0.05233
	0.092	70	1	0.683	-0.04988
	0.042	80	1	0.683	-0.05799
	0.023	90	1	0.683	-0.06134

ตารางที่4-3 (ต่อ)

รายละเอียด	N/N_0	C (มก./ล.)	n = 1	t (ชม.)	k' (ล./มก.-ชม.)
สารสกัด					
<i>E. coli</i>					
เริ่มต้น 10,000 เซลล์/100 มล.					
	0.689	20	1	0.683	-0.02726
	0.348	30	1	0.683	-0.05149
	0.258	40	1	0.683	-0.04957
	0.189	50	1	0.683	-0.04876
	0.106	60	1	0.683	-0.05474
	0.129	70	1	0.683	-0.04281
	0.091	80	1	0.683	-0.04385
	0.038	90	1	0.683	-0.05317
	0.045	100	1	0.683	-0.04538
	0.03	110	1	0.683	-0.04665
สารสกัด					
<i>E. coli</i>					
เริ่มต้น 50,000 เซลล์/100 มล.					
	0.672	20	1	0.683	-0.02909
	0.389	30	1	0.683	-0.04606
	0.263	40	1	0.683	-0.04886
	0.173	50	1	0.683	-0.05135
	0.162	60	1	0.683	-0.04439
	0.046	70	1	0.683	-0.06437
	0.048	80	1	0.683	-0.05555
	0.165	90	1	0.683	-0.02930
	0.046	100	1	0.683	-0.04506
	0.033	110	1	0.683	-0.04538

ตารางที่ 4.3 (ต่อ)

รายละเอียด	N/N_0	C (มก./ล.)	n = 1	t (ชม.)	k' (ล./มก.-ชม.)
โภชนาค โคลิฟอร์ม เริ่มต้น 100,000 เซลล์/100 มล.	0.422 0.21 0.112 0.06 0.034	10 20 30 40 50	1 1 1 1 1	0.683 0.683 0.683 0.683 0.683	-0.12626 -0.11419 -0.10679 -0.10293 -0.09897
โภชนาค <i>E. coli</i> เริ่มต้น 1,000 เซลล์/100 มล.	0.564 0.141 0 0 0	10 20 30 40 50	1 1 1 1 1	0.683 0.683 0.683 0.683 0.683	-0.08381 -0.14334 * * *
โภชนาค <i>E. coli</i> เริ่มต้น 5,000 เซลล์/100 มล.	0.403 0.057 0 0 0	10 20 30 40 50	1 1 1 1 1	0.683 0.683 0.683 0.683 0.683	-0.13300 -0.20961 * * *
โภชนาค <i>E. coli</i> เริ่มต้น 10,000 เซลล์/100 มล.	0.343 0.056 0 0 0	10 20 30 40 50	1 1 1 1 1	0.683 0.683 0.683 0.683 0.683	-0.15659 -0.21091 * * *

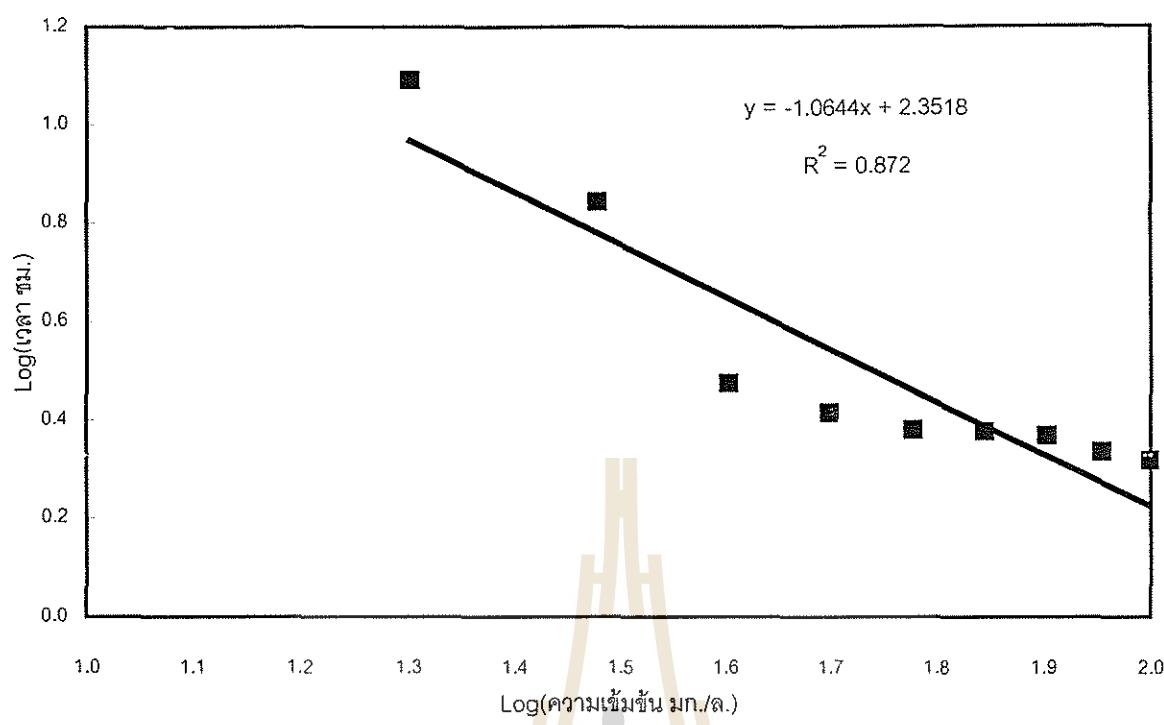
* หากไม่ได้

ตารางที่ 4.3 (ต่อ)

รายละเอียด	N/N_0	C (มก./ล.)	n = 1	t (ชม.)	k' (ล./มก.-ชม.)
โคโตไซน์					
<i>E. coli</i>	0.242	10	1	0.683	-0.20763
เริ่มต้น 50,000 เชลล์/100 มล.	0.046	20	1	0.683	-0.22530
	0.012	30	1	0.683	-0.21575
	0.003	40	1	0.683	-0.21253
	0	50	1	0.683	*

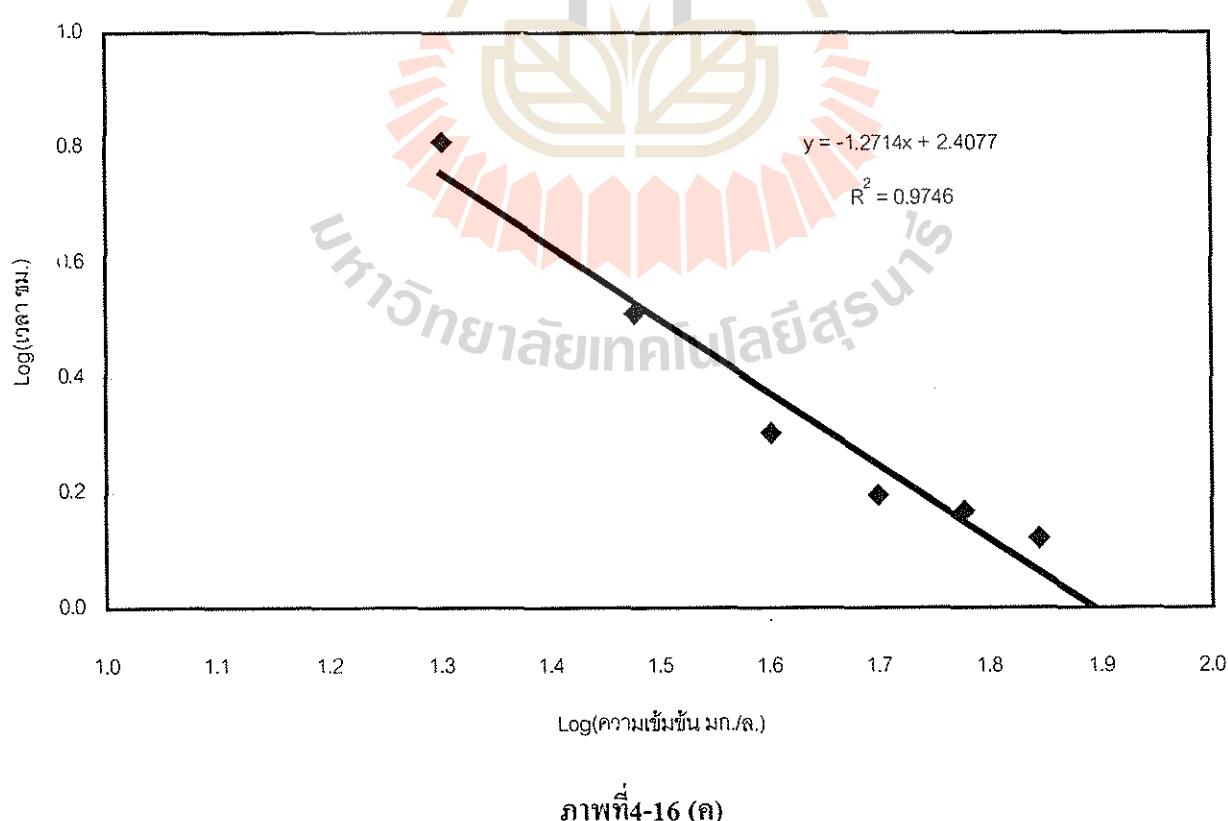
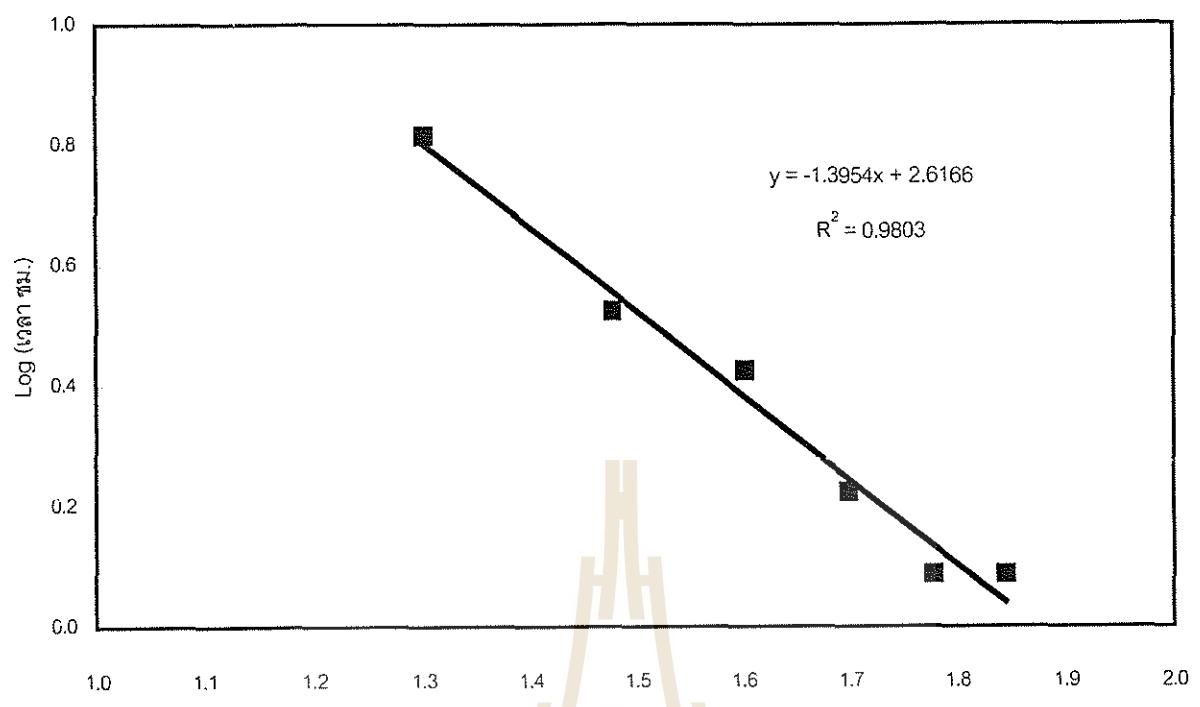
* หากาค่าไม่ได้

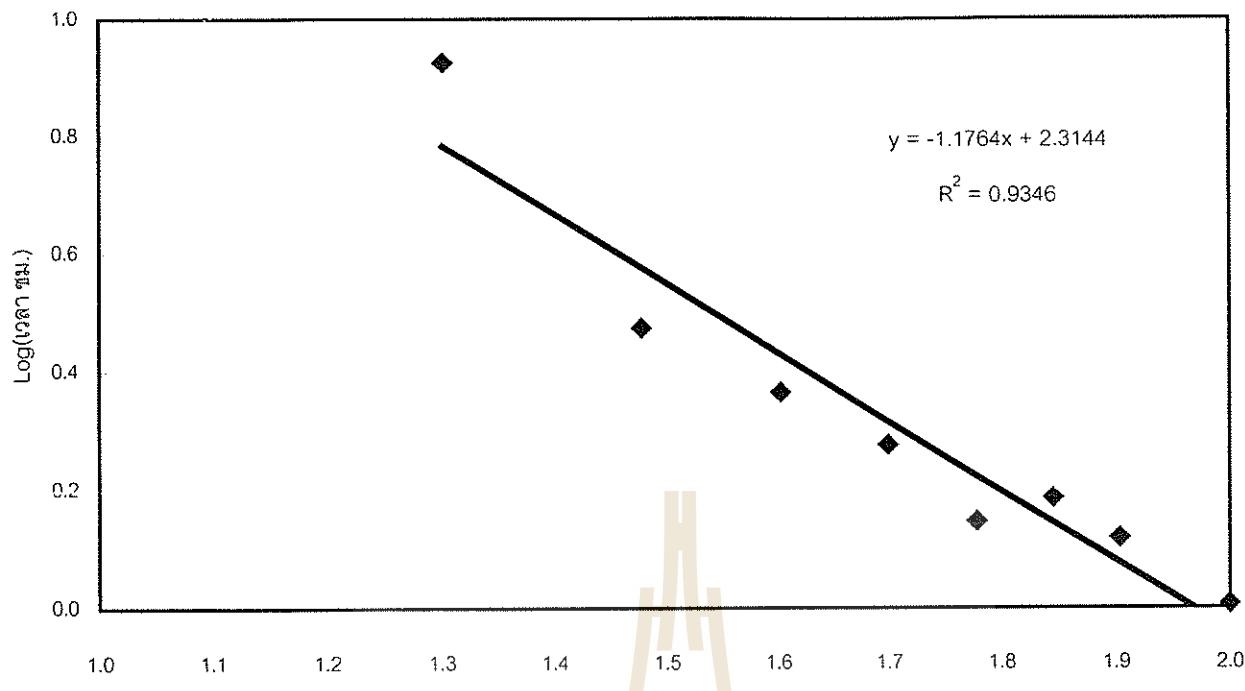




ภาพที่4-16 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นขั้นของสารกับระยะเวลาการกำจัดจุลชีพให้มีประสิทธิภาพคงที่

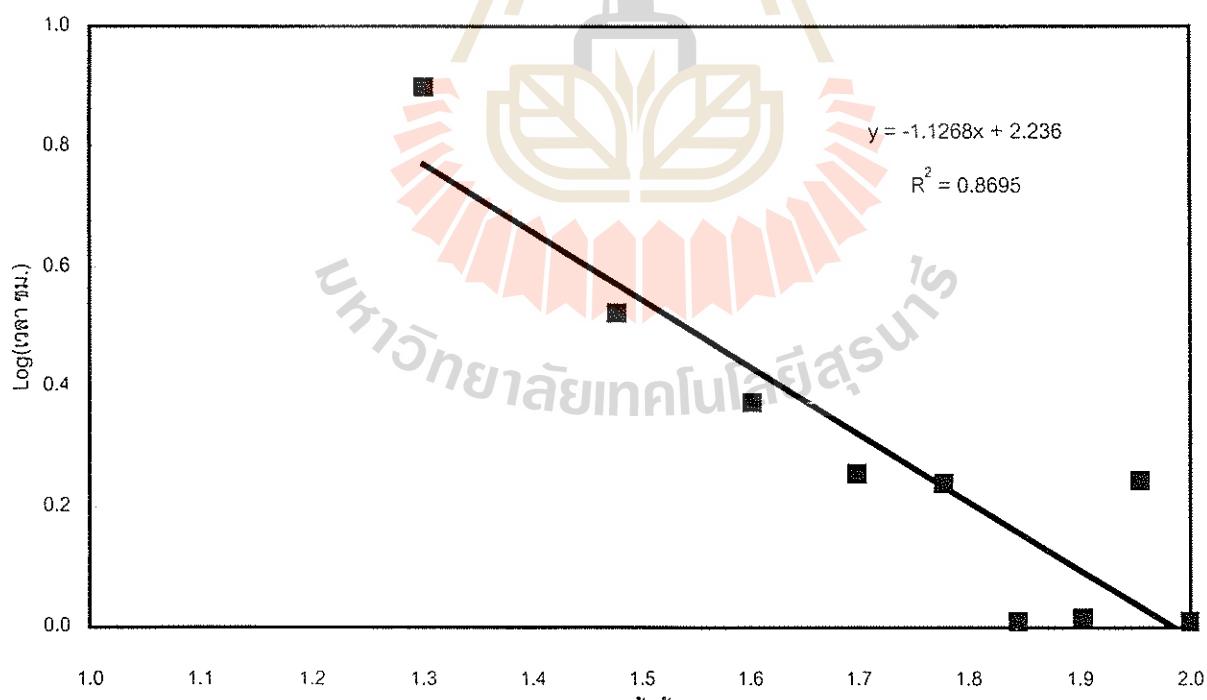
- (ก) สารส้ม (โคดิฟอร์มเริ่มต้น 100,000 เชลล์/100มล.),
- (ข) สารส้ม (*E. coli* เริ่มต้น 1,000 เชลล์/100มล.),
- (ค) สารส้ม (*E. coli* เริ่มต้น 5,000 เชลล์/100มล.),
- (ง) สารส้ม (*E. coli* เริ่มต้น 10,000 เชลล์/100มล.) และ
- (จ) สารส้ม (*E. coli* เริ่มต้น 50,000 เชลล์/100มล.)



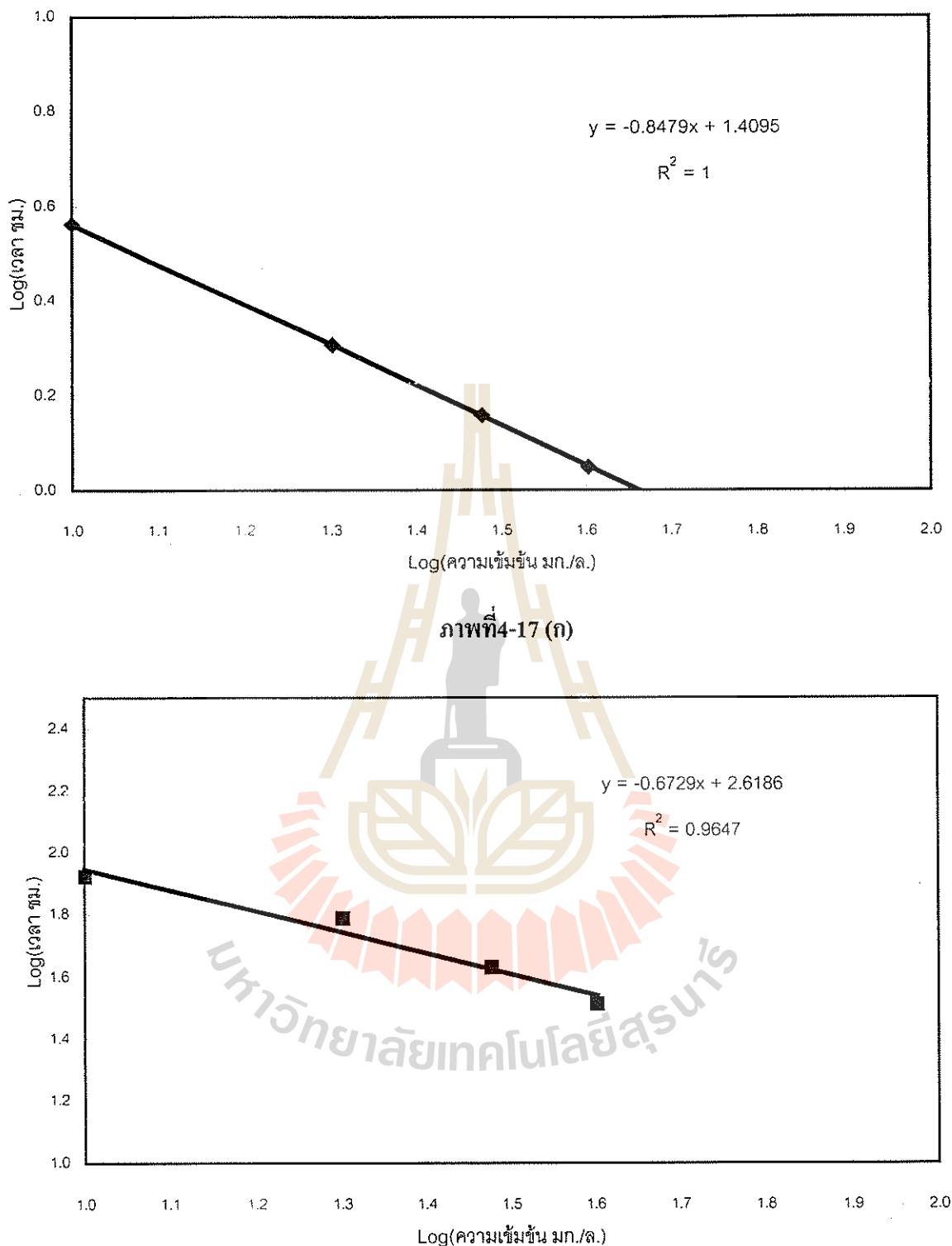


Log(ความชื้น relative humidity)

ภาคที่4-16 (๔)



ภาคที่4-16 (๘)



ภาพที่ 4-17 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารกับระยะเวลาการกำจัดจุลชีพให้มีประสิทธิภาพคงที่ (g) สารไอโคไซน (โคลิฟอร์มเริ่มต้น 100,000 เชลล์/100 มล.) และ (x) สารไอโคไซน (*E. coli* เริ่มต้น 50,000 เชลล์/100 มล.)

(Source: ภาพที่ 4-17 ได้รับการอนุมัติจากอาจารย์ดร. วิภาดา ใจดี)

ภาพที่ 4-17 แสดงผลการทดลองของสารไอโคไซน ที่มีค่า IC₅₀ ต่อ *E. coli* อยู่ที่ 50,000 เชลล์/100 มล. และต่อ *S. aureus* อยู่ที่ 100,000 เชลล์/100 มล.

ผลการทดลองแสดงว่า ความเข้มข้นของสารจะ影晌ต่อเวลาการกำจัดจุลชีพ ซึ่งเป็นผลลัพธ์ที่คาดหวัง คือ ความเข้มข้นของสารจะ影晌ต่อเวลาการกำจัดจุลชีพ ทำให้เวลาการกำจัดจุลชีพลดลงเมื่อความเข้มข้นของสารเพิ่มขึ้น

ตารางที่4-4 ผลของข้อมูลค่าคงที่ของการฆ่าเชื้อ (n)

รายละเอียด	สมการเส้นตรง	n	R^2
สารส้ม			
โคลิฟอร์ม เริ่มต้น 100,000 เชลล์/100มล.	$y = -1.0644x + 2.3518$	1.0644	0.8720
<i>E.coli</i> เริ่มต้น 1,000 เชลล์/100มล.	$y = -1.3954x + 2.6166$	1.3954	0.9803
<i>E.coli</i> เริ่มต้น 5,000 เชลล์/100มล.	$y = -1.2714x + 2.4077$	1.2714	0.9746
<i>E.coli</i> เริ่มต้น 10,000 เชลล์/100มล.	$y = -1.1764x + 2.3144$	1.1764	0.9346
<i>E.coli</i> เริ่มต้น 50,000 เชลล์/100มล.	$y = -1.1268x + 2.2360$	1.1268	0.8695
สารไก่โภชณ์			
โคลิฟอร์ม เริ่มต้น 100,000 เชลล์/100มล.	$y = -0.8479x + 1.4090$	0.8479	0.9989
<i>E.coli</i> เริ่มต้น 50,000 เชลล์/100มล.	$y = -0.6729x + 2.6186$	0.6729	0.9647

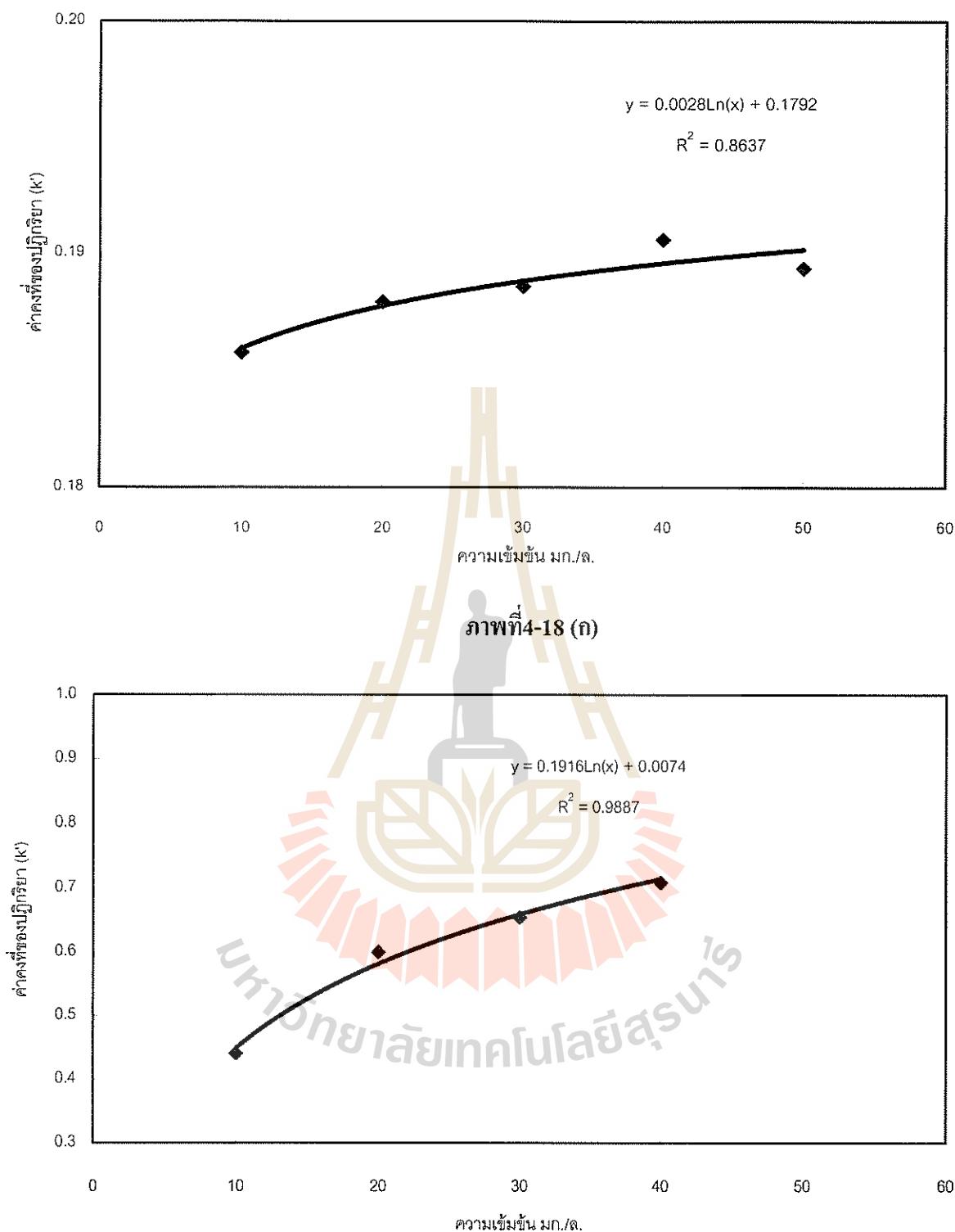
คุณสมบัติของค่าคงที่ (n) จากสมการคือ (James M. Montgomery,1985)

ถ้า $n > 1$ แสดงว่าเวลา มีความสำคัญในการตายมากกว่าความเข้มข้นของสารฆ่าเชื้อ

ถ้า $n = 1$ แสดงว่าเวลา มีความสำคัญในการตายเท่ากัน ความเข้มข้นของสารฆ่าเชื้อ

จากตารางที่4-4 พบว่าค่า n สารส้ม ของโคลิฟอร์ม และ *E. coli* ให้ค่า $n > 1$ แสดงว่าการตายของโคลิฟอร์ม และ *E. coli* จะขึ้นกับระยะเวลาการสัมผัสจุลชีพมากกว่าความเข้มข้นของสารส้ม ในส่วนของสารไก่โภชณ์ค่า $n < 1$ แสดงว่าความเข้มข้นของสารไก่โภชณ์มีผลต่อการตายของจุลชีพมากกว่าระยะเวลาสัมผัสจุลชีพ

เมื่อได้ค่าคงที่ (n) จากตารางที่4-4 แล้ว ย้อนกลับมาวิเคราะห์ในสมการที่4.8 เพื่อหาค่าคงที่ของ ปฏิกิริยา k' ที่ความเข้มข้นใดๆ หลังจากนั้นนำผลที่ได้มาสร้างความสัมพันธ์ในรูปของกราฟระหว่างค่าคงที่ของปฏิกิริยา k' กับความเข้มข้นดังภาพที่4-18 เพื่อประยุกต์หาค่าคงที่ของปฏิกิริยา k' ของสารส้ม และสารไก่โภชณ์ที่ปริมาณความเข้มข้นเปลี่ยนแปลง สรุปได้ดังตารางที่4-5



ภาพที่ 4-18 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าคงที่ของปฏิกิริยา กับ ความเข้มข้น

(ก) สารไกโตกแซน (โคลิฟอร์มเริ่มต้น 100,000 เชลล์/100 มล.) และ

(ง) สารไกโตกแซน (*E. coli* เริ่มต้น 50,000 เชลล์/100 มล.)

ตารางที่4-5 ผลของข้อมูลค่าคงที่ของปฏิกิริยา k'

รายละเอียด	สมการ	k'	R^2
สารส้ม			
โคลิฟอร์ม เริ่มต้น 100,000 เชลล์/100มล.	$y = 0.0005\ln(x) - 0.023$	*-0.021	0.0030
<i>E.coli</i> เริ่มต้น 1,000 เชลล์/100มล.	$y = -0.00004\ln(x) - 0.011$	*-0.011	0.0003
<i>E.coli</i> เริ่มต้น 5,000 เชลล์/100มล.	$y = -0.00007\ln(x) - 0.0184$	*-0.018	0.0004
<i>E.coli</i> เริ่มต้น 10,000 เชลล์/100มล.	$y = 0.0005\ln(x) - 0.0248$	*-0.023	0.0060
<i>E.coli</i> เริ่มต้น 50,000 เชลล์/100มล.	$y = -0.0001\ln(x) - 0.269$	*-0.027	0.0001
สารไก่โทแซน			
โคลิฟอร์ม เริ่มต้น 100,000 เชลล์/100มล.	$y = 0.0028\ln(x) + 0.1792$	-	0.8637
<i>E.coli</i> เริ่มต้น 50,000 เชลล์/100มล.	$y = 0.1916\ln(x) + 0.0074$	-	0.9887

* ค่าที่ได้เฉลี่ยคงที่

จากตารางที่4-5 เมื่อนำค่า k' ของสารส้มที่ได้ มาสร้างสมการความสัมพันธ์ระหว่างค่า k' กับความเข้มข้นของสารส้มของโคลิฟอร์ม และ *E. coli* พบร่วมค่าที่ได้ไม่มีความสัมพันธ์ในรูปสมการใดๆ ซึ่งดูจากค่า R^2 ที่มีค่าไม่เข้าใกล้ 1 ทำให้ค่า k' มีค่าค่อนข้างคงที่ และที่ส่วนของจำนวน *E. coli* เริ่มต้นเพิ่มขึ้น ค่า k' ของสารส้มที่ได้เพิ่มขึ้นด้วย ในส่วนของสารไก่โทแซน พบร่วมค่า k' ของโคลิฟอร์ม และ *E. coli* มีความสัมพันธ์กับความเข้มข้นของสารไก่โทแซน ซึ่งเป็นไปตามสมการข้างต้น ดังแสดงในตารางที่4-5 และจากภาพที่4-18 พบร่วมค่าเพิ่มความเข้มข้นของสารไก่โทแซนทำให้ค่า k' ของโคลิฟอร์ม และ *E. coli* เพิ่มขึ้นเรื่อยๆ กัน ซึ่งค่า k' ของ *E. coli* มีค่ามากกว่าของโคลิฟอร์ม บอกได้ว่าที่ความเข้มข้นของสารไก่โทแซนเท่ากัน สามารถกำจัด *E. coli* ได้ดีกว่าโคลิฟอร์ม เมื่อทำการเปรียบเทียบกับสารผ่าเชื้อตัวอื่นดังตารางที่4-6

ตารางที่4-6 ค่าคงที่ของปฏิกิริยาของสารฆ่าเชื้อนิดต่างๆ

สารค่าเชื้อ	<i>E. coli</i>
O ₃	2300
HOCl	120
ClO ₂	16
OCI ⁻	5
NH ₂ Cl ₂	0.84
NH ₂ Cl	0.12

ที่มา NAS(1980): ประสิทธิภาพการกำจัด > 99% ในสภาวะ pH = 7.0 อุณหภูมิ 20°C

จากตารางที่ 4-6 พบว่าค่า k' ของสารฆ่าเชื้อที่น้อยที่สุดคือ NH₂Cl นำมาเปรียบเทียบกับค่า k' ของสารสัมที่กำจัด *E.coli* ซึ่งได้จากการทดลองพบว่า มีค่าน้อยกว่าประมาณ 10 เท่าของ NH₂Cl ซึ่งหมายความว่าสารสัมมีประสิทธิภาพในการกำจัด *E.coli* ได้น้อยมาก หรือ น่าจะบอกได้ว่าสารสัมไม่มีความสามารถในการฆ่าเชื้อ *E.coli* ได้ สำหรับสาร ไคลโพร์บีดความเข้มข้นของสารละลายไคลโพร์บีด 10–60 มก./ล. ให้ค่า k' ของไคลโพร์บีด *E.coli* เป็น 0.189-0.191 และ 0.451-0.789 ล./มก.-ซม. ตามลำดับ พบว่าค่า k' ของ *E.coli* มากกว่าของไคลโพร์บีดประมาณ 4-8 เท่าที่ความเข้มข้นของสารละลายไคลโพร์บีดเท่ากัน เมื่อเปรียบเทียบค่า k' ที่ได้จากการทดลองของสารไคลโพร์บีด กำจัด *E.coli* ที่ความเข้มข้นของสารละลายไคลโพร์บีด 10-60 มก./ล. ให้ค่า k' เป็น 0.451-0.789 ล./มก.-ซม. ซึ่งมีค่าอยู่ระหว่างค่า k' ของ NH₂Cl กับ NHCl₂ ดังแสดงในตารางที่4-6 จึงสามารถบอกได้ว่าสารไคลโพร์บีดมีประสิทธิภาพในการกำจัด *E.coli* ได้ดีกว่าสาร NH₂Cl แต่ประสิทธิภาพการกำจัดน้อยกว่าสาร NHCl₂

4.5 ปริมาณความเข้มข้นสารไคโทแซนคงเหลือในน้ำ

เนื่องจากในไตรเจนเป็นองค์ประกอบของสารไคโทแซน ฉะนั้นสามารถหาปริมาณไคโทแซนคงเหลือในน้ำได้จากปริมาณในไตรเจนทั้งหมดที่เพิ่มขึ้นในน้ำ โดยไม่คำนึงว่ามีกลไกอื่นๆ ที่สามารถก่อให้เกิดปริมาณไนโตรเจนในน้ำได้ ฉะนั้นสามารถประมาณได้ว่าค่าปริมาณไคโทแซนคงเหลือในน้ำเป็นไปตามสมการที่ 4.11

กำหนดให้

$$C = (Ni \times Mn) / Mc \quad (4.11)$$

โดยที่ C คือ สารละลายน้ำ mg./l.

Ni คือ ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดที่เพิ่มขึ้น mg./l.

Mn คือ น้ำหนักโมเลกุลของไนโตรเจนที่มีในไคโทแซน g./โมล

Mc คือ น้ำหนักโมเลกุลของไคโทแซน g./โมล

อนโนเมอร์ของสารไคโทแซนมีสูตรโมเลกุลคือ $C_6H_{11}O_4N$ (Kawamura, 1991) มีน้ำหนักโมเลกุลคือ 161 g./โมล มีน้ำหนักโมเลกุลของไนโตรเจน 14 g./โมล ซึ่งมีในไตรเจนเป็นองค์ประกอบ 8.7% จากตารางที่ 4-7 ผลการตรวจคุณภาพน้ำตัวอย่าง พบร่วมกับปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดของน้ำตัวอย่างคือ 1.96 mg./l. หลังจากน้ำตัวอย่างผ่านระบบถังกรองช้าปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดลดลงเหลือ 1.12 mg./l. คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 57.1% เมื่อนำน้ำตัวอย่างผ่านการตกตะกอนด้วยสารละลายน้ำ ไคโทแซน และผ่านระบบถังกรองช้า พบร่วมกับปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดลดลงจาก 2.24 mg./l. เหลือ 1.40 mg./l. ซึ่งปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดที่ระบบถังกรองช้าสามารถกำจัดได้มีเพียงกับปริมาณเริ่มต้น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 57.1% ฉะนั้นปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดควรจะลดลงจาก 2.24 mg./l. เป็น 1.28 mg./l. แต่ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดของน้ำที่ผ่านการตกตะกอนด้วยสารไคโทแซนและผ่านระบบถังกรองช้ามีปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดคือ 1.40 mg./l. ซึ่งปริมาณว่าปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดที่มากกว่า 1.28 mg./l. มาจากสารไคโทแซน นั้นคือมีปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดที่คงเหลือในน้ำ 0.12 mg./l. และที่ความเข้มข้นของสารละลายน้ำไคโทแซนเริ่มต้น 10 mg./l. สามารถประมาณได้ว่าเปอร์เซ็นต์การคงเหลือสารละลายน้ำไคโทแซนในน้ำที่ผ่านระบบถังกรองช้าตามสมการที่ 4.11 คือ 1%

4.6 ผลการตรวจคุณภาพน้ำ

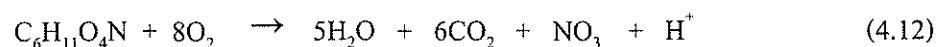
เมื่อระบบถังทรายกรองข้ามีประสิทธิภาพในการลดความชุ่นและโคลิฟอร์มคงที่ จึงทำการเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพ เช米 และ ซีวภาพ ของน้ำที่เข้าและออกระบบถังทรายกรองข้ามของชุดควบคุมและชุดตกลงกัน ซึ่งได้ทำการเก็บน้ำตัวอย่างในวันที่ 29 เมษายน 2543 ได้ผลดังตารางที่ 4-7

ตารางที่ 4-7 รายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

รายการที่ตรวจวิเคราะห์	ผลการตรวจวิเคราะห์				มาตรฐาน น้ำประปา	วิธีการ/เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจ วิเคราะห์		
	ชุดควบคุม		ชุดตกลงกัน					
	เข้า	ออก	เข้า	ออก				
ความชุ่น NTU	26.1	2.91	1.09	3.01	5	Turbidimeter		
pH	7.94	7.75	8.07	7.8	6.5-8.5	PH Meter		
ของแข็งละลายน้ำ มก./ล.	282	262	241	247	-	Dried 103-105 °C		
ของแข็งแขวนลอย มก./ล.	53	21	10	10	-	Dried 103-105 °C		
ของแข็งทั้งหมด มก./ล.	340	284	256	263	500	Dried 103-105 °C		
เหล็ก มก./ล.	0.367	0.162	0.074	0.132	0.5	Phenanthrolene Method		
แมงกานีส มก./ล.	0.349	0.03	0	0	0.3	Persulfate Method		
ครอไรด์ มก./ล.	13.5	13.5	42.25	13.5	250	Argentometric Method		
ไนเตรต-ไนโตรเจน มก./ล.	0.03	0.02	0.06	0.04	10	Cadmium Reduction Method		
แอนโนเนนซี-ไนโตรเจน มก./ล.	0.56	0.28	1.12	0.28	0.05-0.1	Total Kjeldahl Nitrogen		
ไนโตรเจนทั้งหมด มก./ล.	1.96	1.12	2.24	1.4	-	Total Kjeldahl Nitrogen		
แอลเดรีด เม็ด มก./ล.	0.063	0.158	0.009	0.013	0.01	Atomic Absorption Spectrophotometer		
ทองแดง มก./ล.	0.005	0.004	0.003	0.002	1	Atomic Absorption Spectrophotometer		
สังกะสี มก./ล.	0.036	0.028	0.007	0.005	5	Atomic Absorption Spectrophotometer		
ตะกั่ว มก./ล.	0.088	0.108	0.0628	0.0825	0.05	Atomic Absorption Spectrophotometer		
โคโรเมียม มก./ล.	0.005	0.005	0.005	0.005	0.05	Atomic Absorption Spectrophotometer		
โคลิฟอร์มแบบที่เรีย เซลล์/100ml.	6.6×10^7	9×10^3	7×10^4	1.4×10^3	5.0×10^2	Standard Plate Count		
พีคัล โคลิฟอร์ม เซลล์/100ml. (E. coli)	10,000	1,200	300	0	0	Standard Plate Count		

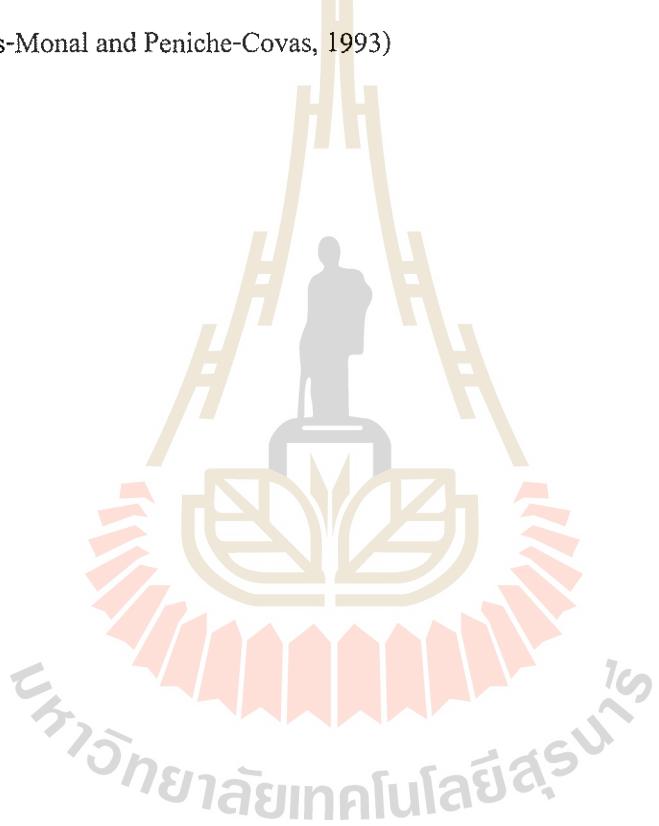
จากตารางที่ 4-7 พบร่วมตัวอย่างที่เข้าระบบถังทรัพย์กรองซ้ำมีในเกรท-ไนโตรเจน แอมโมเนีย-ในโตรเจน และ ในโตรเจนทึ้งหมวดคือ 0.03, 0.56 และ 1.96 มก./ล. ตามลำดับ ประสิทธิภาพของระบบถังทรัพย์กรองซ้ำในการกำจัดคือ 33%, 75% และ 43.2% ตามลำดับ และน้ำตัวอย่างที่ผ่านการตัดตอนด้วยสาร ไคโทแซนที่ปริมาณความเข้มข้น 10 มก./ล. ทำให้ค่าในเกรท-ไนโตรเจน แอมโมเนีย-ในโตรเจน และ ในโตรเจนเพิ่มขึ้นคือ 0.06, 1.12 และ 2.24 มก./ล. ตามลำดับ และเมื่อผ่านระบบถังทรัพย์กรองซ้ำสามารถกำจัดได้ 33%, 75% และ 37.5% ตามลำดับ สำหรับน้ำตัวอย่างที่ผ่านการตัดตอนด้วยสาร ไคโทแซนแล้ว ค่าในโตรเจนในน้ำมีค่าเพิ่มขึ้นนี้สาเหตุมาจากการไคโทแซนซึ่งเป็นสาร โพลีแซคคาไรด์ซึ่งอยู่ในเปลือกถุงเป็นไนโอลิเมอร์ที่เรียกว่า ไคตินอยู่เป็นสารหลักประมาณ 14-27% ไคตินเป็นสาร ไมเดกูลา率为 90% อนอเมอร์คือ N-acetylglucosamine (Kawamura, 1991) และไม่มีประจุทำให้มีละลายน้ำ และละลายได้ยากในสารละลายทั่วไปแต่เมื่อประสบภาพเป็นไคโทแซนโดยการแยกหมู่อะเซทิลออก ซึ่งจะมีในโตรเจนเป็นองค์ประกอบมากกว่า 7% (Knorr, 1986) และในโตรเจนอยู่ในรูปของแอมโมเนีย ซึ่งเปอร์เซ็นต์การตัดค้างที่อยู่ในรูปในเกรท-ไนโตรเจน แอมโมเนีย-ในโตรเจน และ ในโตรเจนทึ้งหมวดคือ 50%, 50% และ 12.5% ตามลำดับ ผลที่ได้ไม่ยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของการประเมินครบท้องที่มีแอมโมเนีย-ในโตรเจนได้ไม่เกิน 1.20 มก./ล. แต่น้ำที่ไม่ผ่านการตัดตอนและเข้าระบบทรัพย์กรองซ้ำมีแอมโมเนีย-ในโตรเจนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน อย่างไรก็ตามการศึกษาการนำบัคน้ำเตี้ยจากน้ำเลี้ยงปลา โดยใช้ระบบทรัพย์กรองใช้อัตราการกรอง 0.24 ลบ.ม/ตร.ม-ชว. พบร่วมสารที่สำคัญที่สุดคือ ไคโทแซนทึ้งหมวด 60%, กำจัดในเกรท-ไนโตรเจน 0.03 มก./ล. และแอมโมเนีย-ในโตรเจนสามารถลดลง 10% ของในโตรเจนทึ้งหมวด ภายนอกจาก 1 เดือน และเพิ่มขึ้นเป็น 65% ของเดือนที่ 2 และ 3 ตามลำดับ (Kristiansen and Cripps, 1996) ซึ่งให้ผลสอดคล้องกับการทดลองในครั้งนี้ด้วย

การละลายของสารละลาย ไคโทแซนในน้ำยังส่งผลต่อค่า O_2 ในน้ำด้วย ซึ่งสารละลาย ไคโทแซนจะถูกออกซิไดซ์ไปเป็นแหล่งพลังงานของแบคทีเรียในรูปของในเกรท-ไนโตรเจน (NO_3^-) ดังสมการที่ 4.12



จากสมการที่ 4.12 สามารถบอกได้ว่าปริมาณสารละลาย ไคโทแซน 1 มก./ล. จะทำให้ปริมาณ O_2 ในน้ำลดลง 0.8 มก./ล. ด้วยเช่นกัน

ส่วนค่าตัวแปรอื่นๆ น้ำดื่วย่างมีการบันปื้อนของโลหะหนักคือ เหล็ก แคมเมี่ยม ทองแดง สังกะสี และ ตะกั่ว เมื่อผ่านการตกตะกอนด้วยสาร ไฮโทแซนที่ปริมาณความเข้มข้น 10 mg/l. สามารถลดปริมาณโลหะหนักในน้ำได้ถึง 79.8%, 85.7%, 40%, 80.5% และ 29% ตามลำดับ เมื่อน้ำดื่วย่างผ่านระบบลังทรากรองช้า ไม่ปรากฏว่าลดปริมาณโลหะหนักในน้ำได้เลย ยกเว้น สังกะสี สามารถลดได้ 28.5% ในส่วนของโครเมียมพบในน้ำดื่วย่างน้อยมาก การลดปริมาณโลหะหนักในน้ำเนื่องจากการตกตะกอนด้วยสาร ไฮโทแซนนั้นเป็นเพราะสาร ไฮโทแซนมีส่วนประกอบของเอมีนฟิงก์ชั่น และมีประจุบวก ในธรรมชาติของสารพอลิเมอร์ชนิดนี้ทำให้เกลุ่มประจุโลหะม่ายึดติดได้ เช่น แคมเมี่ยม ทองแดง ตะกั่ว proto และ โครเมียม (Eiden et al., 1980; Coughlin et al., 1990; Arguelles-Monal and Peniche-Covas, 1993)



บทที่ 5

สรุปผลการทดลอง และ ข้อเสนอแนะ

จากการศึกษาปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสาร ไคโตไซด์ในการเดือกชันต์ และความเข้มข้นที่เหมาะสมโดยให้มีประสิทธิภาพในการลดความชุ่ม และกำจัดแบคทีเรียก่อโรคก่อนเข้าสู่ระบบจังทraryกรองช้าให้มากที่สุด สามารถสรุปผลการวิจัยได้ดังนี้

5.1 สรุปผลการวิจัย

การศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของสารส้ม และสาร ไคโตไซด์ในการตัดตอนของน้ำดื่วอย่างโดยพิจารณาจากความชุ่มและจำนวนโคลิฟอร์มที่เหลือ ซึ่งจากการศึกษาพบว่าปริมาณความเข้มข้นที่เหมาะสมคือ สารส้มที่ปริมาณความเข้มข้น 100 มก./ล. และสาร ไคโตไซด์ 10 มก./ล. โดยที่ประสิทธิภาพการลดความชุ่ม และ โคลิฟอร์มแบคทีเรีย คิดเปอร์เซ็นต์การคงเหลือเทียบกับปริมาณเริ่มต้นเป็น 4.5-7.3% และ 1.7-3.1% ตามลำดับ เมื่อศึกษาขีดความสามารถในการกำจัดแบคทีเรียก่อโรค และความชุ่มในสภาพที่เกินมาตรฐานของสารส้ม และสาร ไคโตไซด์ ซึ่งพิจารณาจากจำนวนโคลิฟอร์ม และความชุ่มที่เหลือ สำหรับการตัดตอนน้ำดื่วอย่างที่มี *E.coli* จำนวน 1,000, 5,000, 10,000 และ 50,000 เซลล์/100ml. พบร่วมกับปริมาณความเข้มข้นของสารส้มที่ 70, 90, 100 และ 100 มก./ล. ตามลำดับ สามารถที่จะลดจำนวน *E.coli* คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 6.2 % ในส่วนของสาร ไคโตไซด์ พบร่วมกับปริมาณความเข้มข้นที่ 10, 10, 20 และ 40 มก./ล. ตามลำดับ สามารถที่จะลดจำนวน *E.coli* คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 5.8 % และความสามารถในการตัดตอนของน้ำดื่วอย่างที่มีความชุ่ม 80, 120 และ 50 NTU ปริมาณความเข้มข้นที่เหมาะสมของสารส้มคือ 100, 100 และ 110 มก./ล. ตามลำดับ ในส่วนของสาร ไคโตไซด์ปริมาณความเข้มข้นที่เหมาะสมคือ 10, 10 และ 20 มก./ล. ตามลำดับ จึงได้ประสิทธิภาพทัดเทียมกันในการตัดตอนน้ำดื่ม

ในการศึกษาการตายของโคลิฟอร์ม และ *E.coli* ของระบบจังทraryกรองช้า พบร่วมกับการตายของโคลิฟอร์ม และ *E.coli* ของชุดควบคุม เป็นไปตามอัตราค่าคูณกันที่หนึ่ง ซึ่งมีค่า k คือ 0.0029 และ 0.0025 ชม.⁻¹ ตามลำดับ สำหรับชุดตัดตอนการตายของโคลิฟอร์ม และ *E.coli* ก็เป็นไปตามอัตราค่าคูณกันที่หนึ่งเช่นกัน ซึ่งมีค่า k คือ 0.0044 และ 0.0075 ชม.⁻¹ ตามลำดับ ในส่วนของชุดตัดตอน การตายเนื่องจากปริมาณความเข้มข้นของสารส้ม และสาร ไคโตไซด์ โดยการเปรียบเทียบกับสมการของ Chick-Watson พบร่วมกับสารส้มมีค่า k ของโคลิฟอร์ม และ *E.coli* ในสภาพมีเริ่มต้น 1,000, 5,000, 10,000 และ 50,000 เซลล์/100ml. คือ 0.021, 0.011, 0.018, 0.023 และ 0.027 ล./มก.-ชม. ตามลำดับ

ซึ่งมีค่าคงที่ แสดงว่าค่า k' ไม่ขึ้นกับความเข้มข้นของสารตัวที่เพิ่มเข้าไป สำหรับสาร ไคโตแซนมีค่า k' ของโคลิฟอร์ม และ *E.coli*. ในสภาวะนีเริ่มต้น 50,000 เชลล์/100ml. พนว่ามีค่าเพิ่มขึ้นตามความเข้มข้นของสาร ไคโตแซนที่เพิ่มขึ้น ซึ่งค่าที่ได้เป็นไปตามสมการ $y = 0.0028\ln(x) + 0.1792$ และ $y = 0.1916\ln(x) - 0.0074$ (โดยที่ $y = k'$ และ $x =$ ความเข้มข้นสารผ่าเชื้อ) ตามลำดับ

สำหรับศึกษาถึงประสิทธิภาพของระบบถังทรายกรองช้า โดยพิจารณาจากความชุ่น จำนวนโคลิฟอร์ม และ การสูญเสียความดัน จากการทดลองนี้ประกอบด้วยถังทรายกรองจำนวน 2 ชุด คือ ชุดควบคุม และ ชุดทดลอง ซึ่งชุดควบคุมใช้น้ำตัวอย่างที่ไม่ได้ผ่านการตัดตะกอน ความสามารถในการกรองที่ความหนาชั้นกรอง 80 ซม. มีประสิทธิภาพในการลดความชุ่น และโคลิฟอร์มคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 15-21.5% และ <19.55% สำหรับความหนาชั้นกรอง 100 ซม. มีประสิทธิภาพดีกว่า (ชั้นกรองหนา 80 ซม.) ประมาณ 1.5% และ 4% ตามลำดับ และระยะเวลาในการใช้งานของระบบน้อยกว่า 2 วัน สำหรับชุดทดลองน้ำตัวอย่างที่ผ่านการตัดตะกอนด้วยสาร ไคโตแซนที่ปริมาณความเข้มข้น 10 mg./l. คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือความชุ่นเทียบกับปริมาณเริ่มต้นเป็น 4.5-7.3% เมื่อผ่านถังทรายกรองช้าที่ความหนาของชั้นกรอง 80, 100 และ 120 ซม. พนว่าไม่สามารถลดความชุ่นได้อีก สำหรับความสามารถในการลดโคลิฟอร์มที่ความหนาชั้นกรอง 80 ซม. คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การคงเหลือ 17.3% และความหนาชั้นกรอง 100 และ 120 ซม. มีประสิทธิภาพดีกว่า (ชั้นกรองหนา 80 ซม.) ประมาณ 3% และ 4.5% ตามลำดับ อีกทั้งระยะเวลาในการใช้งานของระบบถังทรายกรองช้าที่ความหนาชั้นกรอง 80 ซม. นานกว่าความหนาชั้นกรอง 100 และ 120 ซม. เป็นเวลา 2 และ 3 วันเท่านั้น สรุปได้ว่าระบบถังทรายกรองช้า สำหรับน้ำที่ผ่านการตัดตะกอนแล้วความหนาชั้นกรองไม่มีผลในการลดความชุ่นและระยะเวลาในการใช้งานของระบบถังทรายกรองช้าใช้ได้นานกว่าระบบถังทรายกรองช้าที่น้ำตัวอย่างไม่ได้ผ่านการตัดตะกอน เนื่องจากความสามารถในการลดโคลิฟอร์มแบบที่เรียกว่า ทัดเทียมกัน

5.2 ข้อเสนอแนะเพื่อการศึกษาเพิ่มเติม

จากผลของการศึกษาระบบที่ ข้อเสนอแนะหัวข้อเรื่องต่าง ๆ ที่น่าจะศึกษาได้ต่อไป

5.2.1 ศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพของสาร ไคโตแซนที่มีเปอร์เซ็นต์ตีเอกเซททิวเลชั่นแตกต่างกัน ในการตัดตะกอนความชุ่นและกำจัดโคลิฟอร์ม และผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการคงเหลือของสาร ไคโตแซนในน้ำ

5.2.2 ศึกษาการเกิดสารก่อมะเร็ง คลอโรฟอร์มในน้ำเนื่องจากการเติมคลอรีนและไก่โภชณ

5.2.3 ศึกษาลักษณะสมบัติของไก่โภชณทั้งทางบวก และทางลบที่มีผลต่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ต่างๆ

5.3 ข้อเสนอแนะการออกแบบระบบบำบัดน้ำดิบโดยใช้สารไก่โภชณ

จากผลการศึกษาระดับน้ำดิบที่ได้คือ ค่าคงที่ของปฏิกิริยา (k') ของสารไก่โภชณในการกำจัดโคลิฟอร์ม และ *E. coli* อีกทั้งประสิทธิภาพในการลดความชุ่นของกระบวนการตักตะกอนด้วยสารไก่โภชณ มาประยุกต์ใช้ในการออกแบบระบบบำบัดน้ำดิบ ก่อนเข้าระบบถังบรรจุกรองซ้ำ และค่าลักษณะสมบัติของน้ำดิบที่นำมาใช้ในการออกแบบนี้ จะใช้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำดิบของการประปาส่วนภูมิภาค ซึ่งลักษณะสมบัติของน้ำดิบที่นำมาผลิตน้ำประปาที่มีจำนวนโคลิฟอร์มแบคทีเรียอยู่ระหว่าง 1,000-5,000 เชลล์/100มล. จำเป็นต้องมีกระบวนการบำบัดน้ำดิบก่อนอย่างน้อย 2 ขั้นตอนคือ การตักตะกอน การกรอง และ การฆ่าเชื้อ ดังตัวอย่างต่อไปนี้

ลักษณะของน้ำดิบ

pH	6.5-8.5
ความชุ่น (ความชุ่นสูงสุดจากการทดสอบ)	150 NTU
ของแข็งทั้งหมดในน้ำ	1,500 มก./ล.
โคลิฟอร์ม	5,000 เชลล์/100มล.
<i>E. coli</i>	1,000 เชลล์/100มล.
กำหนดให้	
ชุมชนมีปริมาณการใช้น้ำสูงสุด	100 ม. ³ /วัน
ระบบบำบัดน้ำดิบทำงาน	12 ชั่วโมง/วัน

5.3.1 การออกแบบระบบบำบัดขั้นต้น

จากการออกแบบถังกว้างเร็ว ถังกว้างซ้ำ และถังตักตะกอน (Reynolds and Richards, 1995) สามารถสรุปได้ดังนี้

ก) ถังกว้างเร็ว

- ออกแบบถังเป็นรูปทรงสี่เหลี่ยมจัตุรัส มีขนาดความลึกของถังเป็น 1.25 เท่าของความกว้าง และระยะเวลาในการกว้าง 60 วินาที สามารถหาขนาดถังได้คือ

$$1.25 w^3 = (100 \text{ ม.}^3/\text{วัน}) / (12 \text{ ชม.}/\text{วัน}) \times (10^6 \text{ ชม.}^6/\text{ม.}^3) \times (1 \text{ ชม.}/60\text{นาที}) \times (1 \text{ นาที})$$

$$w = 49.5 \text{ ซม.} \quad (w = \text{ความกว้าง})$$

$$H = 12.5 \text{ ซม.} \quad (H = \text{ความสูง})$$

เลือกใช้ถังกว้างเร็วน้ำด 0.50 x 0.50 x 0.80 ม. (กว้าง x ยาว x สูง) จำนวน 1 ถัง

- กำลังของมอเตอร์ออกแบบโดยกำหนดให้น้ำมีอุณหภูมิ 25°C มีแกรเดียนต์(G) 500วินาที⁻¹

$$\text{จากสมการ } P = G^2 \mu V$$

P คือ กำลังของมอเตอร์ นิวตัน-ม./วินาที-ม.³

G คือ แกรเดียนต์ วินาที⁻¹

μ คือ ความหนืด นิวตัน-วินาที/ม.²

V คือ ปริมาตรของถังกว้างเร็ว ม.³

แทนค่าจะได้ขนาดกำลังมอเตอร์ 65.5 นิวตัน-ม./วินาที-ม.³

เลือกกำลังมอเตอร์ขนาด 68 นิวตัน-ม./วินาที-ม.³

- กำหนดให้ใบกว้างเป็นแบบใบพาย (Paddle) มีจำนวนรอบ 100 รอบ/นาที

$$\text{จากสมการ } P = K_T n^3 D_i^5 \rho$$

K_T คือ ตัวประสิทธิ์ค่าคงที่ของใบพาย 5.75

n คือจำนวนรอบ รอบ/นาที

D_i คือ ความกว้างของใบพาย ม.

ρ คือ ความหนาแน่นของน้ำ กก./ม.³

แทนค่าจะได้ความกว้างใบพัด 0.33 ม.

เลือกใช้ใบพัดแบบใบพายขนาด 0.36 x 0.36 ม.

ข) ถังกว้างช้า

- กำหนดระยะเวลาการกรอง 45 นาที มีแกรเดียนต์ 20 วินาที⁻¹ ให้ความยาวของถังเป็น 3 เท่าของความกว้าง และความลึก 1.50 ม.

$$\begin{aligned} \text{ขนาดถัง} &= (100\text{ม.}^3)/(12 \text{ ซม.}) \times (1 \text{ ซม.}/60\text{นาที}) \times (45\text{นาที}) \\ &= 6.25 \text{ ม.}^3 \end{aligned}$$

เลือกขนาดถังได้ 1.20 x 5.00 x 1.20 (กว้าง x ยาว x สูง) จำนวน 1 ถัง

- กำลังของมอเตอร์

$$\text{จากสมการ } P = G^2 \mu V$$

เลือกมอเตอร์ขนาด 8 นิวตัน-เมตร/วินาที จำนวน 2 ชุด

- ใบพัดแบบใบพายวงกลม (Paddle Wheel) ขนาดใบพาย 0.20 x 3.00 ม.

ตรวจสอบเบอร์เซ็นต์พื้นที่การกรอง = $(0.2 \times 3.0)/(1.2 \times 3.5) \times 100 = 14\%$ (ยอมรับได้)

ค) ถังตักตะกอน

- กำหนดค่าออกแบบถังตักตะกอนจำนวน 2 ถัง มีอัตราหน้าทึน $36 \text{ m}^3/\text{m}^2\text{-ชม}$. ความลึกต่ำสุด 2.50 m . ให้ด้านยาวของถังเป็น 4 เท่าของด้านกว้าง และระยะเวลาที่ใช้ตักตะกอน 90 นาที

ขนาดพื้นที่ถังตักตะกอน

$$\begin{aligned} 4 W^2 &= (100 \text{ m}^3/2) \times (1 \text{ m}^2\text{-ชม}/36 \text{ m}^3) \\ &= 1.38 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

จะได้ $W = 0.59 \text{ m}$. ($W = \text{ความกว้าง}$)

$L = 2.36 \text{ m}$. ($L = \text{ความยาว}$)

$H = 2.50 \text{ m}$. ($H = \text{ความสูง}$)

เลือกใช้ถังตักตะกอนขนาด $0.80 \times 2.40 \times 2.50$ (กว้าง x ยาว x สูง) จำนวน 2 ถัง

5.3.2 ประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำดิบขั้นต้น

จากการศึกษาประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำดิบขั้นต้น โดยกระบวนการตักตะกอนด้วยสารไคลโ屘น ในการลดความชุ่น และกำจัดโคลิฟอร์มเบคทีเรีย สามารถสรุปได้ดังนี้

ก) การกำจัดความชุ่น และของแข็งทั้งหมดในน้ำ

สารตักตะกอนที่ใช้คือสารไคลโ屘น ซึ่งปริมาณความเข้มข้นของสารละลายน้ำไคลโ屘นที่เหมาะสมในการตักตะกอนอยู่ระหว่าง $8-10 \text{ mg/l}$. สามารถลดความชุ่น และของแข็งทั้งหมดในน้ำได้ คิดเป็นแบอร์เทนต์การคงเหลือ 1.8% และ 20.5% เมื่อเทียบกับปริมาณที่มีเริ่มต้น ฉะนั้นกระบวนการตักตะกอนด้วยสารไคลโ屘นสามารถลดความชุ่นในน้ำได้ คงเหลือ 2.7 NTU และของแข็งทั้งหมดในน้ำได้ คงเหลือ 307.5 mg/l .

ข) การกำจัดโคลิฟอร์มในน้ำ

โคลิฟอร์มในน้ำที่มีเริ่มต้น ($t=0$) มีจำนวน $5,000 \text{ เชลล์}/100\text{ml}$. และการทำงานของระบบบำบัดน้ำดิบใช้วลากทั้งหมด 136 นาที จากการทดลองสารไคลโ屘นมีค่าคงที่ของปฏิกิริยา (k') ที่ปริมาณความเข้มข้น 10 mg/l . เป็น 0.19 l/mg\cdotชม . และ มีค่าคงที่ของสารฆ่าเชื้อ (n) คือ 0.8479 เมื่อแทนค่าลงในสมการของ Chick-Watson พบร่วมจำนวนโคลิฟอร์มคงเหลือในน้ำคือ $240 \text{ เชลล์}/100 \text{ ml}$.

ค) การกำจัด *E. coli* ในน้ำ

E. coli ในน้ำที่มีเริ่มต้น ($t=0$) มีจำนวน $1,000 \text{ เชลล์}/100\text{ml}$. และการทำงานของระบบบำบัดน้ำดิบใช้วลากทั้งหมด 136 นาที จากการทดลองสารไคลโ屘นมีค่าคงที่ของปฏิกิริยา (k')

ที่ปริมาณความเข้มข้น 10 มก./ล. เป็น 0.43 ล./มก.-ซม. และ มีค่าคงที่ของสารฆ่าเชื้อ (n) คือ 0.6729 เมื่อแทนค่าลงในสมการของ Chick-Watson พบว่าจำนวน *E. coli* คงเหลือในน้ำคือ 10 เซลล์/100ml.

สรุปได้ว่าน้ำที่เข้าระบบถังทรัพย์กรองช้าจะมี ความชุ่น ของแข็งทึบหมุดในน้ำ โคลิฟอร์ม และ *E. coli* คือ 2.7 NTU 307.5 มก./ล. 240 เซลล์/100ml. และ 10 เซลล์/100ml. ตามลำดับ

5.3.3 การออกแบบระบบถังทรัพย์กรองช้า

ข้อมูลการออกแบบระบบถังทรัพย์กรองช้า (Visscher et al,1987 และ Fox et al ,1984) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ความหนาของชั้นทรัพย์กรองคือ 80 ซม.
- ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางทรัพย์กรอง 0.15-0.30 มม. และขนาดความคละ 2-5
- ชั้นน้ำสูง 1.00 ม.
- อัตราการกรอง 0.2-0.4 $\text{m}^3/\text{m}^2\text{-ชม.}$

คำนวณหาขนาดพื้นที่กรองน้ำ

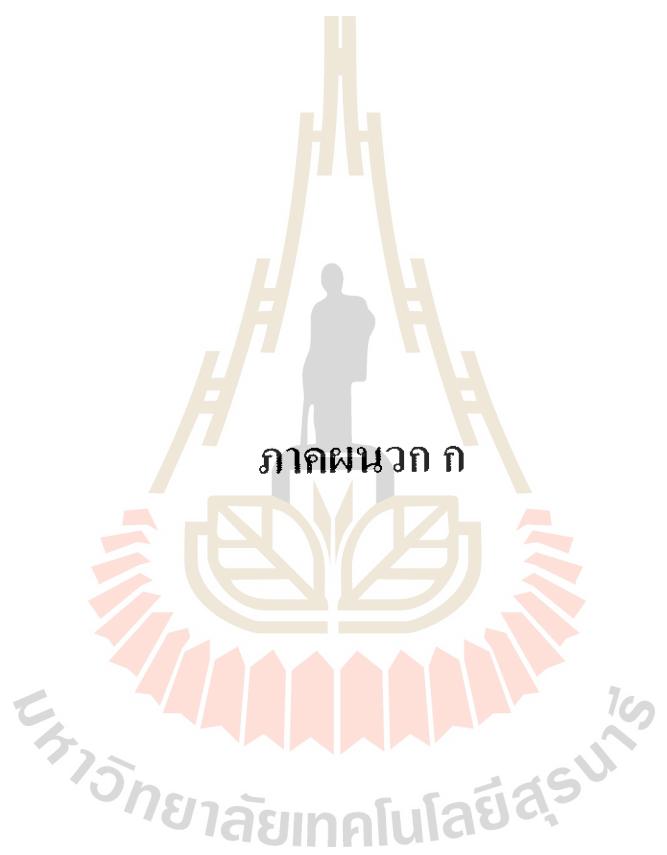
$$\text{ปริมาณน้ำที่ใช้ } 100 \text{ } \text{ม}^3/\text{วัน} (4.167 \text{ } \text{ม}^3/\text{ชม.})$$

$$\text{พื้นที่สำหรับการกรอง} = \frac{4.167 \text{ } \text{ม}^3/\text{ชม.}}{0.2 \text{ } \text{ม}^3/\text{ม}^2\text{-ชม.}}$$

$$20.8 \text{ } \text{ม}^2$$

สรุปได้ว่าใช้ถังทรัพย์กรองช้ารูปสี่เหลี่ยมจตุรัสขนาด 4.5x4.5 m. ความลึก 2.0 m.

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรินทร์



การหาค่าอัตราอนพิเกรตของปฏิกิริยา (Metcalf & Eddy,1991)

1 ปฏิกิริยาอันดับศูนย์ (Zero-order-reaction)

$$-\frac{dC_A}{dt} = k d$$

อินทิเกรตเพื่อหา C_A ขณะเวลาใดๆ ได้ว่า

สมการเด่นตรง

$$C_A = C_{A0} - K_0 t$$

C_{A0} = ความเข้มข้นเริ่มต้นที่ $t = 0$

C_A = ความเข้มข้นของ C ที่เวลาใดๆ

K = ค่าคงที่อัตราของปฏิกิริยาอันดับศูนย์ หนึ่ง และสอง

t = เวลา

2 ปฏิกิริยาอันดับหนึ่ง (First-order-reaction)

$$-\frac{dC_A}{dt} = K_0 C_A$$

อินทิเกรตเพื่อหา C_A ขณะเวลาใดๆ ได้ว่า

$$\frac{\ln C_{A0}}{C_A} = K_0 t$$

สมการเด่นตรง

$$\ln C_A = \ln C_{A0} - K_0 t$$

3 ปฏิกิริยาอันดับสอง (Second-order-reaction)

$$-\frac{dC_A}{dt} = K_0 C_A^2$$

อินทิเกรตเพื่อหา C_A ขณะเวลาใดๆ ได้ว่า

สมการเส้นตรง

$$\frac{1}{C_A} - \frac{1}{C_{A0}} = K_0 t$$

สัมประสิทธิ์การตัดสินใจ (Coefficient of Determination)

สัมประสิทธิ์การตัดสินใจ

สัมประสิทธิ์การตัดสินใจ หมายถึง สัดส่วนตัวแปร x สามารถอธิบายการเปลี่ยนแปลงตัวแปร y ได้ดังนี้ถ้า R^2 (R square, r^2) มีค่ามากกว่า แสดงว่า y และ x มีความสัมพันธ์กันมาก หรือ x สามารถอธิบายการเปลี่ยนแปลงของค่า y ได้มาก โดยมี

$$r^2 = \frac{\text{ความแปรปรวนของ } y \text{ ที่เกิดจาก } x}{\text{ความแปรปรวนของ } y \text{ ทั้งหมด}}$$

คั่งนี้ $0 \leq r^2 \leq 1$

คุณสมบัติของ r^2

1. r^2 จะไม่มีหน่วย
2. ถ้า r^2 เข้าใกล้ 1 แสดงว่าเปอร์เซ็นต์ที่ x สามารถอธิบายการเปลี่ยนแปลงของ y มีค่ามาก หรือ x และ y มีความสัมพันธ์กันมาก
3. ถ้า r^2 มีค่าใกล้ 0 แสดงว่าเปอร์เซ็นต์ที่ x สามารถอธิบายการเปลี่ยนแปลงของ y มีค่าน้อย หรือ x และ y มีความสัมพันธ์กันน้อย

ประวัติ

ชื่อผู้วิจัย นายกมปนาท พลอามาตร์

วัน/เดือน/ปีเกิด 2519 สิงหาคม 2519

- | | |
|----------|--|
| การศึกษา | <ul style="list-style-type: none"> - มัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนบูรีรัมย์พิทยาคม พ.ศ. 2534 - มัธยมศึกษาตอนปลาย การศึกษานอกโรงเรียนจังหวัดบูรีรัมย์ (กศน.) พ.ศ. 2536 - วิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต (โยธา) สำนักวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี พ.ศ. 2540 |
| การทำงาน | พ.ศ. 2540 วิศวกร โครงสร้าง บริษัทเม็กโคร คอนกรีต จำกัด เวลา 2 ปี |



เอกสารอ้างอิง

- กัลยา วนิชย์บัญชา. (2539). การวิเคราะห์สติ๊ก: สติ๊กเพื่อการตัดสินใจ. พิมพ์ครั้งที่2, กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- เกรียงศักดิ์ อุดมสินโรจน์. (2536). วิศวกรรมการประปา. พิมพ์ครั้งที่1, กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์มิตรนรา การพิมพ์
- โภ棍ล ศิริบวร, เขาวุทธ พรมินลเทพ และ ชุมนุน ศิริวัฒน์. (2527). การประปาเบื้องต้น . พิมพ์ครั้งที่3, กรุงเทพฯ: หจก.ธนสารพิมพ์
- จง Jin ผลประเสริฐ. (2541). เอกสารประกอบการสอนวิชาเคมีวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม. สาขาวิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี เจริญสุข อ่อนจัน. (2536). การใช้สารโพลิเมอร์เป็นสารช่วยตัดตะกอน เพื่อลดปริมาณตะกอนในกระบวนการสร้างตะกอน. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยมหิดล มั่นสิน ตัณฑุลาวงศ์. (2537). วิศวกรรมการประปา. เล่มที่1. พิมพ์ครั้งที่1, กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- ไฟโรเจน์ สัยลัมพ์สกุล. (2529). การใช้ประโยชน์และประสิทธิผลของถังทรายกรอง沙ในท้องถิ่น ชนบทภาคกลางของประเทศไทย. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ยงยุทธ บุณยันธ์. (2536). การนำตะกอนสารสัมจากโรงงานผลิตน้ำประปากลับมาใช้ปรับปรุงคุณภาพน้ำ เสียอุตสาหกรรมย้อนผ้า. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยมหิดล ศุรีลักษณ์ รอดทอง. (2540). ปฏิบัติการจุลชีวิ่งแวดล้อม เอกสารประกอบการสอนวิชาชีววิทยาสิ่งแวดล้อม (ภาคปฏิบัติ). สาขาวิชาชีววิทยา สำนักวิชาวิทยาศาสตร์: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ศิริพร ขวัญบุญ. (2535). การศึกษาการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานนำไฟฟ้าต่อการกรองของตะกอนสารสัม เมื่อใช้สารโพลีเอล็อกโพรไทด์ปรับปรุงถักขยะตะกอนสารสัมของโรงงานผลิตน้ำฝนบุรี. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยมหิดล ศุภฤกษ์ ลินสุพรรณ. (2539). การออกแบบวิศวกรรมสุขาภิบาล เล่มที่1 วิศวกรรมการประปา. พิมพ์ครั้งที่6: ภาควิชาวิศวกรรมศาสตร์ คณะวิศวกรรมศาสตร์: มหาวิทยาลัยขอนแก่น ธนานิทร นิรманสกุล. (2529). ระบบผลิตน้ำประปาขนาดย่อมสำหรับครัวเรือนในชนบท. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- ธีระ เกรอต. (2539). วิศวกรรมน้ำเสีย การบำบัดทางชีวภาพ. ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

- วนิชย์ ชาญวิทยานวงศ์. (2525). การศึกษาวิจัยและประเมินผลกระทบทางกรองห้าสำหรับการประปา
สุขาภิบาลหนองโก. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- วรรณี ชัยสนิท. (2532). การศึกษาการใช้ค่าครรชนีของการกรองเพื่อหานิดและปริมาณของสารช่วย
ตกลงกอน. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยมหิดล
- APHA, AWWA and WEF, C.S.L. (1992). **Standard Methods for Examination of
Water and Wastewater.** 18th ed., U.S.A.: EPS Group.
- Arguelles-Monal, W. and Peniche-Covas, C.(1993). Preparation and Characterization of a
mercaptan derivative of Chitosan for Removal of Mercury from Brines.
Makramol. Chem. 207:1-8
- ASCE, AWWA, CSSE. (1971). **Water Treatment Plants Design.** American Water Work
Association. New York.
- Baylis , J.R. (1956). Seven Years of High-Rate Filtration. **J. AWWA.** 48: 253-261
- Beardsley, J.A. (1973). Use of Polymers in Municiple Water Treatment. **J.AWWA.** 65
(1): 85-90
- Coughlin, R.W., Deshaies T.R. and Davis, E.M. (1990). Chitosan in Crab Shell Waste
Purifies Electro planing Wastewater. **Environ. Prog.** 9: 35-39
- Eiden, C.A, Jewell, C.A. and Wightman, J.P. (1980). Interaction of lead and Chromium
with Chitin and Chitosan. **J.Appl.Polym.Sci.** 25: 1587-1599
- Fair, G.M. Geyer and Okun. (1971). **Elmentary of Water Supply and Wastewater
Disposal.** Wiley , New York .
- Fan. (1974). **Operational Experience of Two-Stages Water Filter in Thailand.** M.S.
Thesis, AIT , Bangkok, Thailand .
- Fox, K.R., Miltner, R.J., Logsdon, D.L., Dicks and Drolet L.F. (1984). Efficeicy of Slow
Sand Systems. **J. AWWA.** 76(12): 62-68
- Hudson, H.E. (1958). Factors Affecting Filtration Rates. **J. AWWA.** 50(2): 48-56
- Huisman, L. (1980). Slow Sand Filtration. Background Paper, No.27. **WHO**, Geneva.
- Huisman, L. , Wood W.E. and Fice. (1974). **Slow Sand Filtration.** World Health
Organization , Geneva .
- Huisman, L. (1982). **Slow Sand Filtration.** Deft University of Technology ,The
Netherlands
- Ives, K.J. (1969). Theory of Filtration. Special Subject No. 7. **International Water
Supply Congress**, Vienna .
- Jaksirinont, N. (1972). **Development of Series Filtration Water Treatment Method for
Small Community of Asia.** M.S.Thesis, AIT, Bangkok, Thailand .
- Jame, C.R. and O'Melia, C.R. (1982). Considering Sludge Production the Selection of
Coagulants. **J.AWWA.** 74(3): 148-151
- James M. Montgomery. (1985). **Water Treatment Principles and Design.** John Wiley &
Sons, New York.
- Jay, L.D. (1995). **Probability and Statistics for Engineering and the Sciences.** 4th ed.,
Wadsworth Publishing Company. United States of America
- Johnson, R.A. and Gallanger, S.M. (1984). Use of Coagulants to Treat Seafood
Processing Wastewater. **J. WPCF.** 56(8): 970-976
- Knorr, D. (1986). Nutritional Quality, Food Processing and Biotechnology Aspects of
Chitin and Chitosan : A Review. **J. Process Biochemistry.** 21(3) : 90-92
- Kristiansen, R. and Cripps, S.J. (1996). Treatment of Fish Farm Wastewater Using Sand
Filtration. **J.Environ.Qual.** 25: 545-551

- Kawamura, S. (1991). Effectiveness of Natural Polyelectrolytes in Water Treatment .J. AWWA. 103(3): 88-91
- Low, B.P. (1973). **Operation Testing of a Two stages Water Treatment Filter.** M.S. Thesis, AIT, Bangkok, Thailand.
- Metcalf & Eddy. (1991). **Wastewater Engineering Treatment Disposal and Reuse.** 3rd ed., Singapore : McGraw-Hill
- National Academy of Science. (1980). **Drinking Water and Health.** Vol.2, National Acadamy Press, Washington, DC.
- O'Melia, C.R. (1980). Aquasols the Behavior of Small Particles in Aquatic System. J. Environmental Science & Technology. 14(9): 1052-1060
- O'Melia, C.R. and Stumm, N. (1967). Theory of Water Filtration. J. AWWA. 59(11): 254-268
- Reynolds, Tom D. and Richards, Paul A. (1995). **Unit Operations and Processes in Environmental Engineering.** 2nd ed., PWS publishing Company.,Boston.
- Sank, C. (1980). **Water Treatment Plant Design For the Practicing Engineer.** Ann Arbor Science, 3rd ed.
- Segall, B.A. and Okun, D.A. (1966). Effect of Filtration Rate of Filtrate Quality. J. AWWA. 58(3): 157-169
- Schwoyer, WLK. (1986). **Polyelectrolytes for Water and Wastewater Treatment.** 2nd ed., CRC Press, Forida
- Thanh, N.C. and Pescod. (1976). **Application of Slow Sand Filtration for Surface Water Treatment in Tropical Developing Countries.** AIT, Bangkok, Thailand.
- Tsai, G.J. and Su.W.H. (1998). Antibacterial Activity of Shrimp Chitosan against Escherichia Coli. J. of Food Protection. 62(3): 239-243
- Visscher, J.T., Paramasivam, R., Raman, A. and Heijnen, H.A. (1987). Slow Sand Filtration for Community Water Supply, Planning, Design, Construction, Operation and Maintenance, Technical paper No.24. IRC
- Vlnod, Tare and Venkobachar, C. (1985). New Conceptual Formulation for Predicting Filter Performance. J. Environmental Science & Technology. 19(6): 497-499
- Wang, G.H. (1992). Inhibition and Inactivation of Five Species of Foodborne Pothogens by Chitosan. J. of Food Protection. 55(11): 916-919
- Weber, W.J.,Jr. (1972). **Physicochemical Process for Water Quality Control.** 1st ed., Wiley, New York.